

HOMOGEN GLATTE UND POLIERTE OBERFLÄCHEN FÜR DENTALLABORE



Hinweis

Das Glätten und Polieren von Metallteilen in der EF-Smart T mittels Ionentransport über freie Teilchen, die durch in den Teilchen eingespeichertes Elektrolyt elektrisch leitfähig sind, ohne freie Flüssigkeit auf deren Oberfläche und mit einer negativen elektrischen Ladung in gasförmiger Umgebung geladen sind, ist in Deutschland für die Inhaberin des deutschen Teils des Europäischen Patents EP 3 372 711 B1 patentrechtlich geschützt und bedarf der separaten Zustimmung der Patentinhaberin. Das Werkstück muss daher in flüssiger Umgebung bearbeitet werden, sodass ein Kontakt des Werkstückes mit unabhängig von den Teilchen beweglicher und nicht ausschließlich an diesen anhaftenden oder in die Teilchen aufgenommener Flüssigkeit besteht.

Die EF-Smart T darf insbesondere nicht mit Media „EF 4-1“ und vergleichbaren Media verwendet werden.

Made
in
Germany

OTEC Präzisionsfinish GmbH • Heinrich-Hertz-Str. 24 • 75334 Straubenhardt • Germany
+49 7082 4911 710 • sales@otec.de • www.otec.de



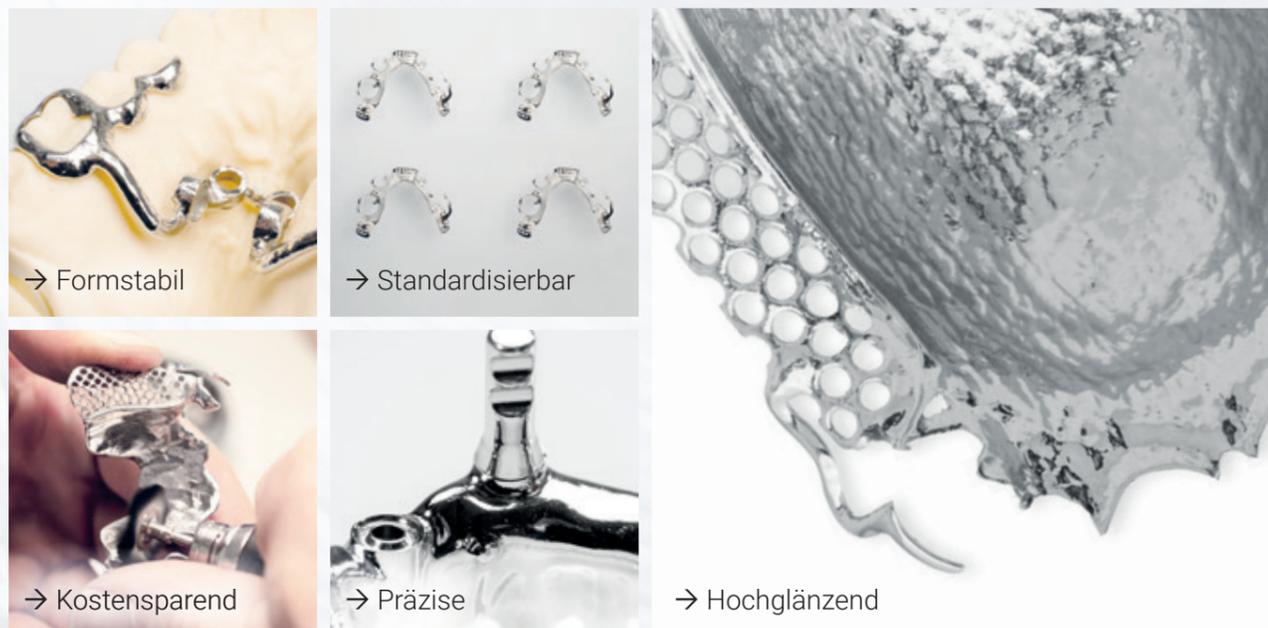
PERFEKTER WORKFLOW IM DENTALLABOR WIRTSCHAFTLICHKEIT & HIGH-QUALITY- ERGEBNIS



Inhalt

OTEC LÖSUNGEN FÜR DENTALLABORE	2 - 3
ELECTROFINISH-ANWENDUNGEN	4 - 5
ELECTROFINISH MIT EF-SMART T	6 - 7
ELECTROFINISH-FUNKTIONSPRINZIP	8 - 9
GLEITSCHLEIF-ANWENDUNGEN	10 - 11
GLEITSCHLEIFEN MIT MAXI-DENTAL	12 - 13
GLEITSCHLEIFEN MIT CF-MASCHINEN	14 - 15
GLEITSCHLEIFEN-FUNKTIONSPRINZIP	16 - 17
OTEC LEISTUNGSSPEKTRUM	18 - 19

