



ACTUALITÉ

INDUSTRIE DE L'OUTILLAGE :

« Un procédé unique pour tous les besoins ? »

Pourquoi un process personnalisé est décisif pour le rayonnage des outils en métal dur !

Le rayonnage des outils en métal dur est un procédé bien connu pour prolonger la durée de vie des outils et améliorer l'adhésion de l'enduction PVD. En effet, le rayonnage et le lissage de l'arête réduisent le risque de micro-ébréchures et renforcent sensiblement la stabilité mécanique de l'arête. Ce sont des objectifs de traitement bien définis.

Seule une solution définie au cas par cas peut vous permettre d'atteindre cet objectif.

Est-ce que vous imaginez une seconde porter votre vieux pull-over en laine en toute occasion et tout au long de l'année au prétexte qu'il est votre vêtement le plus confortable ? Probablement pas. Il en va de même pour le rayonnage de l'arête des outils en métal dur. La solution la plus confortable est rarement la meilleure. L'approche qui consiste à utiliser « Un seul procédé pour tous » serait aussi désastreuse et inadaptée que de porter un pull-over en laine au plus fort de l'été.

Bien sûr, l'idée qu'un seul et unique procédé puisse convenir à tous les outils – forets, fraises, alésoirs, etc. – et pourquoi pas à toutes les tailles d'outil est séduisante. Mais la réalité est plus complexe : l'obtention d'un rayonnage de qualité professionnelle dépend de nombreux facteurs, tels que le domaine d'application, le matériau, la géométrie, etc. Dans l'hypothèse d'un traitement unique pour tous les cas de figure, il se pourrait que, par hasard, le procédé convienne, mais ce ne serait pas le cas la plupart du temps.

Seul le procédé est décisif pour la qualité – avec un bénéfice démultiplié par l'automatisation !

Chaque outil à traiter nécessite une solution individuelle, à définir en fonction de sa nature, de l'usage ultérieur et des conditions techniques de production. Chaque type d'outil requiert un processus de traitement spécifique. Seul un traitement défini au cas par cas peut garantir la

ACTUALITÉ

fiabilité du process, sa reproductibilité, sa rentabilité et surtout sa qualité. Et si, en plus, vous automatisez les process individuels, vous ajouterez à la qualité une productivité record !

Série SF OTEC : idéale pour les process individuels et automatisés !

Avec la machine de polissage à flux continu SF-1-ILS, OTEC propose une solution pour traiter chaque pièce de manière individuelle, rapide et fiable à 100 %, en toute souplesse.



- Adaptation automatique à différents diamètres
- Temps de traitement court = rendement élevé
- Air de barrage = pas de granulat dans les orifices de refroidissement
- Possibilité d'atteindre les grands arrondis
- Traitement homogène grâce à la grande profondeur de plongée
- Large choix de produits de traitement

Traitement individualisé des échantillons

Mettez-nous à l'épreuve et envoyez-nous vos échantillons : dans notre Centre de finition interne, nos experts procéderont pour vous à une analyse individuelle afin de définir le processus à mettre en œuvre (<https://www.otec.de/fr/service/traitement-dechantillons>).

En savoir plus sur le rayonnage professionnel des arêtes :

<https://www.otec.de/fr/actualite/otec-news/2017/werkzeugbearbeitung-sf-1-ils/>

L'entreprise

OTEC Präzisionsfinish GmbH propose des technologies de grande précision permettant de produire des surfaces parfaites. Les machines de lissage, de rayonnage de précision, de polissage et d'ébavurage signées OTEC assurent un traitement de surface rationnel des pièces les plus diverses. Grâce à ses distributeurs internationaux, OTEC est présent partout dans le monde au plus près de ses clients. Industrie de l'outillage, industrie automobile, industrie aéronautique et spatiale, secteur médical et industrie de l'horlogerie/joaillerie – les clients des branches les plus diverses profitent du savoir-faire unique du leader technologique OTEC, qui sait trouver le produit de traitement le mieux adapté à chaque machine.



ACTUALITÉ

Contact

OTEK Präzisionsfinish GmbH | Heinrich-Hertz-Straße 24 | 75334 Straubenhardt-Conweiler | Allemagne

Tél. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20 | Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29 | info@otek.de | www.otek.de