

APLICACIONES EN EL PUNTO DE MIRA

LA CALIDAD DEL PRODUCTO COMIENZA EN SU SUPERFICIE

PIEZAS CONFORMADORAS PARA LAMINADORA: MEJOR SUPERFICIE = CALIDAD TOP DE LA PIEZA = VIDA ÚTIL OPTIMIZADA DEL UTILLAJE!

Las laminadoras de conformado se utilizan, entre otros, para la fabricación de paneles soldados de alambre. La estructura típica deseada se obtiene al conformar con la máquina y utillaje adecuado. El fabricante italiano de maquinaria fabrica para cada máquina también los utillajes de conformado de acero endurecido correspondientes, pero también de carburo para el entallado, biselado y marcado para sus clientes.



Hasta ahora se han cepillado y pulido a mano unos 5.000 utillajes. Este mecanizado manual lleva mucho tiempo y es, por tanto, caro. Además, se producen fluctuaciones en la rugosidad superficial. Esto puede tener de nuevo inconvenientes al usar los utillajes para la fabricación de malla soldada de alambre.

Paneles de malla fabricados mediante rodillos de moldeo

Precisión en la calidad ya desde el inicio

Para no entrar ya en un ciclo negativo y continuar perfeccionando la calidad de los utillajes suministrados es para lo que usa el fabricante la tecnología de proceso y de maquinaria de O-TEC Präzisionsfinish.

El desafío en el mecanizado del acabado superficial en este caso especial, es alcanzar la rugosidad deseada de forma fiable y consistente mediante la mejor combinación de medios de proceso y de mecanizado.

En este caso, se debe reducir la rugosidad de 0,8 a 0,3. La superficie no debe alisarse demasiado para alcanzar los mejores resultados en el conformado. Al realizar el conformado, la fricción entre la herramienta y la pieza juega un papel importante en la rentabilidad del proceso: entre otras cosas, influye en la velocidad de conformado y en la vida útil de la herramienta.

APLICACIONES EN EL PUNTO DE MIRA

Proceso de búsqueda: el camino a la meta

A diferencia de otras piezas, en este caso se debe alcanzar de forma precisa la meta (rugosidad 0,3) – „más es mejor“ no aplica aquí.

Para cumplir este estricto requisito, se procesaron varias muestra de prueba en el Finishing Center de OTEC, porque la determinación del proceso junto con los diversos parámetros, como el tipo de medios, la selección del proceso, el tiempo de procesamiento, etc., forma siempre parte del paquete de servicios OTEC.



Máquina OTEC Präzisionsfinish de la serie-SF

Se tomo la decisión de elegir la SF-2-105 Dry de la serie SF para el pulido en seco: dotada de 2 soportes y un volumen de llenado de 200 litros. – adecuada para piezas de un diámetro máximo de 400 mm.

Las enormes fuerzas de mecanizado y altas velocidades de flujo aseguran tiempos de proceso extremadamente cortos y una alta rentabilidad. El cliente de OTEC se beneficia de la fiabilidad del proceso en la fabricación de herramientas y sus clientes de una mayor vida útil y precio unitario más bajo.

La empresa

OTEC Präzisionsfinish GmbH ofrece tecnología de precisión para la generación de superficies perfectas. Las máquinas de OTEC para desbarbado, desbaste, suavizado y pulido sirven para el acabado racional de la superficie de piezas. Con una red de más de 60 representaciones, OTEC está presente en todo el mundo para clientes internacionales de muchas ramas. Los clientes se benefician del amplio Know-how del líder tecnológico OTEC en el desarrollo de la interacción perfecta entre máquina y medios de proceso.



APLICACIONES EN EL PUNTO DE MIRA

Contacto de prensa

OTEC Präzisionsfinish GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 24

75334 Straubenhardt-Conweiler

Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20

Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29

info@otec.de

www.otec.de