

Perfekte Oberflächen für XXL Werkstücke mit der Weltneuheit: DF-H



Perfekte Oberflächen. Weltweit.
Perfekte Oberflächen. Weltweit.

DF-H



SCHLEPPFINISHMASCHINE DF-H

Die Innovation von OTEC für große Werkstücke wie z. B. im Maschinen- und Anlagenbau oder in der Luft- und Raumfahrttechnik

Als erste Maschine am Markt ermöglicht die neue innovative Gleitschleifmaschine DF-H (DF-Horizontal) von OTEC das automatische Schleifen großer Werkstücke bis zu 1000 mm Länge und 500 mm Durchmesser. Bislang mussten Werkstücke dieser Größe manuell bearbeitet werden. Ideal für die Luft- und Raumfahrttechnik, den Maschinen- und Anlagenbau, die Werkzeugindustrie ... Das Entgraten, Kantenverrunden und Polieren von Werkstücken erfolgt in kürzesten Bearbeitungszeiten.

Die Vorteile:

- ▶ Automatische Bearbeitung großer Werkstücke bis 500 mm Durchmesser und 1000 mm Länge.
- ▶ Macht bislang übliche Handarbeit überflüssig
- ▶ Schleppfinishverfahren für bis zu 4 Werkstücke gleichzeitig
- ▶ Maschine auf Einsatzanforderungen skalierbar
- ▶ Prozesssichere Ergebnisse



Prozesssicher und schnell

Automatisches Oberflächenfinishing –
besser als Handpolitur



Die Neuheiten

- ▶ Weltweit erste Schleppfinishmaschine für große Werkstücke von 500 mm Durchmesser und 1000 mm Länge
- ▶ Schleppfinishmaschine für Entgraten, Schleifen und Polieren auf Hochglanz
- ▶ Außerordentliche Zeitersparnis dank vollautomatischem Betrieb
- ▶ Ideal für die Bearbeitung von Triebwerksteilen
- ▶ Gleichmäßige, schnelle Bearbeitung durch Pendeln im Schleif- und Poliermedium
- ▶ Nassbearbeitung mit optimaler Wasserversorgung für saubere und helle Oberflächen durch Dosiereinheit
- ▶ Horizontale Aufspannung der Werkstücke macht Einfluss von Eintauchtiefe unerheblich
- ▶ Einfaches Be- und Entladen über Hebewerkzeug
- ▶ Speicherung von bis zu 200 Bearbeitungsprogrammen
- ▶ Alle Vorteile einer Standard-Schleppfinishmaschine

Besonders geeignet für Werkstücke wie

- ▶ Triebwerks- und Turbinenteile
- ▶ Schnecken
- ▶ Räumwerkzeuge
- ▶ Walzen

Funktion der Maschine

Die Werkstücke können wie folgt angeordnet werden:

- ▶ zentral, zwischen den Spitzen (Bild 1)
- ▶ außermittig, dadurch ist die Anordnung von bis zu 4 Werkstücken möglich, z.B. Turbinenschaufeln (Bild 2)

Einsatzgebiete

- ▶ Luft- und Raumfahrttechnik
- ▶ Hersteller und Wartungsbetriebe von Turbomotoren
- ▶ Maschinen- und Anlagenbau
- ▶ Werkzeughersteller
- ▶ Kunststoffverarbeitende Industrie

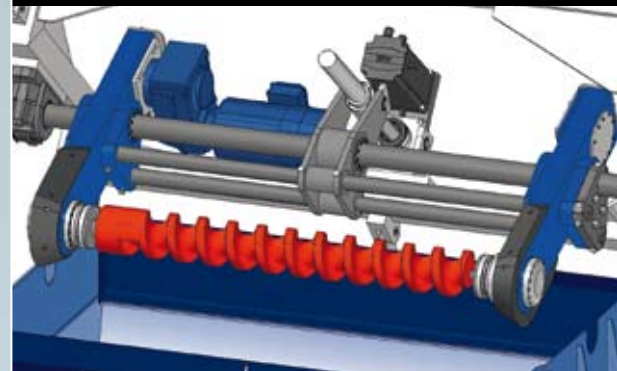


Bild 1

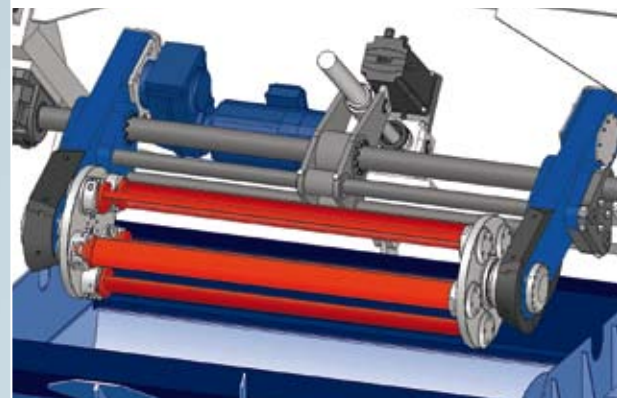


Bild 2