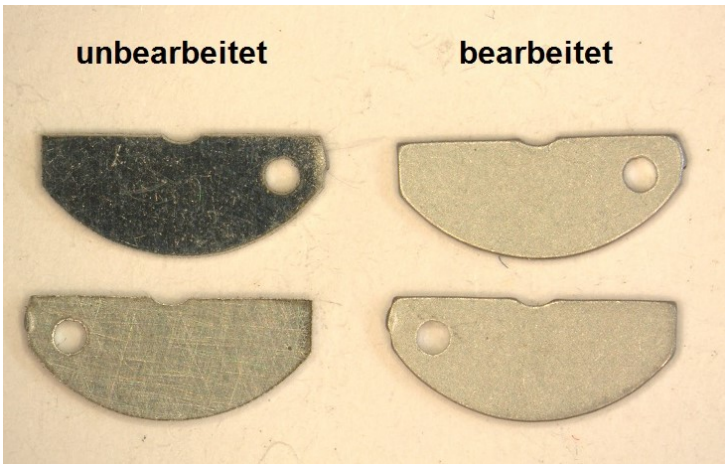
*MECANIZADO SUPERFICIAL PRECISO Y EFECTIVO*

# LAS PIEZAS CORTADAS POR LASER PRESENTAN EXIGENCIAS ESPECIALES




*Lasercut-Piezas antes y después del mecanizado.*

Las piezas cortadas con láser se utilizan en muchas industrias, como las industrias automovilística, joyera, eléctrica y óptica. Después de la fabricación, estas tienen ligeras rebabas en los bordes y, a menudo, decoloración debido al corte por láser. Ambas se eliminan con un alto coste en tiempo y en mano de obra.

Por lo tanto, el requisito es casi siempre el mismo: ¿cómo se pueden desbarbar y pulir las piezas extremadamente delgadas, es decir, las piezas de chapa de menos de 0,4 mm de espesor, sin cambiar la geometría?

Además, las piezas no deben adherirse entre sí durante el mecanizado o clavarse en el contenedor o en la hendidura.

## Muchos requisitos – una solución experta

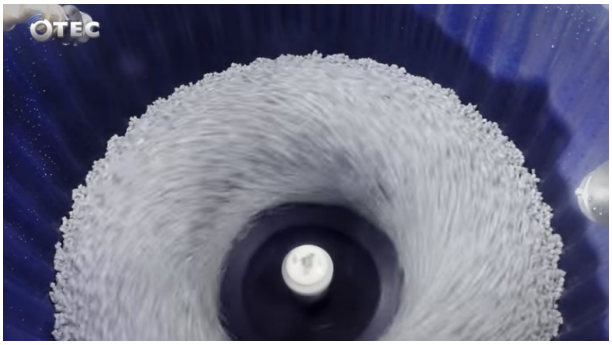
Ya en 1997, OTEC revolucionó el acabado vibratorio en el sector de la joyería con dos innovaciones:

- ✓ Hendidura Zero Gap: mecanizado en húmedo rápido, seguro de las piezas más delgadas.
- ✓ Mecanizado en seco con hendidura cerámica de 0,05 mm. Adecuado para el uso de abrasivo muy fino – se logra el mejor pulido.

Estas dos innovaciones hacen posible el procesamiento económico, rápido y efectivo de piezas de filigrana cortadas con láser.

