

NOTIZIE

INDUSTRIA DEGLI UTENSILI:

"UN PROCESSO UGUALE PER TUTTI?"

PERCHÉ LA SCELTA DI PROCESSI INDIVIDUALI NELL'ARROTONDAMENTO DEGLI STRUMENTI IN CARBURO È DECISIVA

L'arrotondamento degli utensili in carburo è un processo mirato a prolungare la durata dei pezzi e migliorare l'adesione degli strati di PVD. L'arrotondamento e la levigatura dei taglienti riducono il rischio di micro-rotture e aumentano significativamente la stabilità meccanica del tagliente. Questi sono gli obiettivi di lavorazione che abbiamo chiari in mente.

Per raggiungere tali obiettivi sono necessari processi customizzati, non automatizzati.

Indosseresti il tuo vecchio maglione di lana preferito in ogni stagione, in ogni occasione, perché è la soluzione più comoda? Probabilmente no. Lo stesso vale per l'arrotondamento dei taglienti di utensili in carburo. La soluzione più comoda è raramente la migliore. L'approccio "un unico processo uguale per tutti" sarebbe tanto dannoso per il tuo strumento quanto per te indossare il maglione di lana in piena estate.

Di certo l'idea di un singolo processo di lavorazione che vada bene per tutti gli strumenti (trapani, frese, alesatori) - indipendentemente dalle loro caratteristiche e dimensioni - è molto allettante. Tuttavia, la realtà è ben più complessa: un arrotondamento ben fatto e professionale dipende da molti fattori, come il settore di applicazione, il materiale, la geometria, ecc. Una lavorazione uguale per tutti a volte potrebbe funzionare ma molte altre no.

È il processo ad essere decisivo per la qualità: l'automazione non fa altro che moltiplicare i vantaggi!

- A seconda del tipo di utensile, dell'applicazione successiva e del quadro tecnico-produttivo, ogni pezzo deve essere considerato singolarmente. Ciascuna tipologia di utensile richiede un processo di lavorazione specifico. Solo con processi sviluppati individualmente è possibile garantire affidabilità, ripetibilità, economia e, soprattutto, qualità.

NOTIZIE

Se i singoli processi vengono automatizzati, otterrai qualità "a ciclo continuo"!

Serie SF OTEC - ideale per processi individuali e automatizzati!

Con la macchina di finitura a flusso abrasivo SF-1-ILS, OTEC offre soluzioni individuali per la lavorazione flessibile degli utensili, senza dimenticare la rapidità di processo e, naturalmente, l'affidabilità che solo una finitura meccanizzata può garantire.



- Adeguamento automatico a diversi diametri
- Tempo di processo breve = elevata produttività
- Aria di tenuta, quindi niente granuli abrasivi nei fori di raffreddamento
- Possibilità di realizzare grandi arrotondamenti
- Elaborazione omogenea grazie alla grande profondità di immersione
- Ampia selezione di abrasivi

Lavorazione individuale di un campione

Mettici alla prova e inviaci il tuo campione per la definizione individuale del processo più adatto alle tue esigenze nel nostro centro di finitura interno: <https://www.otec.de/it/assistenza/lavorazione-di-prova/>

Maggiori informazioni sull'arrotondamento professionale:

<https://www.otec.de/de/aktuelles/otec-news/2017/werkzeugbearbeitung-sf-1-ils/>

L'azienda

OTEC Präzisionsfinish GmbH offre tecnologie di precisione per la creazione di superfici perfette. Le macchine OTEC per levigatura, smussatura di precisione, lucidatura e sbavatura vengono utilizzate per finire la superficie di una grande varietà di pezzi a costi ragionevoli. Con una rete internazionale di partner commerciali, OTEC è rappresentata in tutto il mondo ed è sempre vicina ai propri clienti. Le ampie competenze e conoscenze di OTEC, leader tecnologico nello sviluppo della perfetta sinergia tra macchina e materiale, vengono applicate con profitto nei settori più diversi, quali l'industria degli utensili e delle biotecnologie mediche, quelle automobilistica e aerospaziale, nonché i settori dell'orologeria e della gioielleria.

Contatti

OTEC Präzisionsfinish GmbH | Heinrich-Hertz-Straße 24 | 75334 Straubenhardt-Conweiler
Tel. + 49 (0) 70 82-49 11 20 | Fax + 49 (0) 70 82-49 11 29 | info@otec.de | www.otec.de