



COMUNICATO STAMPA

EFFICIENZA AUTOMATICA.

NUOVE SOLUZIONI OTEC PER L'INDUSTRIA UTENSILISTICA.

Per migliorare le prestazioni e la qualità degli utensili noti produttori di strumenti da taglio e da modellatura in tutto il mondo si avvalgono dei processi e delle macchine OTEC. Inoltre, anche le aziende specializzate nella rilevigatura e riaffilatura di utensili utilizzano la tecnologia OTEC. Da sempre l'industria utensilistica è alla ricerca di economicità, durata, produttività e qualità, così come protezione contro la corrosione. In questo settore è indispensabile ottenere risultati accurati, affidabili e riproducibili.

Qui, il leader tecnologico nel settore della levigatura ha spinto i limiti del possibile verso confini sempre più lontani. Le superfici di geometrie sempre più complesse possono finalmente essere efficacemente trattate con qualità senza precedenti. Che si tratti di levigatura, lucidatura, arrotondamento, sbavatura o rimozione di goccioline da rivestimenti in PVD o DLC, con l'impiego delle macchine OTEC gli utensili da taglio avranno durata di tre volte superiore rispetto alla media, mentre la forza di attrito e l'usura saranno notevolmente ridotte per gli utensili rivestiti con valori Ra fino a 0,02 micron per gli strumenti di modellatura. Chi si occupa di rilevigatura e riaffilatura apprezza in particolare il recupero di precise geometrie di taglio in maniera rapida ed efficiente. OTEC propone macchine potenti per la finitura a trascinamento e a flusso abrasivo pensate specificamente per rispondere alle esigenze del settore degli utensili. In combinazione con i parametri di processo OTEC, tagliati su misura per ogni cliente, sarà possibile processare utensili da taglio, da modellatura e per stampaggio a iniezione a costi ridotti.

La precisione OTEC ora anche per la produzione in serie

Le macchine di finitura a trascinamento della serie DF come la DF-3 HD e la DF-5 HD sono ideali per il caricamento manuale e flessibile dei pezzi, per piccole e medie quantità. Il carico e lo scarico delle macchine e la sostituzione dei pezzi avviene manualmente. Con l'aumento del numero di pezzi possiamo offrire soluzioni di automazione che permettono una notevole riduzione dei costi. Con i suoi impianti di finitura a flusso abrasivo automatizzati OTEC ha fissato nuovi standard per la produzione industriale di medie e piccole dimensioni.



**Macchina di finitura a trascinamento
DF-5 HD**

Qualità a ciclo continuo

Il nuovo standard per la finitura di precisione automatizzata è fissato dalla SF1 ILS con caricatore a catena. Si tratta del modello base compatto di OTEC per la lavorazione degli utensili con caricamento automatico. La macchina non richiede alcuna conoscenza di robotica ed è ottimizzata per la massima facilità d'uso. Dispone di un caricatore a catena con 64 posti e può accogliere diversi pezzi da 3 a 18 mm di diametro (altri diametri in progetto) e fino a 150 mm di lunghezza (altre lunghezze su richiesta) in un unico caricamento.



SF1 ILS con caricatore a catena

A tal fine, pezzi e pinze vengono sostituiti automaticamente secondo necessità. La sostituzione dei pezzi richiede circa 14,5 secondi. I tempi di processo, in funzione del tipo di lavorazione e della geometria del pezzo, variano da 30 e 300 secondi. Con un tempo di processo di 60 sec./pz la macchina lavora 40 pezzi in un'ora. La SF1 ILS è provvista di un dispositivo di sollevamento per il portapezzi ed è adatta sia per la finitura a trascinamento sia per quella a impulso, a umido o a secco. La combinazione delle sue caratteristiche rende la SF1 ILS una macchina straordinariamente potente, flessibile, ideale per la lavorazione di lotti più piccoli o che cambiano frequentemente; il tutto a un prezzo estremamente interessante.

Robotica intelligente per una produttività ancora più alta

Nella OTEC SF2 RLS un moderno robot di assemblaggio si occupa del carico/scarico dei pezzi. Inoltre, la macchina ha un dispositivo di sollevamento e due portautensili. Lavora pezzi con un diametro da 3 a 18 mm per una lunghezza massima di 150 mm (altri diametri in progetto, altre lunghezze su richiesta). Valori di arrotondamento dei bordi tipicamente tra 6 e 30 micron e tempi medi di elaborazione di 60 sec./pz fanno sì

COMUNICATO STAMPA

che la OTEC SF2 RLS lavori 75 pezzi in un'ora. Questo rende la macchina particolarmente adatta alle medie quantità.



SF2 RLS

Modello di punta per grandi quantità e produzione flessibile

Con 3 unità di sollevamento indipendenti più i portautensili e un robot di assemblaggio la SF3 RLS di OTEC è pronta per i numeri più alti.

Il sistema di controllo intelligente garantisce che durante la lavorazione nelle prime due posizioni, la sostituzione dell'utensile avvenga in parallelo alla terza posizione. Il risultato è semplice: tempi di sostituzione ridotti al minimo e una produttività particolarmente elevata. La macchina può lavorare pezzi con diametri da 3 a 26 mm e una lunghezza massima di 250 mm (altri diametri in progetto). Con un tempo medio di lavorazione di 45 sec./pz e valori di arrotondamento dei bordi tra 6 e 30 micron, la SF3 RLS di OTEC lavora circa 100 pezzi all'ora, il che la rende la scelta ideale per la produzione di elevate quantità. Su richiesta questa macchina può essere equipaggiata con dispositivo di cambio automatico dei pezzi.

COMUNICATO STAMPA



SF3 RLS

L'azienda

La OTEC GmbH è specializzata nella finitura di precisione per la creazione di superfici perfette. Le macchine OTEC per sbavatura, levigatura, lisciatura e lucidatura sono utilizzate per la finitura delle superfici di utensili e prodotti. Con una rete di oltre 60 rappresentanti, OTEC è presente nel mondo per i clienti internazionali di molti settori. I clienti beneficiano del know-how del leader tecnologico del settore per lo sviluppo della perfetta combinazione tra macchina e media di lavorazione.

Contatto stampa

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Strasse 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Tel. +49 (0) 70 82 - +49 11 20
Fax +49 (0) 70 82 - +49 11 29
info@otec.de
www.otec.de