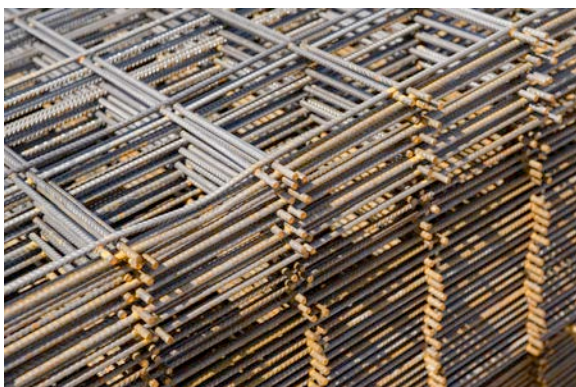


FOCUS: APPLICAZIONI

LA QUALITÀ DEL PRODOTTO INIZIA DALLA SUPERFICIE DELL'UTENSILE

PARTI ROTANTI DI FORMATURA: SUPERFICIE MIGLIORE = MASSIMA QUALITÀ DEL PEZZO = DURATA UTILE DELL'UTENSILE OTTIMIZZATA!

I rulli di formatura vengono utilizzati anche per la produzione di reti elettrosaldate per l'edilizia. Con la macchina e l'utensile di formatura appropriati si realizza il tipo di struttura desiderato. Il produttore italiano di macchine produce utensili di formatura in acciaio temprato, ma anche utensili in acciaio duro per punzonatura, bisellatura e marcatura.



Reti elettrosaldate per l'edilizia, prodotte mediante rulli di formatura

Fino a oggi sono stati spazzolati e lucidati a mano circa 5.000 utensili. La lavorazione a mano è molto impegnativa in termini di tempo e quindi anche di costi. Inoltre, la rugosità superficiale non risulta omogenea. Ne conseguono difficoltà nell'inserimento dell'utensile per la produzione delle reti elettrosaldate per l'edilizia.

Precisione di qualità fin dall'inizio

Per non innescare questo circolo vizioso e perfezionare la qualità degli utensili forniti a corredo, il produttore ha adottato la tecnologia di processo e delle macchine di OTEC Präzisionsfinish.

L'aspetto critico della finitura superficiale meccanizzata in questo particolare campo di applicazione è ottenere una rugosità precisa e costante in ogni punto grazie alla perfetta combinazione di processo e materiale di finitura.

Per questa applicazione, la rugosità deve essere ridotta da 0,8 a 0,3. Per dare un buon risultato di formatura, la superficie non deve assolutamente essere troppo liscia. Nel processo di formatura, l'attrito tra l'utensile e il pezzo in lavorazione è l'elemento che determina sostanzialmente l'economicità del processo e si ripercuote anche sulla velocità di formatura e la durata utile dell'utensile finito.

FOCUS: APPLICAZIONI

Determinazione del processo: Come raggiungere l'obiettivo

A differenza di altri pezzi da lavorare, l'obiettivo del cliente (rugosità 0,3) deve essere raggiunto con precisione millimetrica: in questo caso, il detto "più è meglio" non funziona.

Per soddisfare un requisito così severo, sono stati realizzati gratuitamente diversi campioni di test presso il Finishing Center di OTEC, perché la definizione del processo che comprende diversi parametri, i materiali da impiegare, la scelta del sistema e i tempi di lavorazione, è parte integrante del pacchetto di servizi di OTEC.

È stata scelta la SF-2-105 Dry della serie SF per la lucidatura a secco: dotata di 2 supporti e una capacità di 200 l - adatta per pezzi con diametro massimo di 400 mm.



Macchina OTEC Präzisionsfinish serie SF

Le enormi forze di lavorazione e le elevate velocità del flusso garantiscono tempi di processo estremamente brevi e quindi grande economicità. Il cliente di OTEC beneficia della sicurezza di processo nella produzione degli utensili e i suoi clienti della durata utile più lunga e di costi unitari inferiori.

L'azienda

OTEC Präzisionsfinish GmbH è leader nel suo settore e offre tecnologia di precisione per realizzare superfici perfette. Le macchine OTEC per sbavatura, smussatura, levigatura e lucidatura vengono impiegate per ottimizzare la finitura delle superfici di utensili e prodotti. Grazie alla sua rete di distribuzione con oltre 60 rappresentanze, OTEC è presente a livello internazionale per clienti operanti in diversi settori. Questi possono fare affidamento sulle competenze a 360° di OTEC, leader nello sviluppo di soluzioni che combinano perfettamente macchinari e materiali di finitura.

Contatto stampa

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Strasse 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20



FOCUS: APPLICAZIONI

Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29

info@otec.de

www.otec.de