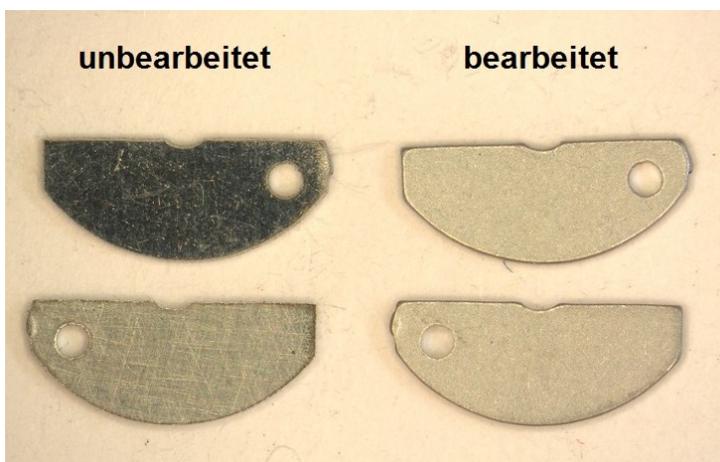


## ANWENDUNGEN IM FOKUS

---

PRÄZISE UND EFFEKTIVE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

### LASERSTRAHLGESCHNITTENE TEILE STELLEN BESONDERE ANSPRÜCHE



*Lasercut-Teile vor und nach der Bearbeitung.*

Laserstrahlgeschnittene Teile werden in vielen Branchen eingesetzt, etwa in der Automobilindustrie, Schmuckbranche, Elektroindustrie oder der optischen Industrie. Nach der Herstellung weisen diese an den Kanten leichte Grate und häufig Verfärbungen durch den Laserschnitt auf. Beides wird vielmals zeit- und kostenintensiv von Hand entfernt.

Die Anforderung ist daher nahezu immer die gleiche: Wie können die extrem dünnen Teile - das bedeutet Blechteile unter 0,4 mm Dicke - gleichmäßig entgratet und poliert werden, ohne dabei die Geometrie zu verändern?

Außerdem dürfen die Teile bei der maschinellen Bearbeitung weder aneinander haften noch im Behälter verkeilen oder im Spalt verhaken.

#### **Viele Anforderungen – eine Experten-Lösung**

OTEC hat bereits 1997 das Gleitschleifen im Schmuckbereich mit 2 Innovationen revolutioniert:

- ✓ Nullspalt: schnelle, prozesssichere Nassbearbeitung von dünnsten Werkstücken.
- ✓ Trockenbearbeitung mit 0,05 mm Keramikspalt. Für Verwendung sehr feinkörniger Verfahrensmittel geeignet – erzielt beste Politur.

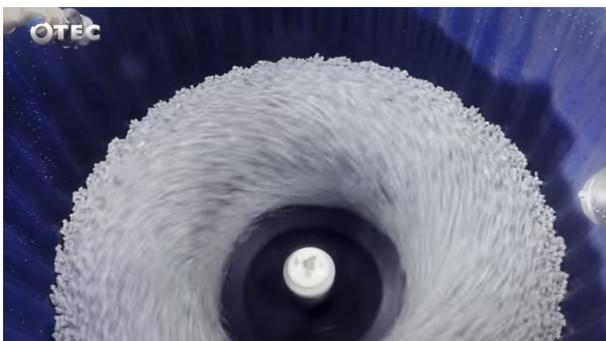
Diese beiden Innovationen machen die wirtschaftliche, schnelle und effektive Bearbeitung von filigranen, lasergeschnittenen Teilen erst möglich.

