

EF-PERFORMANCE DE OTEC PULIDO Y ALISADO PERFECTOS PARA GEOMETRÍAS COMPLEJAS



TECNOLOGÍA DE ELECTROACABADO PARA UNA NUEVA DIMENSIÓN DE ACABADOS BRILLANTES

La innovadora tecnología de electroacabado de OTEC brinda un brillo perfecto para piezas con geometrías complejas de diversos sectores. Esto permite obtener el máximo brillo hasta el más mínimo detalle y pulir la superficie sin microarañazos, incluso en piezas grandes. Esta tecnología, segura, precisa y eficiente, establece nuevos estándares de calidad de las superficies y rentabilidad.

Ámbitos de aplicación

Sectores: joyería, dental, medicina, herramientas

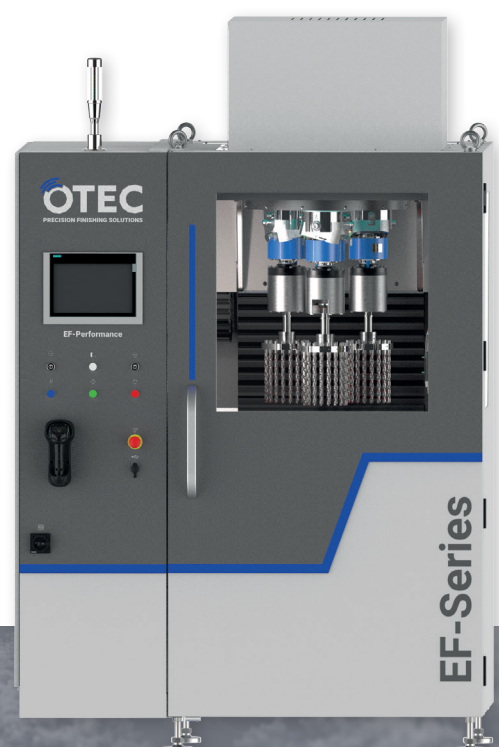
Materiales: oro, plata, cobre, latón, cromo-cobalto, acero para herramientas, acero inoxidable, Inconel

Highlights

- Pulido de máximo brillo sin microarañazos
- Mecanizado preciso de zonas de difícil acceso
- Conservación y alisado y pulido delicados de las geometrías con filigranas
- Tiempos de proceso cortos, reproducibles e inferiores a 30 min.
- Sin apenas atascos del médium gracias a las partículas muy pequeñas y esféricas
- Medios de proceso libres de cianuro, compuestos por una suspensión de partículas en líquidos conductivos especialmente desarrollados, que no son peligrosos para el usuario

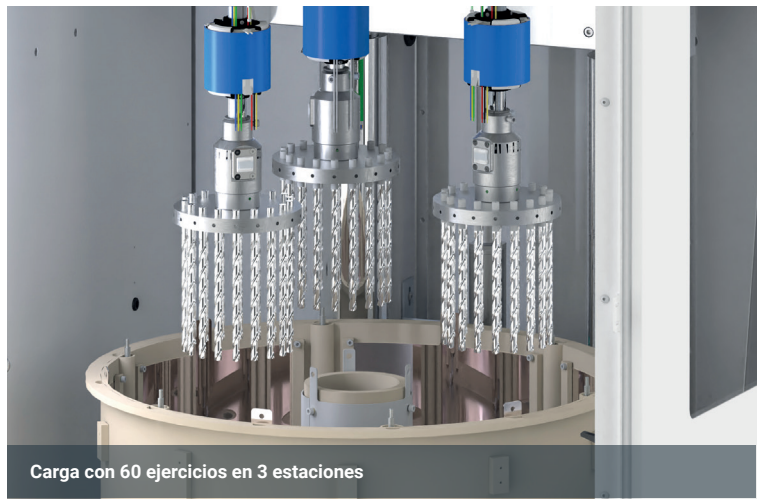
Propiedades

- Capacidad de 3 estaciones, cada una con un espacio de trabajo de $\varnothing 230 \times 180$ mm (diámetro \times altura) para 27 piezas con un tamaño de componente de hasta $\varnothing 60 \times 40$ mm (diámetro \times altura)
- Carga manual con un sencillo sistema de sujeción
- Manejo sencillo y ergonómico
- Carga con una sola mano simplemente suspendiendo los soportes
- Estabilidad de los procesos gracias a la monitorización de la temperatura y la conductividad del producto de mecanizado
- Control intuitivo de la pantalla táctil y la base de datos de recetas con programas estándar específicos para cada pieza
- Industria 4.0 con control y mantenimiento remotos e interfaz OPC UA





Carga con 27 articulaciones de rodilla colocadas en 3 estaciones



Carga con 60 ejercicios en 3 estaciones

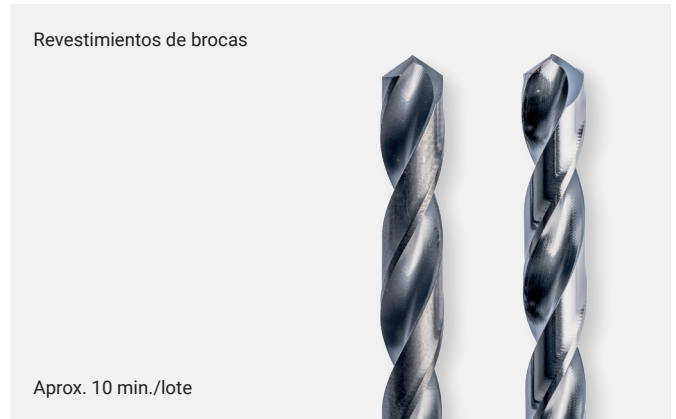
Ejemplos de acabados

Articulación de rodilla (cromo-cobalto)



Aprox. 30 min./lote

Revestimientos de brocas



Aprox. 10 min./lote

Placas óseas (titanio*)



Aprox. 20 min./lote

Válvulas de bola (acero inoxidable)



Aprox. 60 min./lote

* Mecanizado en EF-Performance con equipamiento especial

Descubra de primera mano los resultados de alto brillo de OTEC. En nuestro centro de acabado desarrollamos soluciones personalizadas que se adaptan a sus necesidades.

Su socio
OTEC local



OTEC, en tanto que colaborador de confianza con actividad en todo el mundo para la creación de superficies perfectas, fabrica instalaciones de acabado que están a la vanguardia de la innovación y logran una seguridad óptima de los procesos. La revolución en ámbitos en los que antes predominaban el mecanizado manual brinda resultados precisos con calidad constante y un tiempo de proceso óptimo.

Las superficies reproducibles y lisas, el redondeo definido, la eliminación de rebabas y el brillo perfecto ofrecen una ventaja competitiva decisiva para casi cualquier sector industrial. Esta ventaja se traduce en un ahorro de energía y un incremento de la vida útil y la durabilidad de los componentes.

Las máquinas «Made in Germany» de OTEC son sinónimo de tecnología fiable, fabricación de alta calidad, funcionamiento constante y una larga vida útil.

OTEC
PRECISION FINISHING SOLUTIONS

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Germany +49 7082 4911 711
sales@otec.de
www.otec.de

Made
in
Germany