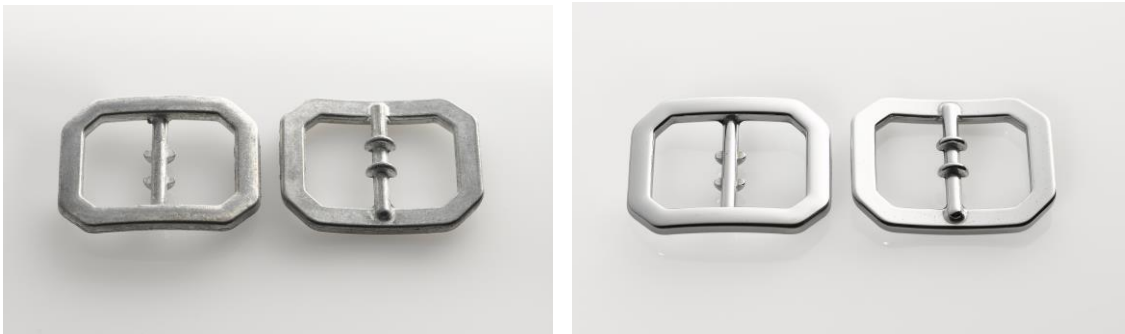


APLICACIONES EN EL FOCO

BRILLO DESLUMBRANTE PARA ACCESORIOS

BISUTERÍA

La bisutería, como broches decorativos y ornamentos en bolsos, remaches y hebillas de cinturones, a menudo está hecha mediante el proceso de fundición a presión de Zamak, una de las aleaciones más utilizadas de zinc, aluminio, magnesio y cobre. A menudo se utilizan también materiales de latón o acero. Las piezas finas y pequeñas de bisutería requieren la más alta precisión en el proceso de fabricación.



Hebilla de cinturón antes y después del mecanizado en la centrífuga de plato OTEC

Para el acabado de superficies de bisutería y accesorios, los sistemas de plato centrífugo de OTEC ofrecen un proceso económico que logra la más alta calidad superficial en muy poco tiempo. Las joyas están [pulidas a brillo](#) espejo y deslumbran con un acabado perfecto. En comparación con el procesamiento convencional en vibradores, los tiempos de proceso en el plato centrífugo de OTEC son significativamente menores y se pueden lograr mejores resultados. Dependiendo del tamaño, la forma y el peso, se pueden lograr acabados que dejen la pieza lista para su venta.

Las máquinas OTEC de la serie CF trabajan según el proceso de plato centrífugo. Las piezas se introducen en un contenedor con cuerpos abrasivos o de pulido que se hacen girar en el mismo. La rotación se genera por el giro de un plato en el fondo del contenedor el cual está separado de la parte fija del contenedor por un espacio ajustable. Las diferentes fuerzas centrífugas hacen que el procesamiento sea muy intenso. Esto puede ser 20 veces más efectivo que, por ejemplo, en vibradores convencionales. El correcto ajuste de todos los parámetros del proceso es crucial para un resultado óptimo. Numerosos parámetros influyen en el resultado de la

APLICACIONES EN EL FOCO



Procesamiento intensivo debido a diferentes fuerzas centrífugas

superficie perfecta. OTEC desarrolla un proceso que se adapta a cada pieza de joyería. Para obtener una superficie muy lisa, la bisutería, tal como los broches decorativos, los adornos o las hebillas de los cinturones, generalmente se procesa con abrasivos especiales de plástico. El subsiguiente pulido en húmedo garantiza un brillo espejo absoluto.

Para la producción industrial de joyería, los sistemas centrífugos de la serie CF ofrecen un mecanizado rápido, confiable y seguro mediante un manejo sencillo. Todos los parámetros importantes del proceso, como la velocidad, el tiempo de mecanizado, la concentración del compuesto jabonoso respecto al agua y los ciclos de enjuague, se pueden configurar y guardar mediante un control Siemens por pantalla táctil. Con la unidad de dosificación opcional, es posible preparar automáticamente la mezcla de agua y compuesto y seleccionar la dosificación a través del controlador. Esto garantiza un desarrollo estable del proceso para un tratamiento fiable de las piezas de bisutería. Los componentes utilizados en las máquinas CF también representan fiabilidad. Solo materiales y componentes de alta calidad garantizan un funcionamiento sin problemas y una larga vida útil de la máquina.



Equipo CF 50 de disco centrífugo



APLICACIONES EN EL FOCO

La empresa

OTEC GmbH ofrece tecnología de precisión para la generación de superficies perfectas. Las máquinas de OTEC para desbarbado, desbaste, suavizado y pulido sirven para el acabado racional de la superficie de piezas. Con una red de más de 60 representaciones, OTEC está presente en todo el mundo para clientes internacionales de muchas ramas. Los clientes se benefician del amplio Know-how del líder tecnológico OTEC en el desarrollo de la interacción perfecta entre máquina y medios de proceso.

Contacto de prensa

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20
Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29
info@otec.de
www.otec.de