

NOTA DE PRENSA

MECANIZADO EFICIENTE DE HERRAMIENTAS CON LA NUEVA SF1-AUTOMATION

PERFECCIÓN EN CONTINUO

Mediante el mecanizado en las máquinas DF y SF de OTEC, es posible aumentar significativamente la calidad de herramientas de troquelado, de conformado y de corte. El suavizado, pulido, redondeo de aristas, desbarbado o eliminación de droplets son algunas de las tareas típicas de mecanizado que logran una enorme mejora de las piezas. Las máquinas de arrastre de la serie DF Tools con carga y descarga manual son perfectamente adecuadas para este tipo de aplicaciones. Con la nueva integración de la puerta de guillotina automática, se pueden cambiar las piezas aún más rápidamente.



SF1-Automation mit Kettenlader

Un procedimiento de mecanizado rápido y eficiente es de la máxima importancia, sobre todo cuando crece la fábrica y crece el número de piezas a producir. Con la SF1-Automation con cargador de cadena, OTEC ofrece un nuevo estándar en el acabado automatizado de precisión. La máquina está adaptada especialmente para las exigencias de la industria de la herramienta y ofrece, gracias a la carga automatizada, unas marcadas ventajas de coste. La SF1-

Automation dispone de un cargador de cadena con 64 posiciones de vainas de carga con un tamaño en función del diámetro de la herramienta. Puede mecanizar en una sola carga piezas diferenciadas con diámetros entre 3 y 32 mm. Para ello se intercambian automáticamente y según necesidad la pieza y el adaptador de la pinza de sujeción. En cuanto las herramientas están mecanizadas se vuelven a insertar en su vaina de carga. El cambio de pieza toma unos 14,5 segundos. Los tiempos de proceso abarcan, según sea el mecanizado y la geometría de la pieza entre 30 y 300 segundos. La SF1-Automation está dotada con un elevador para la toma de herramientas y es adecuada tanto para el proceso en húmedo como en seco.

NOTA DE PRENSA



Cambio automático de pieza mediante cargador de cadena

La empresa

OTEC es un fabricante de tamaño mediano de máquinas de mecanizado por arrastre, por plato centrífugo y tipo Streamfinish. Fundada en 1996 por Helmut Gegenheimer, la empresa se ha establecido con éxito en el mercado por desarrollar nuevos conceptos de máquina y por numerosos procesos patentados. Con una amplia red de ventas, OTEC está presente en todo el mundo.

Contacto de prensa

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Tel. + 49 (0) 70 82 - 49 11 20
Fax + 49 (0) 70 82 - 49 11 29
info@otec.de
www.otec.de