

GrindTec 2014: OTEC konnte punkten



Superlative für die GrindTec 2014! Diese Messe in Augsburg hat sich zur international bedeutendsten Plattform für Schleiftechnik entwickelt. Mit 520 Ausstellern – vor allem aus Europa und Asien – und über 15 000 Besuchern aus über 50 Ländern legte sie zahlenmäßig erneut kräftig zu. Für OTEC, als global operierendes Unternehmen, mit anerkannter Spitzentechnologie ist diese Weltleitmesse der Branche wieder einmal hervorragend gelaufen. Die zahlreichen Besucher am Stand (rund 30 % mehr Kontakte als bisher) konnten sich von der immensen Innovationskraft des Hauses überzeugen.

Großes Interesse fanden die Streamfinish SF 3 mit Pulsantrieb, die speziell für die Integration in Fertigungslinien entwickelt wurde, sowie die SF 1/30, eine kompakte kleine „Tischmaschine“, und die Schleppfinishmaschine DF-5 Tools, die durch ein neues Design für Aufmerksamkeit sorgte. Insgesamt hat sich bei den zahlreichen Gesprächen einmal mehr bestätigt, dass bei Großunternehmen wie z.B. der Automobilindustrie die Nachfrage nach Lösungen mit Vollautomation rapide wächst. OTEC hat diesen Trend schon frühzeitig erkannt und sich darauf eingestellt.

► [Video zur Neuentwicklung SF 3 mit Pulsantrieb, finden Sie hier](#)

DF-5 Tools: Auch für schwerere Werkstücke



In neuem Look präsentiert sich die Schleppfinishanlage DF-5 Tools. Dabei geht es selbstverständlich nicht nur um die Frage des Designs. Durch das geschweißte, sehr steife Stahlgestell entstand ein wesentlich kompakterer Korpus, der es ermöglicht, nun auch größere und schwerere Werkstücke (bis ca. 15 kg) darin zu bearbeiten. Damit haben sich für die Werkzeugbearbeitung im Schleppfinishverfahren mit Kantenverrunden, Entgraten, Glätten und Polieren wieder neue Perspektiven eröffnet.

Inhalt

- GrindTec 2014
- DF-5 Tools
- Abteilung Elektrotechnik
- Messeausblick
- Neu:
Vollautomatisches Polieren von
Tablettierwerkzeugen
- Die neue SF 1/30

Wir stellen vor: Unsere Abteilung Elektrotechnik

Die 7 Mitarbeiter dieser Abteilung sind verantwortlich für die Erarbeitung und Umsetzung der Technik zur Steuerung und Regelung unserer halb- und vollautomatischen Maschinen. Am Ende ihrer Arbeit steht der jeweilige Schaltschrank als Herz der Prozesssteuerung

und damit die wichtigste elektrische und elektronische Komponente der gesamten Anlage. Diesem Ergebnis geht ein diffiziler Prozess voraus. Er beginnt mit der Ausarbeitung des komplexen Schaltplans, gefolgt vom Erfassen und Ordern der für die Umsetzung notwen-

digen einzelnen Komponenten. Parallel zur Konstruktion des Schaltschranks wird dann die Software zur Programmsteuerung erstellt.

Soweit der normale Vorgang bei der Realisierung der Prozesssteuerung. Wir von OTEC sind aber stolz darauf, dies in unserem eigenen Haus leisten zu können und über die entsprechenden Mitarbeiter zu verfügen. Ihr Wissen und Können trägt entscheidend dazu bei, die ausgefeilte Technik unserer Maschinen und Anlagen mit allen Möglichkeiten der Vollautomatisierung für noch mehr Einsatzbereiche zur Verfügung stellen zu können – bis hin zur Integration in die Linienfertigung. Diese Flexibilität ermöglicht uns individuell auf Kundenwünsche einzugehen.



Von links nach rechts: Patrick Stümpfig, Michael Fritz, Uli Renninger, Ralf Bauer, Jörg Albrecht, Klaus Kalmund, Oliver Bischoff

Besuchen Sie uns auf den Messen in Stuttgart und Pforzheim!

In unserer Region stehen im Juni drei renommierte Messen an und OTEC ist natürlich dabei.

