



## TISKOVÁ ZPRÁVA

---

### *AUTOMATICKÁ ÚČINNOST*

#### **NOVÁ ŘEŠENÍ OTEC PRO VÝROBU NÁSTROJŮ.**

Přední výrobci tvářecích a obráběcích nástrojů z celého světa spoléhají na procesy a strojní zařízení od společnosti OTEC, které jim pomáhají zlepšovat výkonnost nástrojů a zvyšovat kvalitu. Na společnost OTEC se spoléhají i firmy, které se specializují na přebrušování a přeastřování nástrojů. Ve výrobě se důraz vždy klade na různé faktory, například na úsporu nákladů, odolnost, produktivitu, kvalitu nebo ochranu proti korozi. Přesné a spolehlivé reprodukovatelné výsledky jsou zde zásadní.

Společnost OTEC jako technologický průkopník neustále posunuje hranice možností v oblasti omílání. Její technologie společně umožňují efektivně opracovat povrchy se stále složitějšími geometriemi a to v bezpříkladné kvalitě. Strojní zařízení OTEC je vhodné pro různé procesy od vyhlazování, leštění a zaoblování po odjehlení a odstranění kapiček vzniklých po nanášení nátěrů PVD nebo DLC. Dokáže více než trojnásobně prodloužit životnost obráběcích nástrojů, snížit třecí síly a opotřebení povlakovaných nástrojů a dosáhnout hodnot Ra u tvářecích nástrojů až 0,02  $\mu\text{m}$ . Specialisté na přebrušování a přeastřování si zejména cení rychlé a efektivní reprodukce přesných řezných geometrií. Společnost OTEC nabízí vysoce výkonné stroje pro konečnou úpravu vlečným nebo proudovým omíláním, které jsou přizpůsobeny potřebám výroby nástrojů. V kombinaci s přizpůsobenými parametry procesů OTEC mohou tyto stroje zpracovávat nástroje pro řezání, tváření a vstřikování za nízké náklady.

## TISKOVÁ ZPRÁVA

---

### **Přesnost OTEC pro velké série**

Nástroje řady DF pro stroje pro povrchovou úpravu vlečením, včetně modelů DF-3 a DF-5, jsou dokonale vhodné pro flexibilní ruční montáž a malá až střední množství. Stroje se nakládají, vykládají i přestavují ručně. Vzhledem k neustálému růstu požadovaného výkonu může automatizované řešení významně snížit náklady. Automatické stroje pro proudové omílání značky OTEC, které pracují se středním až velkým množstvím, nastavují novou laťku pro průmyslovou výrobu.



**Stroj DF-5 HD pro  
vlečné omílání**

### **Nepřetržitá kvalita**

Zařízení SF1 ILS s řetězovým nakladačem představuje nový standard automatické a přesné konečné úpravy. Jedná se o kompaktní základní model značky OTEC pro opracování nástrojů s automatickým plněním. Stroj nevyžaduje žádné odborné znalosti v oblasti robotiky a je navržen tak, aby byl maximálně uživatelsky přívětivý. Je vybaven řetězovým nakladačem se 64 pozicemi a může v jedné dávce zpracovávat různé obrobky o rozměrech 3 až 18 mm v průměru a až 150 mm na délku (další průměry se připravují, jiné délky na vyžádání).

## TISKOVÁ ZPRÁVA

---



### **SF1 ILS s řetězovým nakladačem**

Obrobky a upínací pouzdra lze měnit automaticky podle potřeby. Zabere to přibližně 14,5 sekundy. Doba zpracování se pohybuje v rozmezí 30 až 300 sekund v závislosti na procesu a geometrii obrobku. S dobou zpracování jednoho obrobku za 60 sekund dokáže stroj zpracovat přibližně 40 obrobků za hodinu. Zařízení SF1 ILS je vybaveno zdvihací jednotkou pro držák obrobku a je vhodné pro proudové i pulsní omílání při zpracování za mokra nebo za sucha. Všechny tyto vlastnosti činí ze zařízení SF1 ILS mimořádně efektivní a flexibilní stroj. Je ideální pro zpracování malých dávek a často se měnících sérií a k dispozici je za atraktivní cenu.

### **Inteligentní robotika pro vyšší výkon**

Zařízení OTEK SF2 RLS je vybaveno automatickým systémem nakládání, který vykonává veškeré úkoly související s nakládáním a nástrojovým vybavením. Stroj má také zdvihací jednotku a dva držáky obrobků. Může zpracovávat obrobky o rozměrech 3 až 18 mm v průměru a až 150 mm na délku (další průměry jsou plánovány, jiné délky na vyžádání). Zařízení OTEK SF2 RLS může zpracovat přibližně 75 obrobků za hodinu za předpokladu, že typické hodnoty zaoblení hran budou 6–30  $\mu\text{m}$  a výsledná průměrná doba zpracování bude 60 sekund na obrobek. Stroj je tak vhodný zejména pro střední množství.

## TISKOVÁ ZPRÁVA

---



### SF2 RLS

#### **Špičkový model pro velká množství a flexibilní výrobu**

Se třemi nezávislými zdvihacími jednotkami, držáky obrobků a nástrojovým robotem je zařízení OTEC SF3 RLS ideální pro zpracování velkých množství.

Jeho inteligentní řídicí systém zajišťuje, že obrobek může být vyměněn na jedné stanici, zatímco zbývající dvě pracují bez přerušení. To vede k dalšímu zkrácení času na změnu výroby a k extrémně vysokému výkonu. Stroj může zpracovávat obrobky o rozměrech 3 až 26 mm v průměru a až 250 mm na délku (další průměry se připravují). Při průměrné době zpracování 45 sekund na obrobek a za předpokladu, že typické hodnoty zaoblení hran budou 6–30 µm, dokáže zařízení OTEC SF3 RLS zpracovat přibližně 100 obrobků za hodinu. To z něj činí ideální volbu pro zvládnutí i těch největších množství. Stroj lze v případě potřeby dodat i s automatickým systémem pro modernizaci.

## TISKOVÁ ZPRÁVA

---



### SF3 RLS

#### Společnost

Společnost OTEC GmbH nabízí přesné technologie pro dokonalé povrchové úpravy. Stroje značky OTEC pro odjehlení, broušení, vyhlazování a leštění zaručují efektivní a dokonalou povrchovou úpravu nástrojů a výrobků. Společnost OTEC provozuje celosvětovou distribuční síť zahrnující více než 60 pracovišť a nabízí tak místní zastoupení pro mezinárodní zákazníky z nejrůznějších oborů. Tisíce zákazníků využívají rozsáhlé know-how firmy OTEC - technologického lídra ve vývoji dokonalé souhry strojů a procesních médií.