



ACTUALIDAD

INDUSTRIA DE LA MÁQUINA HERRAMIENTA:

„ONE PROCESS FITS ALL?“

¡POR QUÉ LOS PROCESOS INDIVIDUALES SON CLAVE PARA EL SUAVIZADO DE FILOS DE LAS HERRAMIENTAS DE METAL DURO!

El redondeo de filos de las herramientas de metal duro es un proceso establecido para extender la vida útil de las herramientas y mejorar la adhesión de las capas de PVD. El redondeo y el suavizado del filo reducen el riesgo de micro-roturas y aumentan significativamente la estabilidad mecánica del filo. Estos son los objetivos claros del mecanizado.

El proceso individualizado, no la automatización, logra el objetivo.

¿Llevaría su viejo suéter de lana favorito en cada temporada, en cada ocasión, porque es la solución más cómoda? Probablemente no. Lo mismo se aplica al redondeo del filo de las herramientas de metal duro. La solución más cómoda rara vez es la mejor para obtener el mejor resultado. El enfoque de " One process fits all " sería tan fatal para su herramienta como usar su suéter de lana en pleno verano.

Seguramente el escenario es atractivo que un solo proceso de mecanizado para todas las herramientas como por eje. brocas, fresas, escariadores fuera el adecuado, preferiblemente en todas las dimensiones de la herramienta. La práctica muestra que es algo más complejo: un redondeo de filos bueno y profesional depende de muchos factores, como el área de aplicación, el material, la geometría, etc. Con un procesamiento uniforme, el proceso ocasionalmente sería adecuado, pero también muy a menudo no.

Solo el proceso es decisivo para la calidad: ¡la automatización multiplica los beneficios!

Adaptado a cada una de sus herramientas, la aplicación posterior y las condiciones marco de ingeniería de producción, cada herramienta debe considerarse individualmente. Cada tipo de herramienta requiere un proceso de mecanizado específico. La fiabilidad del proceso, la repetibilidad, la rentabilidad y, sobre todo, la calidad solo pueden garantizarse con procesos desarrollados individualmente. Si los procesos individuales además se automatizan, obtendrá calidad "en línea"!

ACTUALIDAD

Serie OTEC SF – Ideal para procesos individuales y automáticos!

Con la máquina Streamfinish SF-1-ILS, OTEC ofrece una solución para mecanizar de forma flexible cada herramienta de forma individual, al mismo tiempo de forma rápida y, sobre todo, de forma fiable.



- Conversión automática a diferentes diámetros.
- Tiempo de proceso corto = alto rendimiento
- Sellado por aire, por lo tanto no entra abrasivo en los orificios de enfriamiento
- Se pueden lograr elevados redondeos
- Procesamiento homogéneo gracias a la gran profundidad de inmersión.
- Amplia elección de medios de proceso

Mecanizado gratuito de muestras individuales

Pónganos a prueba y envíe a nuestros expertos de procesos sus muestra para una definición de proceso gratuita en nuestro centro de acabado interno:

www.otec.de/de/service/musterverarbeitung/

Más sobre el redondeo de fillos profesional:

<https://www.otec.de/de/aktuelles/otec-news/2017/werkzeugbearbeitung-sf-1-ils/>

Sobre OTEC Präzisionsfinish

OTEC Präzisionsfinish GmbH ofrece tecnología de precisión para la generación de superficies perfectas en los sectores de la máquina-herramienta, industria del automóvil, industria aeroespacial, tecnología médica, así como en la rama de relojería y joyería. Las máquinas de OTEC para alisado, suavizado preciso de aristas, pulido y desbarbado, sirven para el refinado racional de la superficie de las más variadas piezas. Con socios comerciales internacionales, OTEC está representada en todo el mundo cerca del cliente. Los sectores más variados se benefician del amplio Know-how del líder tecnológico OTEC en el desarrollo de la interacción perfecta entre máquina y medios de proceso.

Contacto de prensa

OTEC Präzisionsfinish GmbH | Heinrich-Hertz-Straße 24 | 75334 Straubenhardt-Conweiler
Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20 | Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29 | info@otec.de | www.otec.de