

ANWENDUNGEN IM FOKUS

BESTE OBERFLÄCHENGÜTE SORGT FÜR HOHE AUSBRINGUNG

KONTURSTEMPEL

An Konturstempel werden, wie bei Stanzwerkzeugen üblich, hohe Anforderungen gestellt. Für einen reibungslosen und effizienten Stanzprozess ist die Oberflächengüte des Konturstempels entscheidend. Deshalb werden die Verfahren zur Oberflächenbearbeitung dieser Werkzeuge ständig weiterentwickelt.

Ziel der Oberflächenbearbeitung ist eine glatte, makellose Konturfläche. Diese dient als beste Grundlage für nachfolgende Beschichtungen. Die Rauheit der Oberfläche hat große Auswirkungen auf die Standzeit und den Erfolg der gegen Verschleiß schützenden Beschichtung. Eine optimale Kombination aus Beschichtung und Politur des Werkzeuges, kann dessen Qualität erheblich aufwerten.



Konturstempel – geglättet und poliert im OTEC-Verfahren

OTEC bietet Maschinen und Prozesstechnik für die Oberflächenbearbeitung von Stanzstempeln. Mit dem speziellen Streamfinishverfahren von OTEC kann die Oberfläche der Konturstempel geglättet und damit optimal auf die Beschichtung vorbereitet werden. Nach der Beschichtung werden Droplets entfernt und der Konturstempel wird auf Hochglanz poliert. Das Zusammenspiel zwischen der OTEC-Bearbeitung und der Beschichtung kann die Ausbringung des Werkzeuges um den Faktor 10 verbessern. Die Beschichtung haftet besser, wodurch das Werkzeug optimal vor Verschleiß geschützt ist. Auch die Oberflächengüte des Stempels wird durch den Bearbeitungsprozess erhöht. Wichtig ist dabei eine konturtreue Bearbeitung. Die Form des Stempels darf durch die Oberflächenbehandlung nicht verändert werden.

ANWENDUNGEN IM FOKUS



Streamfinishanlage von OTEC

Das Besondere am Streamfinishverfahren ist die zielgerichtete Bearbeitung bestimmter Bereiche am Werkstück. Ein bahngesteuerter Bewegungsablauf macht es möglich, nur ausgewählte Bereiche gezielt anzuströmen. Die besondere Konstruktion der Maschine ermöglicht es, gezielt den Anströmwinkel der Schleif- oder Poliermedia anzupassen und somit den Materialabtrag im μm -Bereich zu steuern. Typisch für das Verfahren sind die hohen Strömungsgeschwindigkeiten des Medias. Diese machen die Bearbeitung extrem intensiv und ermöglichen sehr kurze Prozesszeiten von oftmals wenigen Minuten.

Das Unternehmen

Die OTEC GmbH bietet Präzisionstechnologie für die Erzeugung perfekter Oberflächen. Maschinen von OTEC zum Entgraten, Schleifen, Glätten und Polieren dienen zur rationellen Oberflächenveredlung von Werkzeugen und Produkten. Mit einem Netz aus über 60 Vertretungen ist OTEC weltweit vor Ort für internationale Kunden aus vielen Branchen. Kunden profitieren von dem umfassenden Know-how des Technologieführers OTEC in der Entwicklung des perfekten Zusammenspiels von Maschine und Verfahrensmittel.

Pressekontakt

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20
Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29
info@otec.de
www.otec.de