Beste Ergebnisse mit OTEC



→ Formstabil

→ Standardisierbar

→ Kostensparend

→ Präzise

→ Hochglänzend

Als global agierender, zuverlässiger Partner für perfekte Oberflächen entwickelt und baut OTEC Anlagen für das High-End-Finish von Dentalteilen, die innovative Standards in der Branche setzen und optimale Prozesssicherheit erzielen. Die Automatisierung manueller Bearbeitungsschritte liefert optimale Ergebnisse in konstanter Qualität mit minimalen Prozesszeiten.

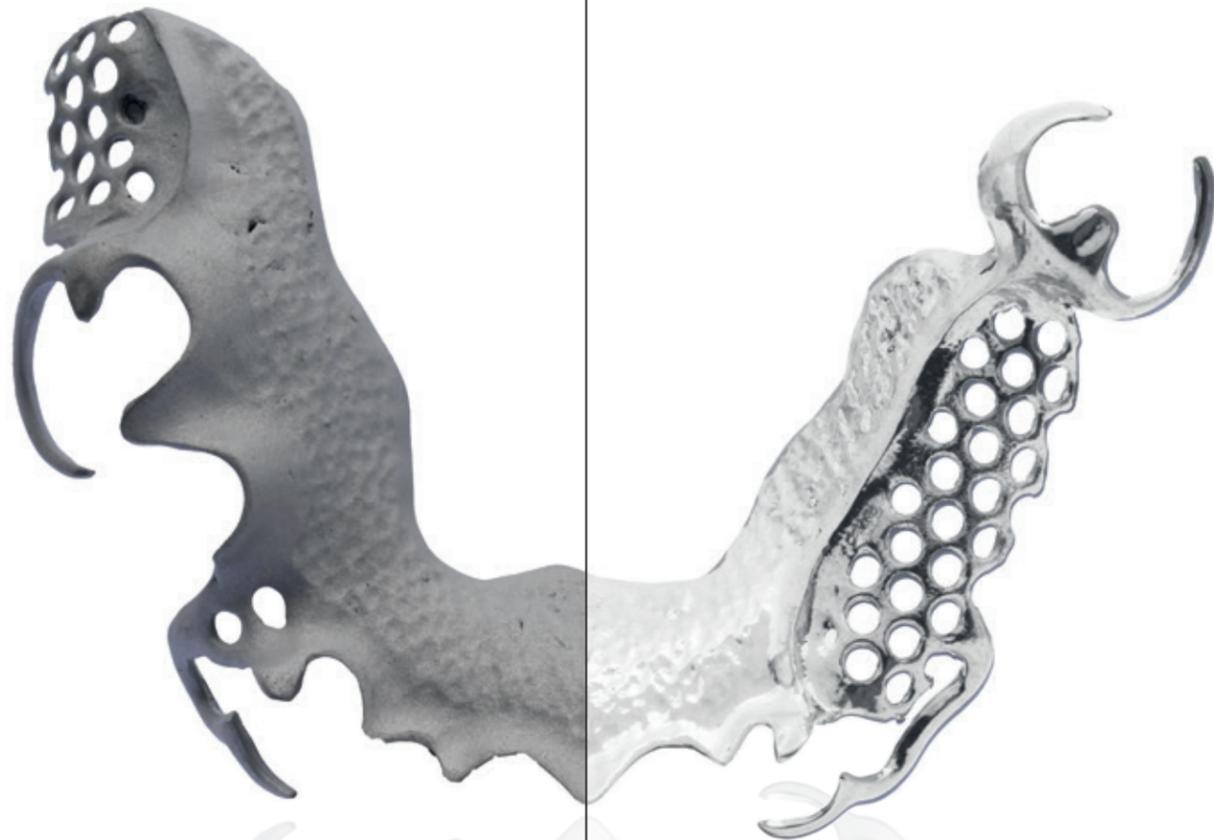
Glatte Oberflächen, auch an schwer zugänglichen Stellen, perfekter Glanz und homogene, wiederholgenaue Ergebnisse sind entscheidend, um den Tragekomfort beim Patienten sicherzustellen. OTEC ist Ihr Partner für das Oberflächenfinish und hilft Ihnen dabei, aufwändige manuelle Tätigkeiten in Ihrem Labor zu automatisieren.

