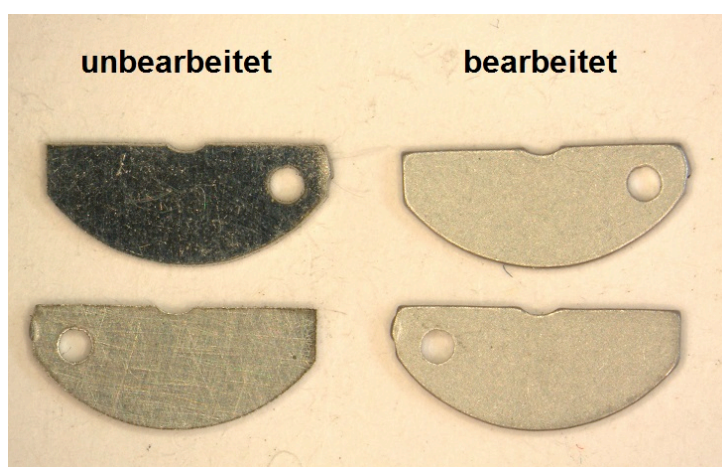


APPLICAZIONI IN PRIMO PIANO

TRATTAMENTO SUPERFICIALE PRECISO ED EFFICACE

LE PARTI TAGLIATE AL LASER HANNO DELLE ESIGENZE SPECIALI



Parti tagliate al laser prima e dopo il trattamento

Le parti tagliate al laser sono utilizzate in molti settori, come quello automobilistico, della gioielleria, elettrico e ottico. Dopo la produzione, tali parti presentano lievi bavette sui bordi e spesso degli scolorimenti a causa del taglio laser. Entrambi vengono rimossi a mano, il più delle volte con un gran dispendio di tempo e denaro.

L'esigenza è quindi quasi sempre la stessa: come possono le parti estremamente sottili (ovvero le parti in lamiera di spessore inferiore a 0,4 mm), essere sbavate e allo stesso tempo lucidate senza cambiarne la geometria?

Inoltre, durante la lavorazione le parti non devono aderire tra loro né bloccarsi nel contenitore o rimanere intrappolate nel gap.

Tante esigenze, una soluzione professionale

Nel 1997, OTEC ha rivoluzionato la finitura a vibrazione nel settore della gioielleria con due innovazioni:

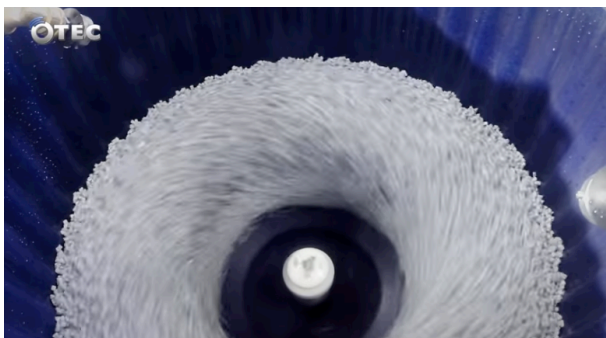
- ✓ Gap zero: lavorazione a umido rapida e sicura dei pezzi più sottili.
- ✓ Lavorazione a secco con gap ceramico di 0,05 mm. Adatto per l'uso con media a grana molto fine, in quanto consente di ottenere la migliore lucidatura.

Queste due innovazioni rendono possibile la lavorazione economica, rapida ed efficace di parti in filigrana tagliate al laser.

