

APLICACIONES EN EL PUNTO DE MIRA

TAPONES DE ROSCA PARA BOTELLAS: FABRICACIÓN EN MASA PRECISA

HERRAMIENTAS DE MOLDEO PULIDAS PROPORCIONAN EFICIENCIA Y FIABILIDAD

Los tapones de rosca hechos de plástico se producen en masa y generalmente se producen mediante moldeo por compresión continua o moldeo por inyección.



masa con las más altas exigencias.

.Después de la fabricación, la geometría deseada debe ser tan perfecta que la tapa cierre la botella al 100% y los alimentos envasados estén protegidos de forma segura.

Otras áreas de aplicación para tapones de rosca son botes de medicamentos o botellas de productos de limpieza a prueba de niños, etc.

El requisito económico es producir un gran volumen de cierres que sean perfectos desde el principio. Para garantizar esto, se deben utilizar herramientas de moldeo precisas y de alta calidad: dado que cuanto mayor es la calidad, precisión y vida útil de los moldes utilizados, más eficiente es la producción en masa al final.

Los moldes especiales generalmente están torneados en acero y fresados o moldeados por inyección. En uno o (según el requisito) dos pasos mecánicos de postmecanizado, la herramienta se alisa y se pule suavemente para que el producto de plástico moldeado subsiguiente se suelte sin dejar pegotes o residuos en el molde y tampoco se altere su geometría. Cuanto más lisa sea la superficie, más tiempo la herramienta puede hacer su trabajo.

APLICACIONES EN EL PUNTO DE MIRA

STREAMFINISH + PULSFINISH=

Máxima calidad superficial (Valores Rpk < 0,1 µm) en el menor tiempo!



Desde su introducción en 2013, la innovación de OTECE SF PULSFINISH ha sido el proceso de desbaste por deslizamiento más rápido con tiempos de proceso promedio de 60 segundos, reemplazando a otros métodos habituales.

El proceso permite un mecanizado muy uniforme incluso con piezas complejas, tales como moldes para tapones de rosca, ya que en función del proceso se pueden aplicar partículas abrasivas muy pequeñas de forma altamente efectiva.



Serie SF MANUAL (li) y Serie SF AUTOMATION (re) – opcional con PULSFINISH.





APLICACIONES EN EL PUNTO DE MIRA

Todas las Infos de la serie SF de OTEC

(Tecnología, Modelos, Accesorios, Prospectos-Descargas)

[Las encontrará aquí >>](#)

SF-3/105 Pulsfinish en YOUTUBE por favor pulse aquí:

➤ <https://www.youtube.com/watch?v=tUAJRho3KkM>

➤ Todos los Videos de OTEC en el canal YOUTUBE:

<https://www.youtube.com/user/OtecGmbH/videos>

La empresa

OTEC Präzisionsfinish GmbH ofrece tecnología de precisión para la generación de superficies perfectas. Las máquinas de OTEC para desbarbado, desbaste, suavizado y pulido sirven para el acabado racional de la superficie de piezas. Con una red de más de 60 representaciones, OTEC está presente en todo el mundo para clientes internacionales de muchas ramas. Los clientes se benefician del amplio Know-how del líder tecnológico OTEC en el desarrollo de la interacción perfecta entre máquina y medios de proceso.

Contacto de prensa

OTEC Präzisionsfinish GmbH | Heinrich-Hertz-Straße 24

75334 Straubenhardt-Conweiler

Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20 | Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29

info@otec.de | www.otec.de