

TECNOLOGÍA DE ELECTROACABADO RESULTADO BRILLANTE CON TECNOLOGÍA SOSTENIBLE



EL NUEVO MUNDO DEL PERFECCIONAMIENTO DE SUPERFICIES

La nueva generación del mecanizado de superficies de OTEC va un paso más allá. La tecnología de electroacabado de OTEC es el complemento perfecto para los procesos ya consolidados de tratamiento superficial mecanizado, proporcionando un excelente acabado en piezas de geometría compleja o fabricación aditiva, consiguiendo un brillo intenso incluso en zonas de difícil acceso. Nuestros más de 25 años de experiencia en superficies perfectas hacen posible el perfeccionamiento eficiente del acero inoxidable, el acero, el latón, la plata, el cromo-cobalto y el titanio.



Más información

Electroacabado de OTEC: la solución de acabado perfecta

Componentes con filigrana

- Escasas tensiones mecánicas en las piezas
- Sin deformaciones ni rotura de la pieza
- Posibilidad de construir soportes con filigranas ligeros
- Alisado uniforme de la superficie con escaso desgaste de material en los bordes

Materiales delicados y suaves

- Sin microarañazos
- Mejora de la resistencia a la corrosión gracias al electroacabado
- Sin influencia en la estructura básica
- Superficie pura y limpia después de procesar

Geometrías complicadas

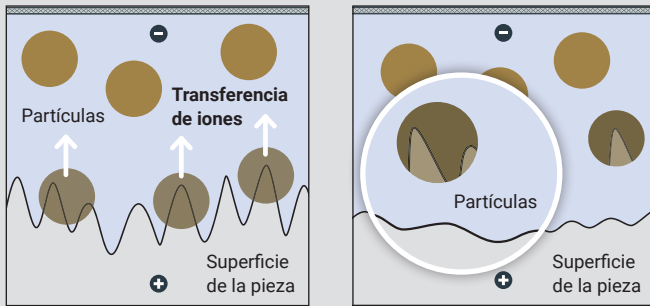
- Procesado hasta en las zonas profundas de la pieza, incluso con geometrías difíciles
- Sin apenas atascos del medio de trabajo gracias a sus pequeñas partículas esféricas y al procesado únicamente con líquido.
- Alcanza profundidades de rugosidad de hasta Ra 0,01 μm

Electroacabado de OTEC: una ventaja fruto de la innovación

- Baja demanda energética por componente
- Definición individual del proceso con parámetros eficientes
- Puede ser utilizado por personal sin conocimientos especializados, ya que no es corrosivo para la piel.
- No requiere corrientes ni tensiones elevadas (hasta 60 V)
- Manejo sencillo y ergonómico
- Sustituye el trabajo manual. Rapido retorno de la inversión.
- Red de colaboradores consolidada con OTEC como proveedor de confianza



Modo de funcionamiento



El médium se mueve en el líquido electrolítico (conductor). La tensión eléctrica entre el cátodo (-) y el ánodo (+) asegura que las partículas conductoras se muevan. Entonces, las partículas puestas en movimiento entran en contacto con los iones metálicos generados por la tensión eléctrica en la superficie de la pieza (picos de rugosidad) y los eliminan.

Resultado:

La superficie metálica de la pieza se va alisando poco a poco hasta quedar perfecta, incluso en los radios más pequeños.

Proceso de electroacabado de OTEC

A diferencia del pulido electroquímico convencional, con esta tecnología las piezas se mueven (giran) por el producto de mecanizado, con lo que se consigue un flujo homogéneo. En el proceso de electroacabado de OTEC se utilizan partículas poliméricas especiales que se presentan en suspensión con un líquido conductor iónico.



Joya (latón)



Placas óseas (titanio)



Articulación de rodilla (cromo-cobalto)



Válvulas de bola (acero inoxidable)

Descubra de primera mano los resultados de alto brillo de OTEC. En nuestro centro de acabado desarrollamos soluciones personalizadas que se adaptan a sus necesidades.

Su socio
OTEC local



OTEC, en tanto que colaborador de confianza con actividad en todo el mundo para la creación de superficies perfectas, fabrica instalaciones de acabado que están a la vanguardia de la innovación y logran una seguridad óptima de los procesos. La revolución en ámbitos en los que antes predominaban el mecanizado manual brinda resultados precisos con calidad constante y un tiempo de proceso óptimo.

Las superficies reproducibles y lisas, el redondeo definido, la eliminación de rebabas y el brillo perfecto ofrecen una ventaja competitiva decisiva para casi cualquier sector industrial. Esta ventaja se traduce en un ahorro de energía y un incremento de la vida útil y la durabilidad de los componentes.

Las máquinas «Made in Germany» de OTEC son sinónimo de tecnología fiable, fabricación de alta calidad, funcionamiento constante y una larga vida útil.

OTEC
PRECISION FINISHING SOLUTIONS

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Strasse 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Germany +49 7082 4911 711
sales@otec.de
www.otec.de

Made
in
Germany