

PRESSEMITTEILUNG

Neues Poliersystem für Schmuckbearbeitung

Höchste Präzision in der dritten Dimension

Ein neues Verfahren zur Oberflächenbearbeitung bringt Bewegung in die Schmuckbranche. Jetzt können Ringe aus unterschiedlichen Materialien in höchster Qualität maschinell poliert werden. Die OTEC Präzisionsfinish GmbH hat dafür ein spezielles Bearbeitungsverfahren entwickelt. Dadurch erhalten Schmuckringe in kurzer Zeit edelste Oberflächen in allen drei Dimensionen.

Die Oberflächenbearbeitung hochwertiger Schmuckstücke ist eine anspruchsvolle Aufgabe. Je filigraner das Schmuckstück gearbeitet ist, desto aufwändiger gestaltet sich eine gleichmäßige Oberflächenbearbeitung, bei der die feinen Konturen erhalten bleiben. Handarbeit ist sehr aufwändig, eine maschinelle Bearbeitung ist wegen Kollisionen der Werkstücke untereinander nicht empfehlenswert. Härtere Materialien wie Platin oder Edelstahl sind jedoch nur sehr mühsam von Hand zu polieren.

Die OTEC Präzisionsfinish GmbH, Hersteller von Tellerfliehkraft- und Schleppfinishmaschinen, hat jetzt speziell für die Bearbeitung von Schmuckringen ein neues maschinelles Poliersystem entwickelt. Dabei wird jeder Ring in einem speziellen Halter befestigt und durch ein geeignetes Medium geschleppt. Jedes Werkstück absolviert kontrollierte Bewegungen in allen drei Dimensionen. Das bewirkt eine gleichmäßige, schnelle Bearbeitung in nur ein bis drei Stunden, abhängig vom Ausgangszustand der Werkstückoberfläche und dem Werkstoff.

Das neue Verfahren eignet sich nicht nur für Gold- und Silberringe, sondern besonders für Platin, Edelstahl und andere Materialien, die nur schwer von Hand polierbar sind. Voraussetzung ist lediglich eine relativ gleichmäßige Werkstückoberfläche bei der Fertigung (beim Drehen) der Ringe oder die Vorbehandlung mit Schleifmittel der Körnung P400.

Die maschinelle Bearbeitung ist nicht nur einfacher und damit wirtschaftlicher als das Polieren von Hand. Durch das Aufspannen der Ringe und die dreidimensionale Bewegung wird eine wesentlich gleichmäßigere und präzisere Oberflächenbearbeitung möglich. Gleichzeitig bleibt die Design-Struktur un-

PRESSEMITTEILUNG

verändert, und Beschädigungen durch Werkstückkollisionen sind ausgeschlossen.

Bei dieser neuen Generation der Schleppfinishmaschinen drehen sich die Werkstücke während der Bearbeitung zusätzlich um ihre eigene Achse. Dadurch ist die Bearbeitung wesentlich aggressiver, im Vergleich zu herkömmlichen Schleppfinishmaschinen.

Wie üblich können Interessenten vor dem Kauf die kostenlose Musterbearbeitung in der Versuchsabteilung von OTEC nutzen. Dieser Service steht Kunden weltweit zur Verfügung.

Die OTEC Präzisionsfinish GmbH

Die OTEC GmbH bietet Präzisionstechnologie für die Erzeugung perfekter Oberflächen. Maschinen von OTEC zum Entgraten, Schleifen, Glätten und Polieren dienen zur rationellen Oberflächenveredlung von Werkzeugen und Produkten. Mit einem Netz aus über 60 Vertretungen ist OTEC weltweit vor Ort für internationale Kunden aus vielen Branchen. Kunden profitieren von dem umfassenden Know-how des Technologieführers OTEC in der Entwicklung des perfekten Zusammenspiels von Maschine und Verfahrensmittel.

Bildmaterial



Bild 1: OTEC-Maschinen verleihen feinstem Geschmeide noch edleren Glanz (Bild: OTEC).

PRESSEMITTEILUNG



Bild 2: Auch Platin oder Edelstahl können jetzt schnell und präzise bearbeitet werden (Bild: Otec).

PRESSEMITTEILUNG



Bild 3: Schleppfinishing-Maschine von OTEC für präzise Oberflächenbearbeitung (Bild: OTEC)

Pressekontakt

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Dipl.-Ing. (FH) Helmut Gegenheimer
Dieselstraße 8 - 12
75334 Straubenhardt-Feldrennach
Germany
Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20
Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29
E-Mail info@otec.de
www.otec.de