



## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

---

*L'EFFICACITE AUTOMATISEE.*

### **NOUVELLES SOLUTIONS OTEC POUR L'INDUSTRIE MECANIQUE.**

Pour améliorer les performances et la qualité de leurs produits, les fabricants d'outils de formage et d'usinage par enlèvement de copeaux parmi les plus réputés au monde font confiance aux machines et aux traitements d'OTEC. De même, les entreprises spécialisées dans le réaffûtage et le réaiguisage des outils misent sur la compétence d'OTEC. En effet, les critères de réduction des coûts, de longévité, de productivité et de qualité jouent traditionnellement un rôle majeur en production. Avec, en prime, des résultats précis obtenus avec une régularité parfaitement fiable.

Leader technologie dans le domaine de la tribofinition, OTEC n'a cessé de repousser les limites du possible au fil des années. Il est possible aujourd'hui de traiter des surfaces de géométrie toujours plus complexe avec une qualité jamais vue. Qu'il s'agisse de lisser, de polir, de rayonner, d'ébavurer ou d'éliminer les gouttelettes sur des pièces à revêtement PVD ou DLC – les outils d'enlèvement de copeaux traités dans les machines OTEC voient leur durée utile multipliée par plus de trois, les outils enduits bénéficient d'une réduction des forces de frottement ou d'usure et les outils de formage présentent des valeurs de rugosité Ra pouvant aller jusqu'à 0,02 µm. Les ateliers de réaffûtage/réaiguisage apprécient particulièrement de pouvoir récupérer des géométries d'arête précises de manière efficace et rapide. OTEC compte à son catalogue des machines puissantes pour le traitement par finition plongeante ou par polissage à flux continu, conçues spécialement pour répondre aux exigences spécifiques de l'industrie mécanique. Associées aux paramètres de process formulés sur mesure par OTEC, ces machines assurent un traitement économique des outils de coupe, de formage et de moulage par injection.

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

---

### **La précision OTEC désormais à la portée des grandes séries**

Les machines de finition plongeante de la série DF Tools, en particulier les modèles DF-3 HD et DF-5 HD, conviennent parfaitement pour un chargement manuel flexible pour des volumes de pièces faibles à moyens. Le chargement et le déchargement des machines se font manuellement, tout comme le rééquipement. Mais en cas d'augmentation du volume de pièces, les solutions d'automatisation existantes offrent un fort potentiel d'optimisation des coûts. En effet, les machines de polissage à flux continu automatisées d'OTEC établissent une toute nouvelle donne pour la production industrielle de volumes de pièces moyens à élevés.



Machine de finition plongeante DF-5 HD

### **La qualité automatisée**

La série SF1 SLS avec chargeur à chaînes s'impose comme la nouvelle référence dans le domaine de la finition de précision automatisée. Il s'agit du modèle de base compact d'OTEC pour le traitement des pièces avec chargement automatisé. Conçue pour une facilité d'utilisation maximale, la machine ne requiert aucune connaissance en robotique. Elle dispose d'un chargeur à chaînes avec 64 emplacements et peut traiter des pièces différentes d'un diamètre allant de 3 à 18 mm (autres diamètres en préparation) et d'une longueur maximale de 150 mm (autres longueurs sur demande) au sein d'une même charge.

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE



SF1 ILS avec chargeur à chaînes

Les pièces et les pinces de serrage sont remplacées automatiquement en fonction des besoins. Le changement des pièces s'opère en 14,5 s environ. Les temps de traitement vont de 30 à 300 s selon le type de traitement et la géométrie des pièces. Pour une cadence de 60 s/pièce, la machine pourra traiter dans les 40 pièces en une heure. La SF1 ILS est dotée d'une unité de levage pour la saisie des pièces et convient aussi bien pour le polissage à flux continu que pour le procédé Pulsfinish, en traitement à sec ou par voie humide. Les caractéristiques de la SF1 ILS en font une machine flexible, extraordinairement performante et idéale pour le traitement de petits volumes et de séries variables – le tout à un prix attrayant.

### **L'intelligence de la robotique pour des débits plus élevés**

La machine SF2 RLS d'OTEC est adossée à un robot ultramoderne qui assure toutes les tâches d'équipement et de chargement. Elle dispose également d'une unité de levage et de deux porte-outils. Cette machine permet de traiter les pièces d'un diamètre allant de 3 à 18 mm et d'une longueur maximale de 150 mm (autres diamètres en préparation, autres longueurs sur demande). Avec des valeurs de rayonnage typiques de 6 à 30  $\mu\text{m}$  et un temps de traitement moyen de 60 s/pièce, la

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

---

SF2 RLS traite environ 75 pièces par heure, un débit qui la destine aux volumes moyens.



SF2 RLS

### **Le haut de gamme pour des volumes extrêmes et une production flexible**

Avec 3 unités de levage indépendantes, des portes-outils et un robot de chargement, la SF3 RLS d'OTEC est conçue spécialement pour les volumes très élevés.

Grâce à son unité de commande intelligente, 2 stations peuvent assurer le traitement des pièces tandis que la 3<sup>e</sup> procède au changement des outils. Résultat : des temps de remplacement encore réduits et une productivité particulièrement élevée. La machine peut traiter des pièces d'un diamètre de 3 à 26 mm et d'une longueur maximum de 250 mm (autres diamètres en préparation). Avec un temps de traitement moyen de 45 s/pièce et des valeurs de rayonnage entre 6 et 30  $\mu\text{m}$ , la SF3 RLS d'OTEC peut traiter une centaine de pièces par heure, ce qui en fait le choix idéal pour les séries à gros volumes. Cette machine peut être livrée avec un système de rééquipement

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

---

automatique.



SF3 RLS

### **L'entreprise**

OTEC GmbH propose une technologie de grande précision pour produire des surfaces parfaites. Les machines d'ébavurage, de rectification, de lissage et de polissage signées OTEC assurent un traitement de surface rationnel des outils et des produits. Avec un réseau de plus de 60 représentants, OTEC est présent partout dans le monde pour ses clients internationaux en provenance de nombreuses branches. Les clients profitent du savoir-faire unique du leader technologique OTEC qui sait trouver le produit de traitement le mieux adapté à chaque machine.

### **Contact presse**

OTEC Präzisionsfinish GmbH  
Heinrich-Hertz-Straße 24  
75334 Straubenhardt-Conweiler  
Allemagne



## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

---

Tél. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20

Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29

info@otec.de

[www.otec.de](http://www.otec.de)