

*LEVIGATURA: ANTEPRIMA MONDIALE PER LA SF-HP*

## TECNOLOGIA A FLUSSO ABRASIVO PER PESI MASSIMI

L'ultima nata nella famiglia SF è la nostra SF-HP per pezzi pesanti e di grandi dimensioni, soluzione ideale per vari settori come quello aerospaziale e alimentare nonché utensili per stampaggio, ingegneria meccanica, energia, petrolio e gas.



### **Quali sono le unicità e le novità della SF-HP? Cosa la differenzia dalle tecnologie di finitura ad oggi disponibili sul mercato?**

L'unicità della macchina risiede nel fatto che i pezzi pesanti e di grandi dimensioni possono finalmente beneficiare, per la prima volta, della consolidata tecnologia OTEC Streamfinish e del supporto dei migliori esperti nella definizione del processo.

## Comunicato stampa

---

La principale differenza rispetto ai sistemi di vibrofinitura attualmente disponibili è che la SF-HP è la prima macchina di finitura a flusso abrasivo al mondo per pezzi con diametro e lunghezza fino a 650 mm e un peso massimo di 200 kg.

Grazie alle numerose possibilità di regolazione degli assi della testa di processo e del mandrino, è possibile impostare praticamente qualsiasi flusso abrasivo sulla superficie del pezzo. Questo porta ad una finitura superficiale incredibilmente precisa e rapida anche per le più piccole geometrie. La tecnologia OTEC Streamfinish è un processo a flusso abrasivo meccanico che non prevede l'utilizzo di alcun prodotto chimico aggressivo (processo verde).

Le proprietà tribologiche della superficie vengono così migliorate, riducendo significativamente attrito e usura.



Armen Papanian, Responsabile Vendite Internazionali, presenta i dettagli della nuova SF-HP.

### **Signor Papanian, perché OTEC Präzisionsfinish ha sviluppato questa nuova generazione della serie SF?**

“I nostri clienti in tutto il mondo hanno chiesto di poter utilizzare la comprovata tecnologia SF per la lavorazione dei loro pezzi più grandi e/o pesanti.

Eravamo in grado di offrire una soluzione per i pezzi più piccoli fino a 350 mm di diametro e 400 mm di lunghezza e fino a 60 kg di peso, ma non avevamo una macchina che rispondesse alle esigenze di pezzi oltre queste dimensioni. Per offrire ai nostri clienti un sistema che copra la maggior parte della loro gamma di prodotti, abbiamo sviluppato la SF-HP”.

### **Quali tipi di pezzi possono essere lavorati con la nuova SF-HP?**

“Tutti i tipi di pezzi fino a 650 mm di diametro e altezza e fino a 200 kg di peso possono essere lavorati nella nuova SF-HP. Attualmente ci occupiamo della finitura dei pezzi di clienti attivi nei settori sopra menzionati. Ad esempio, riceviamo richieste per il miglioramento della superficie delle lame a  $Ra = 0,15-0,2\mu m$ , per l'arrotondamento del bordo definito di ingranaggi con perfezionamento contemporaneo della superficie a  $Ra = 0,08-0,05\mu m$ , per l'arrotondamento del raggio della scanalatura dell'abete di un disco senza modificarne la geometria, per la lucidatura a specchio di stampi o valvole a sfera, ecc”.



## Comunicato stampa

---

### **Con un peso massimo fino a 200 kg, sorge spontanea un'altra domanda: è possibile caricare il pezzo nella macchina in maniera automatica?**

“Sì, certo! Questo era il desiderio dei nostri clienti: avere una soluzione ergonomica per la movimentazione di pezzi particolarmente grandi e/o pesanti. Il cliente deve solo inserire il componente nella macchina, ad esempio con un carrello ancorato al nostro impianto SF-HP. Il sistema di carico integrato nella SF-HP permette di caricare e scaricare il pezzo senza alcun intervento manuale. Questo sistema preleva il pezzo dall'area di carico, lo processa nell'area di lavoro e lo riporta nell'area di carico dopo la lavorazione. Se necessario, è possibile collegare una cella robotica alla SF-HP per caricare il pezzo direttamente nella macchina. In entrambi i casi, non è richiesto il caricamento manuale. Non è necessario alcun know-how di programmazione del robot per programmare il sistema di caricamento integrato. Con il comodo HMI multi-touch della macchina è possibile impostare tutti i parametri di processo necessari alla lavorazione”.