## ANWENDUNGEN IM FOKUS

---

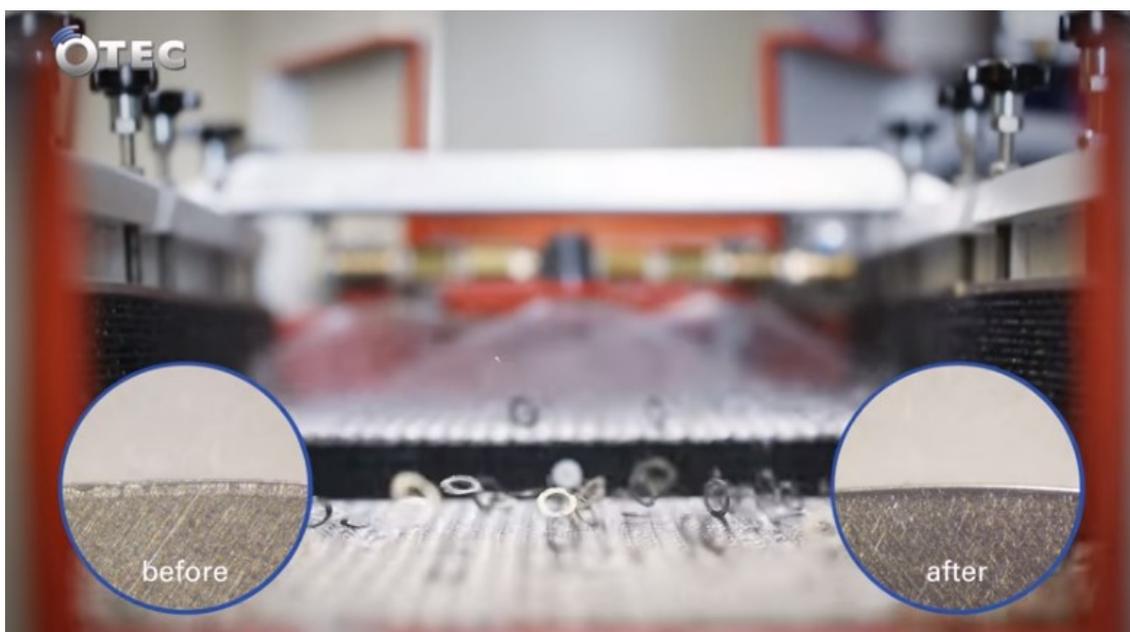
### **OTEC CF-Serie: Schnelles Gleitschleifen von dünnsten Werkstücken**

Die Bearbeitung erfolgt in einem offenen Behälter mit einem als Teller geformten Boden, der drehbar gelagert ist. Die Werkstücke werden zusammen mit einem geeigneten Schleif- oder Poliergranulat durch die Drehbewegung des Tellers im starren Behälter in eine toroidale Strömung versetzt.



*Zwischen den Werkstücken und dem Granulat entsteht eine intensive Bearbeitung, die um das 20-fache effektiver als beispielsweise bei herkömmlichen Vibratoren sein kann!*

In OTEC-Maschinentechologie fließt die langjährige Entwicklungs-Expertise ein, wie etwa der Behälter mit Gleitspaltsystem (Nullspaltsystem). Nur so ist es möglich, sehr dünne Werkstücke (< 0,4 mm) zu bearbeiten ohne dass die Maschine blockiert. Darum sind diese Maschinen-Modelle besonders für das Entgraten, Kantenverrunden und Polieren von filigranen Werkstücken wie etwa lasergeschnittene Teile geeignet.





## ANWENDUNGEN IM FOKUS

---

Die Tellerfliehkraftmaschine der Serie CF ist mit bis zu 3 Behältern erhältlich, so können bis zu 3 Bearbeitungsschritte parallel gefahren werden. Zur Teileseparierung gibt es verschiedene Möglichkeiten für manuelles oder automatisches Trennen von Verfahrensmittel und Werkstücken.

### **Alle Infos zur OTEK CF-Serie**

(Technologie, Modelle, Zubehör, Broschüren-Download)

[finden Sie hier >>](#)

### **CF-Videos auf YOUTUBE bitte hier klicken:**

[https://www.youtube.com/watch?time\\_continue=1&v=f5Yu9V3\\_LXM](https://www.youtube.com/watch?time_continue=1&v=f5Yu9V3_LXM)

➤ Alle Videos im OTEK YOUTUBE Channel:

<https://www.youtube.com/user/OtecGmbH/videos>

### **Über OTEK Präzisionsfinish**

Die OTEK Präzisionsfinish GmbH bietet Präzisionstechnologie für die Erzeugung perfekter Oberflächen. Maschinen von OTEK zum Glätten, präzisiertem Kantenverrunden, Polieren und Entgraten dienen zur rationellen Oberflächenveredlung verschiedenster Werkstücke. Mit einem Netz aus internationalen Handelspartnern ist OTEK weltweit kundennah vor Ort vertreten. Verschiedenste Branchen wie Werkzeugindustrie, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik sowie die Uhren- und Schmuckbranche profitieren vom umfassenden Know-how des Technologieführers OTEK in der Entwicklung des perfekten Zusammenspiels von Maschine und Verfahrensmittel.

### **Pressekontakt**

OTEK Präzisionsfinish GmbH | Heinrich-Hertz-Straße 24

75334 Straubenhardt-Conweiler

Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20 | Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29

[info@otek.de](mailto:info@otek.de) | [www.otek.de](http://www.otek.de)