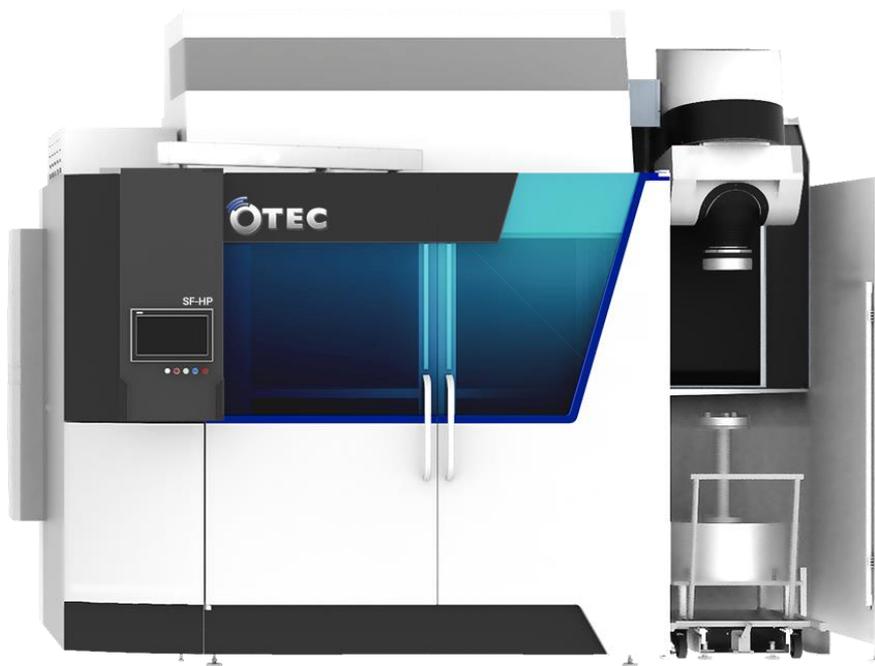


Pressemeldung

GLEITSCHLEIF WELTPREMIERE SF-HP

ZUVERLÄSSIGE STREAMFINISH-TECHNOLOGIE FÜR SCHWERGEWICHTE!

Das jüngste Familienmitglied der SF-Serie ist unsere SF-HP für schwere und große Werkstücke verschiedener Branchen: zum Beispiel Luftfahrt, Lebensmittelindustrie, Formwerkzeuge, Maschinenbau, Energie-, Öl- und Gasindustrie.



Was ist neu und einzigartig an der SF-HP und unterscheidet sich von den bisher verfügbaren Gleitschleif-Technologien?

Die Einzigartigkeit der Maschine besteht darin, dass schwere und große Bauteile nun zum ersten Mal von der bewährten OTEC Streamfinish-Technologie und der Experten-Unterstützung bei der Prozessdefinition profitieren.

Pressemeldung

Der wesentliche Unterschied im Vergleich zu derzeit verfügbaren Gleitschleifanlagen besteht darin, dass die SF-HP die weltweit erste Streamfinishmaschine für Werkstücke mit einem Durchmesser und einer Länge bis 650 mm und einem Gewicht bis 200 kg ist.

Durch die große Anzahl von Achseneinstellungen des Prozesskopfes und der Spindel ist nahezu jeder Durchlauf des Werkstücks durch den Prozess möglich. Dies führt zu einer präzisen Oberflächenbearbeitung in kürzester Zeit, bis hin zu kleinsten Geometrien. Die OTEC Streamfinish-Technologie ist ein mechanischer Prozess ohne aggressive Chemikalien (grüner Prozess).

Die tribologischen Oberflächeneigenschaften werden verbessert, d.h. Reibung und Abrieb werden reduziert.



Armen Papanian, Leiter Vertrieb International, erläutert Einzelheiten zu der neuen SF-HP:

Herr Papanian, warum hat OTEC Präzisionsfinish diese neue Generation der SF-Serie entwickelt?

“Unsere Kunden fragten weltweit nach der bewährten SF-Technologie zur Bearbeitung ihrer größeren und/oder schweren Werkstücke. Für die kleineren Werkstücke bis zu 350 mm Durchmesser sowie 400 mm Länge und bis zu einem Gewicht von 60 kg konnten wir eine Lösung anbieten, aber über diese Maße hinaus hatten wir keine Maschine. Um dem Kunden ein System zu bieten, das den größten Teil seiner Produktpalette abdeckt, entwickelten wir die SF-HP.“

Welche Arten von Werkstücken können mit der neuen SF-HP bearbeitet werden?

“Jegliche Art von Werkstücken bis zu 650 mm Durchmesser sowie Höhe und bis zu 200 kg Gewicht können in der SF-HP bearbeitet werden. Aktuell werden wir von unseren Kunden aus den oben genannten Branchen mit der Endbearbeitung ihrer Produkte beauftragt. So haben wir z.B. Anfragen zur Verbesserung der Oberfläche von Schaufeln auf $Ra=0,15-0,2\mu m$, zur definierten Kantenverrundung von Zahnrädern bei gleichzeitiger Verbesserung der Oberfläche auf $Ra=0,08-0,05\mu m$, zur Radiusverrundung der Tannenbaumnut einer Scheibe ohne Geometrieänderung, zur Hochglanzpolitur von Formwerkzeugen oder Kugelhähnen, etc.“



Pressemeldung

Beim maximalen Werkstückgewicht von bis zu 200 kg stellt sich direkt die nächste Frage: Ist es möglich, die Maschine automatisch zu beladen?