### **Quali tipi di flusso sono attualmente disponibili?**

“Il nostro obiettivo era offrire il massimo livello di flessibilità per la lavorazione di pezzi diversi. Ecco perché abbiamo combinato tre diverse tecnologie di azionamento in un unico sistema nel mandrino SF-HP. Con questo sistema è possibile ruotare il pezzo in lavorazione a velocità diverse in un'unica direzione fino a 250 giri al minuto, oppure utilizzare la funzione passo-passo per posizionare il pezzo in lavorazione a determinate angolazioni nell'abrasivo o ancora adottare la tecnologia di finitura a impulsi a 250 giri/min. Grazie alla testa di lavorazione molto flessibile, con la quale si può programmare un elevato numero di impostazioni degli assi, è possibile praticamente qualsiasi flusso del pezzo attraverso l'abrasivo. Ciò garantisce la migliore lavorazione in assoluto”.

### **Dove si può provare la SF-HP dal vivo e ottenere maggiori informazioni?**

“A causa delle restrizioni dovute al Covid-19 la prova dei nostri macchinari avviene diversamente dal solito. Tuttavia, ci sono varie possibilità per toccare con mano la SF-HP: invito tutti coloro che sono interessati a farci visita a Straubenhardt per vedere la SF-HP in funzione nel nostro centro di finitura. Per coloro che preferiscono evitare di mettersi in viaggio possiamo organizzare una presentazione online. Contattateci per fissare un appuntamento.

Se state pensando di cambiare il vostro processo di finitura attuale e sostituirlo con uno più efficiente, vi offriamo la lavorazione gratuita di un vostro pezzo campione nel nostro centro di finitura. Anzitutto inviateci la vostra richiesta di lavorazione corredata da alcune immagini e una descrizione del vostro pezzo. Vi contatteremo per discutere i dettagli e per darvi alcune informazioni sulla lavorazione nel nostro centro di finitura”.

Grazie per l'intervista.



## Comunicato stampa

---

### **Panoramica macchine e processi:**

[https://www.otec.de/fileadmin/uploads/Downloads/Prospekte/Flyer\\_SF\\_HP\\_IT.pdf](https://www.otec.de/fileadmin/uploads/Downloads/Prospekte/Flyer_SF_HP_IT.pdf)

### **Mettici alla prova: il tuo pezzo in lavorazione - il tuo processo individuale!**

Fatti e non parole: richiedi la prova di una tecnologia migliore. Saremo lieti di poter dimostrare l'efficacia della finitura di precisione OTEC e della serie SF. Riceverai un'approfondita consulenza con un concept di lavorazione progettato su misura per te e per le tue esigenze, inclusa una lista degli agenti di levigatura e lucidatura più adatti ai tuoi pezzi. Inoltre, vi offriamo la possibilità di lavorare un pezzo campione con un registro di tutti i parametri di processo. I nostri esperti individueranno il sistema e la soluzione di processo perfetti per le vostre esigenze: <https://www.otec.de/it/assistenza/lavorazione-di-prova/>

### **OTEC Präzisionsfinish**

OTEC Präzisionsfinish GmbH offre tecnologie di precisione per realizzare superfici perfette. Le macchine OTEC per levigatura, smussatura di precisione, lucidatura e sbavatura vengono utilizzate per finire la superficie di una grande varietà di pezzi a costi ragionevoli. Con una rete internazionale di partner commerciali, OTEC è rappresentata in tutto il mondo ed è sempre vicina ai propri clienti. Le ampie competenze e conoscenze di OTEC, leader tecnologico nello sviluppo della perfetta sinergia tra macchina e agenti di lavorazione, vengono applicate con profitto nei settori più diversi, quali l'industria degli utensili e delle biotecnologie mediche, quelle automobilistica e aerospaziale, nonché i settori dell'orologeria e della gioielleria.

### **Contatto stampa**

OTEC Präzisionsfinish GmbH | Heinrich-Hertz-Straße 24 | D-75334 Straubenhardt-Conweiler

Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20 | Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29

[info@otec.de](mailto:info@otec.de) | [www.otec.de/it](http://www.otec.de/it)