Die Lösungen von OTEC für Dentallabore sind "Made in Germany" und stehen für High-End-Prozessergebnisse, hochwertige Komponenten und einen wartungsarmen Betrieb.



Aufbissschienen S. 12 - 13

EFFIZIENZ IN PERFEKTION DIE OTEC ELECTROFINISH- ANWENDUNGEN



Die OTEC Electrofinish-Technologie für Cobalt-Chrom bietet High-End-Qualität mit absoluter Prozesssicherheit

Die hohen Anforderungen der Zahntechnik an homogene, glänzende Oberflächen können mithilfe der kompakten OTEC Electrofinish-Anlage EF-Smart T selbst an schwer zugänglichen Flächen unkompliziert erfüllt werden. Das präzise Finishen von Dentalobjekten – Glätten, Polieren und Entgraten – ohne Mikrokratzer und Welligkeiten wird unter Einhaltung der Formtoleranzen wiederholgenau ermöglicht. OTEC hat mit diesem Verfahren eine sanfte, präzise und zuverlässige Lösung entwickelt, um den gehobenen Ansprüchen der Branche gerecht zu werden – und das mit einem deutlich wirtschaftlicheren Ergebnis. Sowohl Prozesskosten als auch Arbeitsaufwand können drastisch reduziert werden.

Ein auf den jeweiligen Werkstoff und die Maschine abgestimmter Prozess stellt sicher, dass mit der EF-Smart T perfekte Ergebnisse erzielt werden. Und das bei unterschiedlichsten Anforderungen von Zahnersatz, Implantatsystemen oder orthodontischen Indikationen. Durch den Prozess wird die Oberfläche der Werkstücke geglättet und aufpoliert, die Korrosionsbeständigkeit erhöht und die Oberflächenrauheit reduziert. Das Resultat erzielt eine deutliche Wertsteigerung dank maschineller Bearbeitung. Das einzigartige Verfahren der OTEC Electrofinish-Technologie ersetzt im Workflow des Zahntechnikers drei manuelle Arbeitsschritte: das Gummieren, das Vorpolieren und das Glanzbad. Das bedeutet eine immense Zeiteinsparung, wodurch sich die Wertschöpfung im Labor signifikant steigern lässt.

Überzeugen Sie sich und testen Sie die erfolgreiche Electrofinish-Technologie von OTEC

- Handarbeit wie Gummieren, Aufpolieren und Glanzbad entfällt
- Reduktion der Prozesszeit um 70 %
- Homogene Politur auch an schwer zugänglichen Geometrien
- Kein Formverlust unter Einhaltung von Toleranzen
- Reproduzierbare, stabile und nachhaltige Prozesse
- Kompakte, wirtschaftliche und ergonomische Anlage
- Unbelastete Arbeitsbedingungen durch säurefreie Prozesse

Als erfahrene Lösungsanbieter erarbeiten die OTEC Experten für Ihr individuelles Werkstück den idealen Prozess mit den entsprechenden Parametern und den dafür notwendigen Verfahrensmitteln! Senden Sie uns Ihre Werkstücke zu und lassen Sie sich von unseren weltweiten Vertriebspartnern vor Ort beraten.

Electrofinish-Anwendungen

Herausnehmbare Prothesen

Passungsrelevante Geometrien bleiben erhalten. Homogene Glättung und Politur über das gesamte Bauteil hinweg, besonders an den Klammerinnenseiten. Bearbeitung bis in kleinste Ecken und Details.
Prozessdauer: 15-20 min
Kapazität: 3 Teile/Prozess



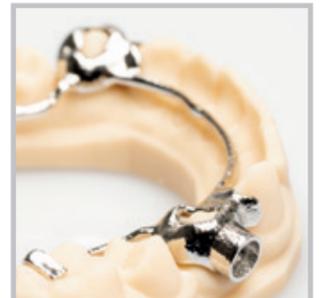
Kronen und Brücken

Hervorragende, occlusalseitige Glättung und Politur – auch von Fissuren. Entfernung von Fräsrillen. Hingegen erfolgt keinerlei Bearbeitung der Dentin zugewandten Seite.
Prozessdauer: 15-20 min
Kapazität: 12 Teile/Prozess