„Ja, definitiv. Dies war ein Wunsch unserer Kunden, ihnen eine ergonomische Lösung bei der Handhabung dieser großen und/oder schweren Werkstücke zu bieten. Der Kunde braucht sein Bauteil nur in die Maschine einzulegen. Dies kann zum Beispiel mit einem Wagen geschehen, der an unsere SF-HP angedockt wird. Das Be- und Entladen erfolgt in der SF-HP mit einem integrierten Ladesystem. Dieses System nimmt das Werkstück aus dem Ladebereich auf, bearbeitet es im Bearbeitungsbereich und bringt es wieder zurück in den Lade-Bereich. Bei Bedarf können Sie an den SF-HP eine Roboterzelle anschließen, die die Maschine direkt belädt. In beiden Fällen ist kein manuelles Beladen erforderlich. Für die Programmierung des integrierten Beladesystems benötigen Sie kein Roboterprogrammier-Know-how. Sie verwenden das komfortable Multitouch-HMI der Maschine, um alle Prozessparameter einzustellen, die Sie benötigen.“

Welche Antriebe sind derzeit verfügbar?

„Unser Ziel war es ein Höchstmaß an Flexibilität bei der Bearbeitung von verschiedenen Werkstücke zu bieten. Deshalb haben wir in der Spindel der SF-HP drei verschiedene Antriebstechnologien in einem System kombiniert. Mit diesem einen System können Sie entweder Ihr Werkstück mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten in einer Richtung mit bis zu 250 U/min drehen, oder Sie können die Schrittfunktion nutzen, um Ihr Werkstück in bestimmten Winkeln in das Medium zu legen, oder Sie können die Pulsfinish-Technologie bis 250 U/min einsetzen. Zusammen mit dem sehr flexiblen Bearbeitungskopf, bei dem eine große Anzahl von Achseneinstellungen programmiert werden kann, ist nahezu jeder Fluss des Werkstücks durch das Prozessmedium möglich. Dies garantiert die bestmögliche Bearbeitung.“

Wo kann ich die SF-HP live erleben und weitere Informationen erhalten?

„Aufgrund von Covid-19 ist alles ein wenig anders. Nichtsdestotrotz bieten wir Ihnen verschiedene Möglichkeiten, der neuen SF-HP näher zu kommen: Sie sind herzlich eingeladen, uns in Straubenhardt zu besuchen und die SF-HP in unserem Finishing Center in Betrieb zu sehen.“

Pressemeldung

Wenn eine Anreise für Sie nicht in Frage kommt, können wir für Sie eine Online-Live-Präsentation arrangieren. Bitte kontaktieren Sie uns, um einen Termin zu vereinbaren.

Wenn Sie Ihren derzeitigen Prozess in einen effizienteren umwandeln möchten, bieten wir Ihnen eine Musterbearbeitung Ihres Bauteils in unserem Finishing Center an. Bitte senden Sie uns vorab einige Bilder, eine Beschreibung Ihres Werkstücks und Ihrer Anfrage. Wir werden uns mit Ihnen in Verbindung setzen, um Details und den Prozess zu besprechen und Ihnen einige Vorschläge für die Bearbeitung in unserem Finishing Center zu unterbreiten.“

Danke für das Interview.

Maschinen – und Prozessübersicht:

www.otec.de/fileadmin/uploads/Downloads/Final_Flyer_SF_HP_DE.pdf



SCAN MICH

Testen statt Versprechen: Ihr Werkstück – Ihr individueller Prozess!

Fordern Sie den Beweis für bessere Technik. Gerne stellen wir die Leistungsfähigkeit von OTEC Präzisionsfinish und der SF Serie unter Beweis. Sie erhalten eine umfangreiche Beratung mit einem speziell auf Ihre Anwendung abgestimmten Bearbeitungskonzept inklusive Zusammenstellung der richtigen Schleif- und Poliermittel. Des Weiteren bieten wir Ihnen eine individuelle Musterbearbeitung mit Protokoll über sämtliche Prozessparameter an. Unsere Prozess-Experten finden die passende Anlagen- und Prozesslösung für Ihre Anforderung:

www.otec.de/de/service/musterbearbeitung/



SCAN MICH

Über OTEC Präzisionsfinish

Die OTEC Präzisionsfinish GmbH bietet Präzisionstechnologie für die Erzeugung perfekter Oberflächen. Maschinen von OTEC zum Glätten, präzisen Kantenverrunden, Polieren und Entgraten dienen zur rationellen Oberflächenveredlung verschiedenster Werkstücke. Mit internationalen



Pressemeldung

Handelspartnern ist OTEC weltweit kundennah vor Ort vertreten. Unterschiedliche Branchen wie Werkzeugindustrie, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik sowie die Uhren- und Schmuckbranche profitieren vom umfassenden Know-how des Technologieführers OTEC in der Entwicklung des perfekten Zusammenspiels von Maschine und Verfahrensmittel.

Pressekontakt

OTEC Präzisionsfinish GmbH | Heinrich-Hertz-Straße 24 | 75334 Straubenhardt-Conweiler

Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20 | Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29

info@otec.de | www.otec.de