

## COMUNICATO STAMPA

---

SOLUZIONI OTEC PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

IMPIANTI PER LA  
PRODUZIONE DI ALIMENTI:

LEVIGATURA AUTOMATICA  
DELLA SUPERFICIE DI  
COMPONENTI

I componenti delle macchine per la produzione alimentare realizzati mediante fusione, fresatura o tornitura hanno superfici ruvide e bordi non arrotondati con bave. Ciò significa: spazio per residui di cibo e microrganismi, bordi dei componenti strutturalmente deboli, contaminazione degli alimenti con frammenti, elevata usura dei componenti e quindi lunghi tempi di fermo. La meccanizzazione della finitura superficiale risolve efficacemente questi problemi.

### FOCUS: PRODUZIONE E CONFEZIONAMENTO DEGLI ALIMENTI

È particolarmente importante che le superfici del componente a contatto degli alimenti siano levigate e i bordi siano strutturalmente stabili, poiché l'obiettivo più importante è produrre alimenti rispettando costantemente gli standard igienico-sanitari.

Il secondo obiettivo è, tra le altre cose, produrre, riempire e confezionare la massima quantità di alimenti possibile con un unico impianto. Senza fermi della macchina, scarti o contaminazione degli alimenti. Parte del percorso verso entrambi gli obiettivi è la rettifica dei componenti che durante la produzione vengono a contatto con gli alimenti o con la loro confezione. La rettifica manuale dei componenti è uno spreco di costi e di tempo. I sistemi meccanizzati sono perfettamente riproducibili e sicuri.

### MIGLIORARE LA PRODUZIONE, IL RIEMPIMENTO E IL CONFEZIONAMENTO

Le superfici levigate e i bordi strutturalmente stabili dei **trasportatori a coclea** degli estrusori garantiscono un buon flusso del materiale e prevengono il rischio di contaminazione da incrostazioni o frammenti dei componenti dell'impianto.



Trasportatore a coclea prima (a sinistra) e dopo (a destra) della finitura con il sistema Streamfinish di OTEC

## COMUNICATO STAMPA

---

Ad esempio, i **rulli per l'aggraffatura** delle lattine sono soggetti a un elevato grado di usura da attrito associata alla loro funzione specifica. La rilucidatura periodica degli utensili può prolungare la durata utile e mantenere costante il risultato della finitura. Il minore attrito superficiale risulta in un minore impiego di forza e minore consumo di lubrificanti.



Rulli prima (0,44  $\mu\text{m}$ , a sx) e dopo (0,05  $\mu\text{m}$ , a dx) la finitura con il sistema Streamfinish di OTEC

Nella produzione di materiali da imballaggio come il tappo a vite è importante che lo **stampo** abbia una superficie perfettamente levigata.

Questo permette di estrarre agevolmente dallo stampo il tappo finito. Se lo stampo è ruvido, l'estrazione del tappo provoca una deformazione dello stesso e un conseguente aumento degli scarti. L'utensile con una superficie perfettamente levigata aumenta la produttività.



Tappi a vite in plastica prodotti mediante stampo

### LA FINITURA MANUALE È LUNGA E ONEROSA

La rettifica manuale o il ricondizionamento dopo un certo numero di ore di lavoro risulta essere uno sforzo complesso, dispendioso in termini di tempo con un alto rischio di lesioni per l'operatore. Con l'utensile di rettifica disponibile, le geometrie interne complesse possono essere rifinite solo in modo molto irregolare ed è difficile ottenere una qualità e un tempo di lavorazione costanti.

### IL SISTEMA STREAMFINISH DI OTEC METTE FINE AL LAVORO MANUALE

Il sistema Streamfinish sviluppato da OTEC è ideale per rifinire le superfici di componenti con geometrie complesse. Con questo sistema, i pezzi vengono bloccati in un supporto e immersi nel contenitore rotante riempito con agenti abrasivi o lucidanti. Inoltre, grazie alla rotazione del pezzo stesso si raggiunge una finitura omogenea. In questo modo si ottengono superfici ad alta rifinitura con una rugosità di Ra 0,01  $\mu\text{m}$  su geometrie complesse.

## COMUNICATO STAMPA

---



Macchina OTEC della serie SF

Grazie alle enormi forze di lavoro, è possibile lavorare la superficie in maniera più efficace e più rapida rispetto a qualsiasi altro sistema di finitura superficiale. Il sistema SF consente tempi di lavorazione molto brevi e quindi fa risparmiare tempo e denaro. La perfetta riproducibilità è garantita salvando e richiamando semplicemente i singoli programmi di processo.

Con l'ultima innovazione SF-HP è addirittura possibile effettuare la finitura di componenti di grandi dimensioni con diametro e lunghezza fino a 650 mm e peso massimo di 200 kg.

I clienti OTEC godono di un valore aggiunto significativo grazie alla tecnologia SF:

- **elevata flessibilità di processo per pezzi di vario genere**
- finitura perfettamente riproducibile e sicura
- carico e scarico della macchina semplici e rapidissimi
- brevi tempi di processo per la rettifica senza rischio di lesioni
- finitura di componenti con geometria complessa
- meno usura e maggiore durata utile del pezzo in uso
- riduzione del coefficiente di attrito sul componente
- pattern di levigatura coerente con qualità costantemente elevata

**Provare per credere: inviaci un tuo pezzo campione, senza impegno.**



### **INDIVIDUA IL PROCESSO IDEALE CON GLI ESPERTI OTEC**

Indipendentemente dalla geometria dell'utensile e dai requisiti della struttura superficiale o arrotondamento dei bordi, il team di esperti del Finishing Centre di OTEC è a vostra disposizione per individuare il sistema di finitura più adatto alle vostre esigenze.

## COMUNICATO STAMPA

---

Insieme troveremo il processo più adatto per il vostro componente. Concordate subito un appuntamento per essere presenti durante la finitura del vostro campione.



Maggiori informazioni sulla finitura campione personalizzata >>

### RELAZIONI SULLE APPLICAZIONI OTEC NELL'INDUSTRIA ALIMENTARE:



Lucidatura utensili per l'aggraffatura delle lattine  
>>



Lucidatura stampi  
>>



Levigatura trasportatori a coclea  
>>

### OTEC PRÄZISIONSFINISH GMBH

OTEC Präzisionsfinish GmbH offre tecnologie di precisione per realizzare superfici perfette. Le macchine OTEC per la levigatura, la smussatura di precisione, la lucidatura e la sbavatura vengono utilizzate per finire la superficie di una grande varietà di pezzi a costi ragionevoli.

Con una rete internazionale di partner commerciali, OTEC è rappresentata in tutto il mondo ed è sempre vicina ai propri clienti. Le ampie competenze e conoscenze di OTEC, leader tecnologico nello sviluppo della perfetta sinergia tra macchina e materiale, vengono applicate con profitto nei settori più diversi, quali l'industria degli utensili e delle biotecnologie mediche, quelle automobilistica e aerospaziale, nonché i settori dell'orologeria e della gioielleria.

### CONTATTO STAMPA

OTEC Präzisionsfinish GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 24

75334 Straubenhardt-Conweiler

Tel. + 49 (0) 7082 - 4911 20 | Fax + 49 (0) 7082 - 4911 29

info@otec.de | www.otec.de