Serie CF OTEC: rapida finitura vibratoria dei pezzi più sottili

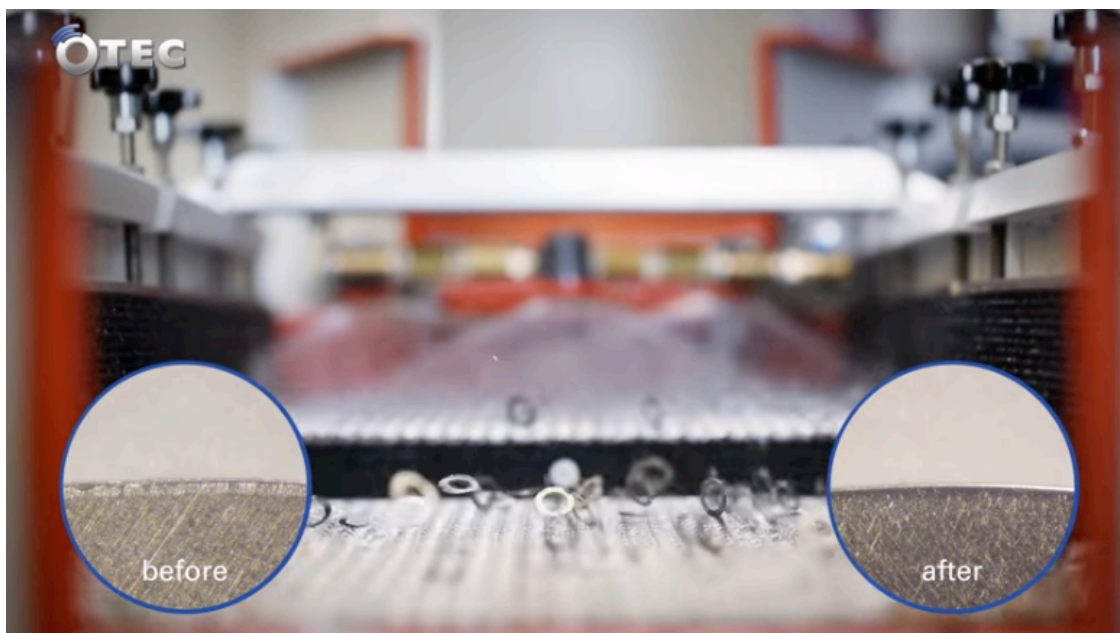
APPLICAZIONI IN PRIMO PIANO

La lavorazione avviene in un contenitore aperto con un fondo a forma di disco montato su un supporto rotante. La rotazione del disco nel contenitore rigido crea un vortice toroidale nel quale vengono messi i pezzi da lavorare insieme a un granulato abrasivo o lucidante.



Tra i pezzi da lavorare e il granulato si genera un'azione molto intensa, che può essere addirittura 20 volte più efficace rispetto ai vibratori convenzionali!

La tecnologia delle macchine OTEC incorpora molti anni di esperienza nello sviluppo, come per esempio il contenitore con sistema a gap scorrevole (sistema a gap zero). Solo così è possibile lavorare pezzi molto sottili (<0,4 mm) senza che la macchina si blocchi. Ecco perché questi modelli di macchine sono particolarmente adatti per sbavare, arrotondare i bordi e lucidare pezzi in filigrana come parti tagliate al laser.



La macchina a disco centrifugò della serie CF è disponibile con un massimo di 3 contenitori, con cui è possibile eseguire fino a 3 fasi di lavorazione in parallelo. Per la separazione delle parti, esistono varie possibilità di separazione manuale o automatica degli strumenti di processo e dei pezzi.



APPLICAZIONI IN PRIMO PIANO

Tutte le informazioni sulla serie CF OTEC

(tecnologia, modelli, accessori, download della brochure)

[sono disponibili qui >>>](#)

Per i video CF su YouTube clicca qui:

https://www.youtube.com/watch?time_continue=1&v=f5Yu9V3_LXM

➤ Tutti i video nel canale OTEC di YouTube:

<https://www.youtube.com/user/OtecGmbH/videos>

Chi è OTEC Präzisionsfinish

OTEC Präzisionsfinish GmbH offre tecnologie di precisione per realizzare superfici perfette. Le macchine OTEC per la levigatura, la smussatura di precisione, la lucidatura e la sbavatura vengono utilizzate per ottimizzare la finitura della superficie di una grande varietà di pezzi. Con una rete internazionale di partner commerciali, OTEC è rappresentata in tutto il mondo ed è sempre vicina ai propri clienti. Le ampie competenze e conoscenze di OTEC, leader tecnologico nello sviluppo della perfetta sinergia tra macchina e materiale vengono applicate con profitto nei settori più diversi, quali l'industria degli utensili e delle biotecnologie mediche, quelle automobilistica e aerospaziale, nonché i settori dell'orologeria e della gioielleria.

Contatto stampa

OTEC Präzisionsfinish GmbH | Heinrich-Hertz-Straße 24

75334 Straubenhardt-Conweiler

Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20 | Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29

info@otec.de | www.otec.de