Vom 3. bis 5. Juni findet im Pforzheimer Congress Zentrum die Stanztec mit ca. 140 Ausstellern aus der Technologieregion Baden-Württemberg statt. Diese Fachmesse mit den Segmenten Werkzeugbau, Stanztechnik und Fertigungstechnik-Peripherie spiegelt den regionalen Anbietermarkt wider und hat längst schon international Beachtung gefunden.

Ebenfalls vom 3. bis 5. Juni findet in Stuttgart die Medtec als führende europäische Fachmesse der Medizin-

technik statt. Rund 900 Aussteller aus dem In- und Ausland präsentieren sich hier mit einem breiten Spektrum an technischen Innovationen.

Und noch einmal Stuttgart: Vom 24. bis 26. Juni werden zum ersten Mal die Parts2clean als Leitmesse für industrielle Teile- und Oberflächenreinigung sowie die Fachmesse O&S (Oberflächen und Schichten) gemeinsam auftreten. Von dieser Verbindung verspricht man sich wertvolle Synergien für Aussteller und Besucher.

Wir von OTEC würden uns freuen, Sie an unserem jeweiligen Stand begrüßen zu dürfen.

Gerne senden wir Ihnen Freikarten zu. Anfragen bitte unter: freikarten@otec.de



Stand A-31



Halle 5, Stand A05



Stand
5F24

► Weitere Messen finden Sie hier

Neu: Tablettierwerkzeuge vollautomatisch perfekt poliert

Mit der ersten vollautomatischen Streamfinishmaschine SF 4 zum Polieren von Tablettierwerkzeugen hat OTEC eine neue Anlage konzipiert, die es den Kunden ermöglicht Werkzeuge komplett zu Polieren ohne diese manuell umspannen zu müssen. Diese Werkzeuge dienen dem Pressen von qualitativ hochwertigen Tabletten, was je nach Zusammensetzung ihrer Inhaltsstoffe und Form eine anspruchsvolle Aufgabe ist. Eine sehr glatte Pressfläche ist wichtig und reduziert Reibung und

somit auch Widerstand, was in vielen Fällen eine größere Leistung der Presse möglich macht. Ferner wird dadurch die Klebeneigung der Tabletten reduziert und somit ein reibungsloser Pressvorgang gewährleistet. Insgesamt werden die Werkzeugkosten der Pharmafirmen deutlich reduziert.

Der Bearbeitungsprozess

Die Werkzeuge werden direkt nach dem Rundsleifen mit Paletten in die Roboterzelle eingebracht. Dieser be- und

entlädt die SF Maschine selbständig. Um das Werkstück komplett zu bearbeiten, wird es während des Prozesses einmal durch den Roboter gedreht. Die Ausgangsrauigkeit beträgt ca. Ra 0,20, das zu erreichende Ziel liegt unter Ra 0,05. Die reine Prozesszeit dauert 2x4 Minuten, komplett also 8 Minuten. Da 4 Teile gleichzeitig bearbeitet werden, ist also etwa jede 2,5 Minuten das Oberflächenfinish für ein Werkstück geleistet.



Die neue SF 1/30

Wieder eine Neuentwicklung von OTEC zur noch besseren Anpassung an den individuellen Kundenbedarf! Die Streamfinish 1/30 ist eine kompakte, vollautomatische Tischmaschine zum Entgraten und Polieren von Bauteilen bis zu 10 mm Durchmesser und 50 mm Länge, z.B. Zahnbohrer, Einspritzkolben, Knochenschrauben und vieles mehr an kleinen Werkstücken. Mit einer Geschwindigkeit von bis zu 40.000 Umdrehungen/min schafft sie in extrem

kurzen Prozesszeiten die gewünschten Oberflächen mit höchster Präzision. Mit einer Breite von 1,30 m, einer Höhe von 1,60 m und einer Tiefe von 80 cm ist sie für eine ganze Reihe von Anwendern die bedarfsgerechte Lösung, die hohe technische Ansprüche mit Wirtschaftlichkeit in Anschaffung und Betrieb optimal vereint. Die SF 1/30 wurde zum ersten Mal auf der GrindTec in Augsburg vorgestellt.

