

## PRESSEMITTEILUNG

---

*VON DER KUNDENSPEZIFISCHEN LÖSUNG ZUR MODELLREIHE*

### VIEL MEHR POWER UND PLATZ – DIE NEUE DF-5/330 WET

Die Vorgaben des Kunden bei der Bearbeitung seiner Zahnräder waren eine Herausforderung: Ein völlig neues Maschinenkonzept zur Aufnahme von größeren und schweren Werkstücken musste entwickelt werden. Das Ergebnis ist die größte und leistungsfähigste DF-Maschine, die OTEC bisher auf dem Markt vorstellen konnte.

Vorgegeben wurde das Entgraten von Zahnrädern, wobei zwei Zahnräder gleichzeitig pro Halter aufgenommen werden mussten. Eine Bearbeitungszeit von vier Minuten und eine Be- und Entladungszeit von ebenfalls vier Minuten mussten realisiert werden, sodass im Prozess eine Durchlaufzeit von 16 Sekunden möglich wurde – und somit bis zu 225 Werkstücke pro Stunde bearbeitet werden können.

Die Entscheidung der ersten Musterbearbeitungen fiel zugunsten des Schleppfinish-Verfahrens aus – hier konnten die besten Ergebnisse erzielt werden. Dank der Eigenrotation der Werkstücke im Behälter können die Zahnräder gleichmäßig entgratet werden. Somit war klar, dass die DF-5 Standard als Basis herangezogen und mit viel mehr Platz und viel mehr Power ausgestattet werden musste. Die vorhandene Basismaschine wurde so umgebaut, dass bis zu fünf Werkstückhalter mit einem Hüllkreis von max. 330 mm eingesetzt werden konnten.



Werkstückhalter

## PRESSEMITTEILUNG

---

Die Werkstückaufnahme ist nun größer und aufnahmefähiger geworden – und harmonisiert aufgrund der vorhandenen Gewichte mit der neuen S9-Schnittstelle. Bis zu fünf Werkstückhalter mit je drei Aufnahmen können in der neuen DF-5/330 wet eingesetzt werden. Werkstückhalterdurchmesser von max. 330 mm und -gewicht von bis zu 20 kg sowie Werkstücklängen von 280 mm können realisiert werden. Jede Aufnahme wird mit zwei Werkstücken bestückt. Um die enormen Kräfte und



Neue DF-5/330 wet

Bearbeitungsintensität zu realisieren, wurde eine zweimotorige Ausführung des Planetengetriebes gewählt, dank derer Schleppgeschwindigkeit und Halterdrehzahl unabhängig voneinander eingestellt werden können.

Weitere Besonderheiten sind der raumgebende Container mit größerem Durchmesser und Volumen sowie die maßgeschneiderte Hebestation.



Behälterwechsel mittels Stapler



Pumpstation



## PRESSEMITTEILUNG

---

### **Das Unternehmen**

Die OTEC GmbH bietet Präzisionstechnologie für die Erzeugung perfekter Oberflächen. Maschinen von OTEC zum Entgraten, Schleifen, Glätten und Polieren dienen zur rationellen Oberflächenveredlung von Werkzeugen und Produkten. Mit einem Netz aus über 60 Vertretungen ist OTEC weltweit vor Ort für internationale Kunden aus vielen Branchen. Kunden profitieren von dem umfassenden Know-how des Technologieführers OTEC in der Entwicklung des perfekten Zusammenspiels von Maschine und Verfahrensmittel.

### **Pressekontakt**

OTEC Präzisionsfinish GmbH  
Heinrich-Hertz-Straße 24  
75334 Straubenhardt-Conweiler  
Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20  
Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29  
info@otec.de  
www.otec.de