Orthodontien

Schnelle Glättung und Politur von filigranen Strukturen. Stabile Prozesse ermöglichen wiederholbar genaue Ergebnisse. Schonende Bearbeitungsprozesse beugen einer möglichen Beschädigung des Bauteils vor.
Prozessdauer: 15-20 min
Kapazität: 16 Teile/Prozess



Supra-Konstruktionen

Die sanfte, selektive Bearbeitung erlaubt das Entfernen von Fräsrillen und schützt die passungsrelevanten Bereiche. Der Abtrag wird minimiert und Passungen bleiben erhalten.
Prozessdauer: 5-10 min
Kapazität: 3 Teile/Prozess

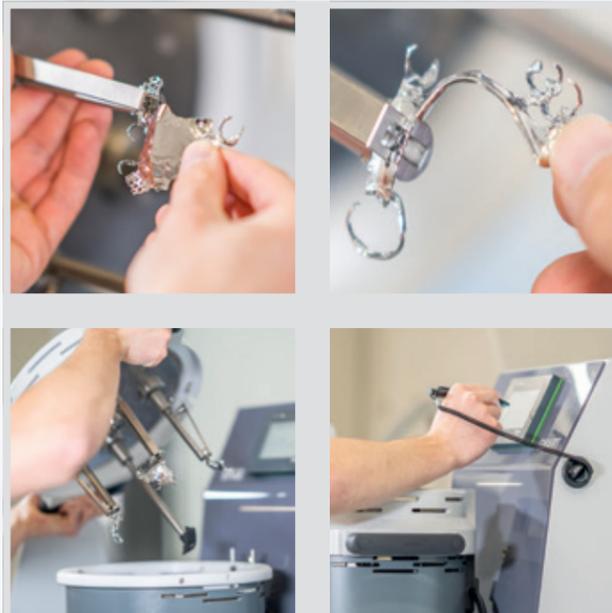


Vorverblendete Arbeiten

Bereits verblendete Prothesen können aufpoliert werden, denn prozessbedingt werden nur metallisch leitende Oberflächen bearbeitet. Die mit Kunststoff verblendeten Bereiche bleiben unberührt.
Prozessdauer: 15-20 min
Kapazität: 3 Teile/Prozess



EF-SMART T – DER MEHRWERT FÜR IHR LABOR EINFACH, PRÄZISE & ZUVERLÄSSIG



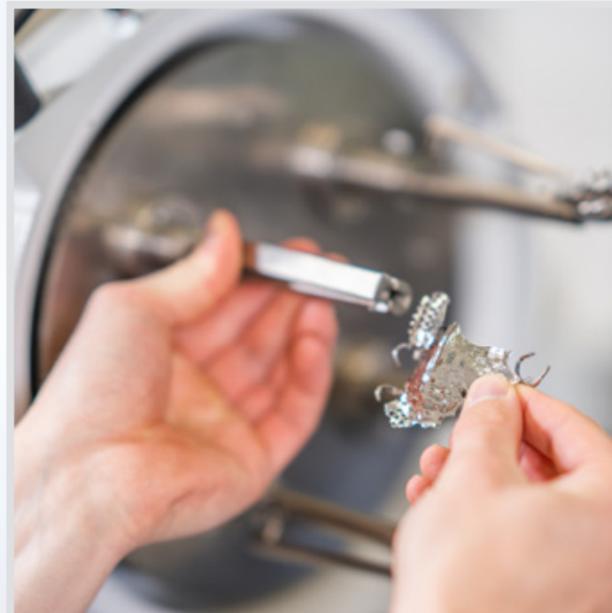
Maximal einfach in der Bedienung

Bestückung und Start der Anlage in weniger als 1 Minute

Die EF-Smart T wurde so designed, dass sie sich einfach in den bestehenden Workflow der Techniker integrieren lässt. Neben dem geräuscharmen Betrieb und der intuitiven Bedienung wurde auch auf ein einfaches und ergonomisches Handling Wert gelegt. Mit dem Ergebnis, dass die Anlage in weniger als 1 Minute mit 3 Indikationen bestückt und der Prozess gestartet werden kann:

- Werkstücke einspannen
- Deckel schließen
- Programm wählen

Klarer Zeitgewinn für den Techniker dank schnellem und einfachem Handling.



