



Perfekte Oberflächen. Weltweit.
 Perfekte Oberflächen. Weltweit.

Technologiebrieft
 September 2008

Perfekte Oberflächen durch:

Werkzeugwechsel in Sekunden

Mit dem neuen Spannzangenhalter (Bild 1) ist es nun möglich, Werkzeuge in den DF-Tools Maschinen von OTEC schnell und sicher zu wechseln. Dadurch steigt die Produktivität der Maschine erheblich, da bis dato der zeitliche Aufwand zum manuellen Bestücken der Maschine ähnlich groß war, wie der eigentliche Bearbeitungsprozess selbst.



Bild 1

Funktion:

Die Werkzeuge werden über eine Spannzange im Halter gehalten. Der Kraftschluß wird über Federkraft eingeleitet. Dadurch ist ein sicheres Spannen gewährleistet. Das Entspannen wird über einen Hebel gewährleistet (Bild 2). Die erforderliche Handkraft ist gering, so dass das Bestücken ermüdungsfrei von Statten geht. Das Wechseln der Werkstücke kann in jeder Position der Halter erfolgen. Die Spannzangenhalter sind schmutzunempfindlich und robust.

Zum Wechseln der Spannzangen wird lediglich ein einfacher Gabelschlüssel benötigt.



Bild 2

Technische Daten:

Durchschnittliche Wechselzeit / Werkstück: ca. 5 Sekunden

Durchschnittliche Wechselzeit / Spannzange: ca. 30 Sekunden

Verfügbare Spanndurchmesser: 3-18 mm