

OTEC EF-PERFORMANCE WYSOKIEJ JAKOŚCI POLEROWANIE I WYGŁADZANIE ZŁOŻONYCH GEOMETRII



TECHNOLOGIA ELEKTROWYKOŃCZENIA DAJĄCA NOWY WYMIAR WYSOKIEGO POŁYSKU

Innowacyjne połączenie technologii elektropolowania ze sprawdzoną technologią masowej obróbki wykończeniowej firmy OTEC, zapewnia doskonałość wysokiego połysku detalom o złożonej geometrii w różnych obszarach. Umożliwia to uzyskanie maksymalnego połysku nawet w najmniejszych zakamarkach i polerowanie powierzchni bez mikro zarysowań również w przypadku dużych detali. Niezawodna, precyzyjna i wydajna, ta technologia wyznacza nowe standardy jakości powierzchni i oświetlenia.

Obszary zastosowań

Branże: jubilerska, dentystyczna, medyczna, przemysłowa, narzędziowa.

Materiały: złoto, srebro, miedź, mosiądz, chrom kobalt, stal narzędziowa, stal nierdzewna, Inconel, aluminium.

Zalety obróbki w EF

- Polerowanie na wysoki połysk z maksymalnym wyblyszczaniem i bez mikro zarysowań.
- Precyzyjna obróbka w trudno dostępnych miejscach, takich jak kontury wewnętrzne.
- Skomplikowane geometrie są zachowane, delikatnie wygładzone i lekko wypolerowane.
- Krótkie, powtarzalne czasy procesu poniżej 30 min.
- Minimalne blokowanie się wsadu dzięki drobnym, kulistym cząsteczkom.
- Cząsteczki wolne od cyjanków w specjalnie opracowanych płynach przewodzących, które są bezpieczne dla użytkowników.

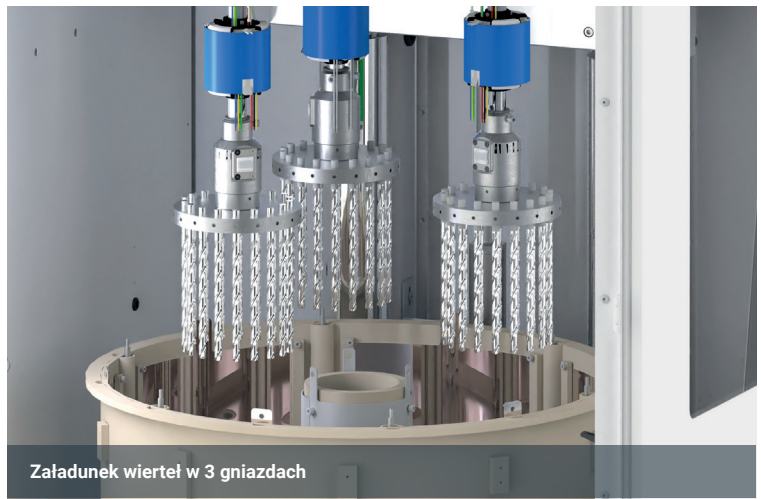
Właściwości

- Pojemność 3 uchwytów, każda o przestrzeni roboczej o wymiarach 180 x 180 mm (średnica x wysokość) dla 27 detali o wielkości detalu do 60 x 40 mm (średnica x wysokość).
- Ręczne ładowanie za pomocą prostego systemu mocowania.
- Łatwa, ergonomiczna obsługa maszyny.
- Ładowanie jedną ręką poprzez proste zawieszenie uchwytów.
- Monitorowanie temperatury i przewodności materiału ściernego zapewnia stabilność procesu.
- Intuicyjne sterowanie panelem dotykowym i baza danych ze standardowymi programami dla poszczególnych detali.
- Przemysł 4.0 ze zdalnym sterowaniem, zdalną konserwacją i interfejsem OPC UA.





Załadunek 27 endoprotez kolanowych w 3 gniazdach



Załadunek wiertel w 3 gniazdach

Przykłady wysokiego

Endoprotezy kolana (chromo kobalt)



Okolo 30 min/partia

Powłoka wiertel (TiAlN*)



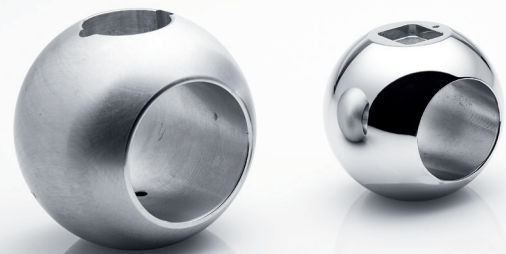
Okolo 10 min/partia

Płytki kostne (tytan*)



Okolo 20 min/partia

Kule zaworów (stal nierdzewna)



Okolo 60 min/partia

Sprawdź sam wyniki polerowania na wysoki połysk!

Sprawdź sam wyniki polerowania na wysoki połysk!

Tworzymy dopasowane rozwiązania spełniające unikalne wymagania w naszym Laboratorium Obróbki



Jako zaufany globalny partner w zakresie doskonałych powierzchni, OTEC buduje innowacyjne maszyny do obróbki wykończeniowej, które ustalają wysokie standardy i osiągają doskonałą niezawodność procesu. Maszyny te rewolucjonizują obróbkę wyrobów które do tej pory były obrabiane ręcznie aplikacje gwarantując precyzję i stałą jakość w najkrótszym możliwym czasie procesu.

Zawsze gładkie powierzchnie, zdefiniowane zaokrąglenia, usuwanie zadziorów i doskonały połysk decydują o przewadze nad konkurencją w niemal wszystkich gałęziach przemysłu w zakresie oszczędzania energii, wydłużenia żywotności i zwiększenie trwałości wyrobów.

Maszyny OTEC ze znakiem jakości „Made in Germany” oznaczają niezawodną technologię, wysoką jakość wykonania, niezawodne działanie i długą żywotność.

OTEC
PRECISION FINISHING SOLUTIONS

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Germany +49 7082 4911 710
sales@otec.de
www.otec.de

Made
in
Germany