Präzise, schnell und werkstückschonend

Modellgüsse auf Hochglanz in weniger als 30 Minuten

Mit dem auf Cobalt-Chrom-Legierungen abgestimmten Prozess erhält man ein präzises Oberflächenfinish nach lediglich 10-30 Minuten Prozessdauer. Dabei bleibt die Form der Werkstücke unangetastet und Toleranzen werden eingehalten. Die Oberflächen werden sanft und homogen umströmt, wodurch sogar in schwer zugänglichen Bereichen und den Innenseiten der Klammern Glättungs- und Politureffekte erzielt werden.

Mit der OTEC EF-Smart T können die Arbeiten im Labor parallelisiert werden. Bis zu 3 Modellgüsse oder 12 Kronen können zeitgleich bearbeitet werden.

OTEC EF-Smart T auf einen Blick

Die OTEC EF-Smart T überzeugt durch ihre kompakte Bauweise, den geräuscharmen Betrieb und die intuitive Bedienung. Sie liefert reproduzierbare hochwertige Ergebnisse. Das Plug-&-Play-Prinzip sorgt für eine schnelle und unkomplizierte Integration in Ihrem Labor.

Es werden homogene, perfekt glatte Oberflächen bei deutlich reduziertem Arbeitsaufwand erzielt. Die EF-Smart T ist der perfekte Wegbereiter für automatisierte Prozessabläufe. Dank des standardmäßig integrierten Industrie 4.0 Ready-Pakets, lassen sich die Prozesse digital überwachen und steuern.



Bis zu 12 Werkstücke/Prozess

10-30 min Prozesszeit

3 Prozessschritte in 1

Intuitive Bedienung

Industry 4.0 Ready

Geräuscharmer Prozess

Nachhaltige Prozesse

Plug-&-play-Prinzip

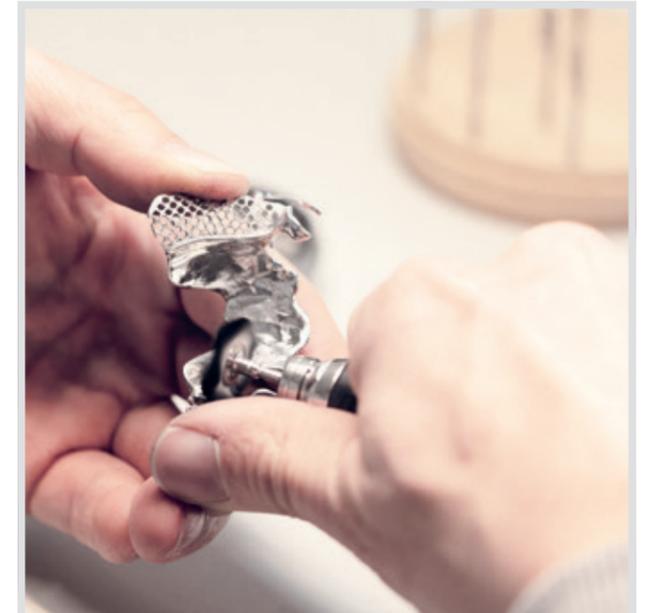


Zuverlässig und digitalisiert

Gerüstet für standardisierte Prozesse

Die OTEC EF-Smart T ermöglicht konstante, reproduzierbare Produktionsprozesse, wodurch sich die hohen Qualitätsanforderungen der Dentalbranche standardisieren und automatisieren lassen. Digitale Features wie das Media-Monitoring gewährleisten eine maximale Prozesskontrolle. Hierzu gehört auch die Media Activation um die Maschinen-, Prozess- und Arbeitssicherheit zu garantieren.

- Intuitive Bedienung via Touchpanel
- Automatisierte Programmabläufe
- Fernsteuerung und Fernwartung
- Media Activation



Minimiert manuelle Vorbereitung der Bauteile

Manuelle Vorarbeit um mehr als 70 % reduziert

Durch den optimierten Prozessablauf der EF-Smart T wird die Vor- und Nachbearbeitung der Werkstücke auf ein Minimum reduziert und Verschleißwerkzeuge eingespart.

