



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

UNE BONNE EVACUATION DES COPEAUX GRACE A UN TRAITEMENT DE SURFACE PRECIS

UC TOOLS & OTEC – TRAITEMENT DE SURFACE DE PRECISION DES OUTILS PCD

OTEC a mis au point pour UC Tools un process personnalisé en vue d'obtenir un poli parfait des outils PCD (le PCD est un matériau coupant synthétique extrêmement dur, composé de particules de diamant frittées).

Pour procéder au traitement de surface spécifique de ces outils, UC Tools utilise une machine de polissage à flux continu de la série SF. OTEC se montre toujours disponible pour répondre à toutes les questions et autres demandes de ses clients. UC Tools voit dans la rapidité et l'efficacité des échanges l'un des points positifs de la collaboration avec OTEC.

À propos de UC Tools :

Dirigée par son propriétaire, UC Tools GmbH est une entreprise dont le savoir-faire est reconnu depuis 1988 dans le domaine des outils spéciaux PCD pour tous les traitements de perçage, de fraisage et de tournage. La fabrication d'outils spéciaux en carbure monobloc, y compris en version soudée, occupe une place de plus en plus grande. UC Tools fabrique également des outils avec plaquettes, cermet et outils CBN.

Cette entreprise innovante s'est donné pour mission de répondre aux spécifications individuelles de ses clients et de trouver des solutions de traitement sur mesure. Les process de fabrication requis pour la production des outils sont mis en œuvre en interne afin d'assurer la plus grande flexibilité et un niveau de qualité maximum. Ses clients sont des équipementiers et des clients finaux de l'industrie automobile et de l'industrie aéronautique.

Pour en savoir plus : www.uc-tools.de

Le processus de fabrication des porte-outils requiert des surfaces de qualité excellente. L'évacuation des copeaux s'en trouve améliorée, surtout en usinage à sec.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

La machine de polissage à flux continu OTEC de la série SF utilise un procédé de tribofinition extrêmement efficace :

Les outils PCD étant des outils spéciaux, ils sont produits et usinés en petites quantités (fixés individuellement sur des supports, ils sont ensuite plongés dans une cuve en rotation remplie d'agents de polissage). Le mouvement de travail résulte du flux créé entre les agents de polissage et l'outil PCD en rotation.



La machine de polissage à flux continu OTEC permet ainsi d'obtenir des surfaces lisses avec des valeurs de rugosité de Ra 0,02 μm , y compris dans les goujures les plus fines. Grâce au mouvement à trajectoire contrôlée à l'intérieur de la SF, les outils sont uniquement traités sur des zones définies. On obtient ainsi un enlèvement de matière plus rapide et plus ciblé qu'avec d'autres procédés de traitement de surface. De plus, les arêtes PCD sont lissées plus efficacement. La porte guillotine pneumatique permet un chargement rapide des outils.

Les machines de polissage à flux continu sont également utilisées pour préparer les arêtes de coupe des outils en carbure monobloc et pour polir les logements de copeaux.

Étant donné que les arêtes des outils PCD sont fabriquées dans un matériau extrêmement dur, il est exclu d'utiliser un autre mode de traitement que le polissage à sec (granulat de coquille dure à haute teneur abrasive) dans la machine SF. C'est en effet le seul moyen d'éviter l'ébréchure des arêtes de coupe.



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Le temps de traitement est situé entre 10 et 30 minutes selon la qualité de départ et le niveau de qualité souhaité après polissage.

Outre la fiabilité et la sûreté des process garanties par l'utilisation des technologies de polissage à flux continu OTEC, UC Tools attache une importance particulière à la réduction des temps de traitement, grâce à la possibilité de traiter plusieurs outils en même temps en une seule passe. De plus, les forces de traitement en jeu et les vitesses de flux élevées au sein de la machine contribuent à améliorer davantage encore la rentabilité du traitement. Grâce à OTEC Präzisionsfinish GmbH, la durée de vie des outils est plus facile à prévoir et la vitesse de coupe est augmentée par l'amélioration du flux des copeaux. De façon générale, les produits d'UC Tools disposent d'une longueur d'avance qualitative et visuelle par rapport à la concurrence – grâce à OTEC !

L'entreprise

OTEC Präzisionsfinish GmbH propose des technologies de grande précision permettant de produire des surfaces parfaites. Les machines d'égouttage, de rectification, de lissage et de polissage signées OTEC assurent un traitement de surface rationnel des outils et des produits. Avec un réseau de plus de 60 représentants, OTEC est présent partout dans le monde pour ses clients internationaux issus des secteurs les plus divers. Les clients profitent du savoir-faire unique du leader technologique OTEC qui sait trouver le produit de traitement le mieux adapté à chaque machine.

Contact presse

OTEC Präzisionsfinish GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 24

75334 Straubenhardt-Conweiler

Allemagne

Tél. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20 | Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29

info@otec.de | www.otec.de