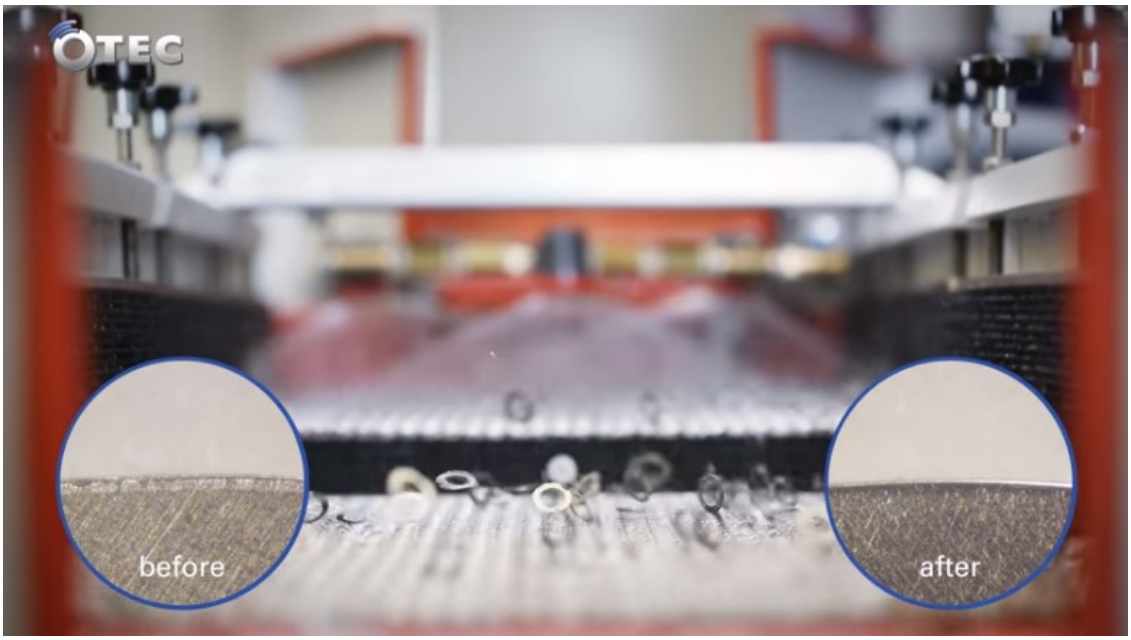
## Serie CF de OTEC: Rápido desbaste por deslizamiento de las piezas más finas

El procesamiento se lleva a cabo en un recipiente abierto con un fondo en forma de plato giratorio, que está montado sobre un conjunto rodamiento. Las piezas junto con un abrasivo de desbaste o pulido adecuado giran en un flujo toroidal provocado por el giro del plato.




Entre las piezas y el abrasivo, se genera un mecanizado intensivo, que puede ser 20 veces más efectivo que, por ejemplo, con vibradores convencionales!

La tecnología de la máquina OTEC incorpora muchos años de experiencia en desarrollo, como el contenedor con sistema de separación deslizante (Zero gap). Solo así es posible mecanizar piezas muy delgadas (<0.4 mm) sin que la máquina se bloquee. Es por eso que estos modelos de máquinas son particularmente adecuados para desbarbar, redondear bordes y pulir piezas de filigrana como piezas cortadas con láser.



La máquina centrífuga de la serie CF está disponible con hasta 3 contenedores, por lo que puede ejecutar hasta 3 pasos de procesamiento en paralelo. Para la separación de piezas, hay varias posibilidades de separación manual o automática de medios de proceso y piezas.

**Todas las infos sobre la serie CF de OTEC**

(Tecnología, Modelos, Accesorios, Prospectos-Descarga)

Las encontrará aquí >>

**Videos de CF en YOUTUBE por favor pulse aquí:**

https://www.youtube.com/watch?time_continue=1&v=f5Yu9V3_LXM

- Todos los Videos de OTEC en el canal YOUTUBE:

https://www.youtube.com/user/OtecGmbH/videos

**Sobre OTEC Präzisionsfinish**

OTEC Präzisionsfinish GmbH ofrece tecnología de precisión para la generación de superficies perfectas en los sectores de la máquina-herramienta, industria del automóvil, industria aero-espacial, tecnología médica, así como en la rama de relojería y joyería. Las máquinas de OTEC para alisado, suavizado preciso de aristas, pulido y desbarbado, sirven para el refinado racional de la superficie de las más variadas piezas. Con una red de socios comerciales internacionales, OTEC está representada en todo el mundo cerca del cliente. Los sectores más variados se benefician del amplio Know-how del líder tecnológico OTEC en el desarrollo de la interacción perfecta entre máquina y medios de proceso.

**Contacto de prensa**

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20 | Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29
info@otec.de | www.otec.de