

ZAMĚŘENÍ NA POUŽITÍ

ÚČINNÉ ODJEHLENÍ, ZAOBLENÍ HRAN A SPOLEHLIVÁ SEPARACE

TLUMICÍ DISKY



Odjehlení a zaoblení hran pomocí techniky odstředivého omílání

Lisované díly mají v automobilovém průmyslu celou řadu využití a používají se například v tlumičích. Hlavním úkolem zpracování je odjehlení a zaoblení hran. Vzhledem k tloušťce součástí, která je menší než 0,5 mm, se vyskytují problémy s konečnou úpravou povrchu. Protože jsou obrobky často velmi tenké, hrozí nebezpečí jejich zohýbání. Tomu se chceme během procesu konečné úpravy vyhnout. Kromě toho jsou v konvenčních procesech časy opracování velmi dlouhé. Je také důležité, aby se během zpracování nepomíchaly díly z různých dávek. Po zpracování je také nutno díly oddělit od média. To si žádá spolehlivý proces.

Doposud se lisované díly zpracovávaly ve vibračních nebo bubnových systémech. Stroje pro diskové odstředivé omílání nebyly použitelné kvůli mezeře mezi diskem a horním válcem. V případě tenkých a lehkých dílů je intenzita zpracování ve vibračních strojích velmi nízká, což vede k velmi dlouhým časům zpracování. Po zpracování musejí být díly odděleny od média, například keramických nebo plastových tělísek. U vibračních zařízení je oddělovací proces často složitý, protože tenké díly se lepí, zůstávají na stěnách nádoby a špatně se vyjímají. Obrobky ponechané v procesní nádobě mohou způsobit pomíchání dílů z různých dávek.



Lisovaný díl

ZAMĚŘENÍ NA POUŽITÍ

Vibrační zařízení jsou také velmi náročná na prostor a jsou značně hlučná, což způsobuje nepříjemné pracovní prostředí.

Diskové odstředivé stroje řady CF od společnosti OTEK umožňují rychlé, naprosto spolehlivé a výkonné odjehlení a zaoblení hran citlivých lisovaných dílů. Účinek různých odstředivých sil mezi obrobky a médiem vede k velmi intenzivní konečné úpravě. Může být 20x účinnější než konvenční vibrační zařízení. Tlumičské disky jsou zpracovávány pomocí mokrého procesu a keramických brusných materiálů. Během mokrého zpracování se průběžně přidává a odebírá vodní směs, která vyplachuje obroušené částice. Výsledkem je čistý povrch obrobků bez koroze.



CF 1x50

Pomocí strojů značky OTEK můžete výlisky odjehlit v nejkratším možném čase bez toho, aby došlo k zohýbání citlivých dílů. V závislosti na obrobku nabízí společnost OTEK konkrétní systém mezer. Pomocí jedinečného systému s nulovou mezerou (systém s posuvnou mezerou) je možné opracovat i ty nejmenší a nejtenčí díly bez jejich uvíznutí. Mezeru mezi rotačním diskem a stacionárním válcem je možné zmenšit až na nulu. To umožňuje použít jemnozrnné brusné materiály a zároveň zabraňuje uvíznutí obrobků v mezeře. Bezproblémový proces se shodnými výsledky je tak zaručen. Díky geniálnímu mezerovému systému je možné zpracovat malé a lehké součásti účinněji a rychleji než v konvenčních bubnových nebo vibračních zařízeních. Použití materiálů s vysokou odolností proti opotřebení a dobrá těsnicí plocha s keramickým kroužkem zaručuje bezproblémový provoz stroje. Zejména kvůli zpracování jemných a lehkých obrobků, například lisovaných dílů, společnost OTEK nabízí postřikovací trysky, s jejichž pomocí lze nádobu na konci procesu zcela vyprázdnit. Zabrání se tak tomu, aby médium a obrobky zůstaly zachycené v procesní nádobě a smíchaly se s jinými dávkami v dalším procesu. Vzhledem ke zvláštnímu procesu sušení s granulátem z vlašských ořechů se mohou lisované díly po odjehlení snadno a rychle vysušit.

ZAMĚŘENÍ NA POUŽITÍ

Proces se ovládá pomocí dotykového panelu. Parametry procesu tak mohou být uloženy jako programy a lze je vyvolat při dalším spuštění. Uživatelsky vstřícný provoz nejen zaručuje snadnou obsluhu, ale zajišťuje také stabilní toky procesu. Do těchto strojů jsme investovali své mnohaleté zkušenosti a vytvořili jsme z nich dokonalé řešení pro odjehlení a zaoblení hran lisovaných dílů. Široký sortiment velikostí nádob od 5 do 50 litrů umožňuje, aby společnost OTEC svým zákazníkům nabídla řešení na míru.



Třídící žlab SSR se sítím

Při omílání má nejvyšší důležitost následné oddělení obrobků od brusného nebo leštícího média. Abyste tohoto oddělení dosáhli co nejrychleji a nejúčinněji, doporučujeme použít [separační systém](#). Ten spolehlivě oddělí obrobky a médium. Společnost OTEC nabízí široké portfolio možností separace. Zejména je důležité, že proces funguje rychle a účinně a že spolehlivé vyprázdnění třídícího žlabu zabraňuje smíchání dílů z různých sérií. Společnost OTEC svým rozsáhlým know-how a sofistikovanou strojní technologií pomáhá optimálnímu návržení třídícího procesu pro příslušný obrobek. V praktických zkouškách se zohledňují individuální požadavky a přizpůsobují se použití příslušných granulátů. Společnost OTEC má na svém kontě velký počet úspěšných zákaznických projektů včetně automatizovaných řešení s návratností média.