

ANWENDUNGEN IM FOKUS

STRAHLENDER GLANZ FÜR ACCESSOIRES

MODESCHMUCKSTÜCKE

Modeschmuckstücke wie Zierschließen und Verzierungen an Handtaschen, Nieten und Gürtelschnallen werden häufig im Zinkdruckgussverfahren aus Zamak, einer der gängigsten Legierungen bestehend aus Zink, Aluminium, Magnesium und Kupfer, hergestellt. Oftmals werden als Materialien auch Messing oder Stahl verwendet. Feine und kleinteilige Modeschmuckstücke verlangen vom Herstellungsprozess höchste Präzision.



Gürtelschnalle vor und nach der Bearbeitung in der OTEC Tellerfliehkraftanlage

Für die Oberflächenveredelung von Modeschmuckstücken und Accessoires bietet OTEC mit seinen Tellerfliehkraftanlagen ein wirtschaftliches Verfahren, das in kürzester Zeit höchste Oberflächenqualitäten erzielt. Die Schmuckstücke sind auf [Hochglanz](#) poliert und überzeugen durch ein perfektes Finish. Im Vergleich zur herkömmlichen Bearbeitung in Vibratoren sind die Prozesszeiten in den OTEC Tellerfliehkraftanlagen deutlich geringer und es können bessere Ergebnisse erreicht werden. Abhängig von der Werkstückgröße, der Form und dem Gewicht können verkaufsfertige Oberflächen erzielt werden.

Die OTEC Maschinen der Serie CF basieren auf dem Tellerfliehkraftverfahren. Dabei werden die Werkstücke in rotierendes Schleif- oder Poliergranulat eingebracht. Die Rotation resultiert aus einem drehenden Teller am Boden des Behälters, der über einen einstellbaren Spalt von der Behälterwand getrennt ist. Die unterschiedlichen Fliehkräfte machen die Bearbeitung sehr intensiv. Diese kann um das 20-Fache effektiver sein, als beispielsweise in herkömmlichen Vibratoren. Für ein optimales Ergebnis ist das richtige Zusammenspiel aller Prozessparameter entscheidend. Zahlreiche Parameter beeinflussen das Ergebnis der perfekten Oberfläche. OTEC

ANWENDUNGEN IM FOKUS



Intensive Bearbeitung durch unterschiedliche Fliehkräfte

Für die industrielle Schmuckherstellung bieten die Tellerfliehkraftanlagen der Serie CF eine schnelle, zuverlässige und prozesssichere Bearbeitung bei einfachstem Handling. Alle wichtigen Prozessparameter wie Drehzahl, Bearbeitungszeit, Wasser-Compound-Konzentration und Spülzyklen können über eine Siemens Touch-Screen-Steuerung eingestellt und gespeichert werden. Mit der optional erhältlichen Dosiereinheit ist es möglich, das Wasser- und Compound-Gemisch automatisch aufzubereiten und die Dosierung über die Steuerung zu wählen. Dies gewährleistet einen stabilen Prozessablauf für die zuverlässige Bearbeitung von Modeschmuckstücken. Für Zuverlässigkeit stehen auch die verwendeten Bauteile der CF Maschinen. Ausschließlich hochwertige Werkstoffe und Bauteile sorgen für einen störungsfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer der Maschine.

entwickelt einen Prozess, der individuell auf das Schmuckstück abgestimmt ist. Für eine sehr glatte Oberfläche werden Modeschmuckstücke wie Zierschließen, Verzierungen oder Gürtelschnallen üblicherweise mit speziellen Kunststoffschleifkörpern feingeschliffen. Die nachfolgende Nasspolitur sorgt für absoluten Hochglanz.



Tellerfliehkraftanlage CF 50



ANWENDUNGEN IM FOKUS

Das Unternehmen

Die OTEC GmbH bietet Präzisionstechnologie für die Erzeugung perfekter Oberflächen. Maschinen von OTEC zum Entgraten, Schleifen, Glätten und Polieren dienen zur rationellen Oberflächenveredlung von Werkstücken. Mit einem Netz aus über 60 Vertretungen ist OTEC weltweit vor Ort für internationale Kunden aus vielen Branchen. Kunden profitieren von dem umfassenden Know-how des Technologieführers OTEC in der Entwicklung des perfekten Zusammenspiels von Maschine und Verfahrensmittel.

Pressekontakt

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20
Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29
info@otec.de
www.otec.de