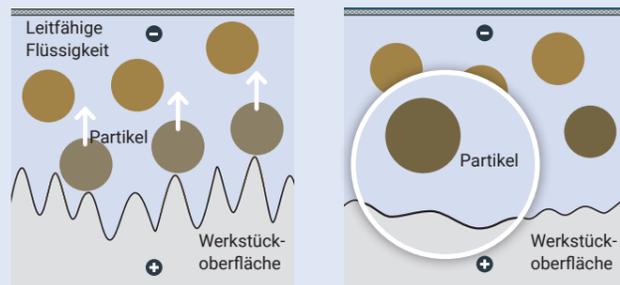
Empfohlene Vorbereitung der Teile

- Gusskanäle und Stützstrukturen abtrennen
- Werkstück abstrahlen, um Oxidschicht zu entfernen
- Oberfläche homogenisieren und aktivieren

Die EF-Smart T ersetzt drei sehr aufwändige manuelle Arbeitsschritte – Gummieren, Vorpulieren und Glanzbad – was die Vorarbeit im Labor um mehr als 70 % reduziert.

ELECTROFINISH GLÄNZENDER ERFOLG MIT NACHHALTIGER TECHNIK

Der Prozess im Detail



Basis ist eine speziell entwickelte Suspension aus funktionellen Partikeln und ionisch leitender Flüssigkeit. Diese befindet sich in einem Arbeitsbehälter, in welchen das Werkstück eingebracht wird. Durch das Anlegen einer definierten Spannung entsteht ein elektrischer Stromfluss zwischen Kathode (-) und Anode/Werkstück (+).

Es resultiert eine elektrochemische Reaktion. Hierbei werden Ionen aus der Oberfläche des Werkstücks herausgelöst und von der Elektrolytlösung und den funktionellen Partikeln aufgenommen. Die perfekt aufeinander abgestimmten Verfahrensmittel und die definierte Größe der funktionellen Partikel sorgen dafür, dass primär Rauheitsspitzen reduziert werden.

Die kontrollierten chemischen Reaktionen und die gezielte Umströmung sorgen für eine perfekte Glättung und homogenen Glanz bis in kleinste Radien.

Die OTEC Electrofinish-Technologie für CoCr – Hochglanz-Ergebnisse im Dentalbereich

Im Gegensatz zum herkömmlichen elektrochemischen Polieren werden bei dieser Technologie die Werkstücke durch das Verfahrensmittel bewegt (rotiert), wodurch eine homogene Umströmung erzielt wird.

Bei der OTEC Electrofinish-Technologie kommen spezielle Polymerpartikel zum Einsatz, welche in Suspension mit einer ionisch leitenden Flüssigkeit vorliegen. Das OTEC Portfolio umfasst eine Vielzahl von aufeinander abgestimmten Produkten, um optimale und effiziente Prozesse zu garantieren.

EF-Smart T Set-Up



Zubehör
Schnellspanhalter,
Kronen- und Brückenhalter,
Teleskophalter



Auch die Innenbereiche von Klammerprothesen werden durch die EF-Smart T geglättet und poliert.



→ Präzise Glättung schwer zugänglicher Bereiche



→ Homogener Glanz über das gesamte Bauteil



→ Erhalten kritischer Geometrien, kein Formverlust



→ Sanfter Prozess, perfekt für filigrane Bauteile

DIE OTEC GLEITSCHLEIF- ANWENDUNGEN SCHNELLIGKEIT & PRÄZISION



Automatisieren Sie manuelle Tätigkeiten in Ihrem Labor mit den Schleif- und Poliersystemen von OTEC

Glatt polierte Oberflächen und verrundete Kanten bei Aufbisschienen, Alignern und Zahnprothesen sind essentiell, um den Tragekomfort beim Patienten sicherzustellen. Mithilfe der OTEC Gleitschleifanlagen werden diese gewünschten Eigenschaften selbst an schwer zugänglichen Flächen zeitsparend erreicht.

Bisherige manuelle und oft sehr zeitaufwändige Prozesse können hierdurch substituiert und zukünftig maschinell erledigt werden – und das mit konstanten High-End-Ergebnissen.

Durch das perfekte Zusammenspiel von hocheffizienter Maschinenteknologie und darauf abgestimmten Verfahrensmitteln und Parametern werden viele Werkstücke gleichzeitig präzise gereinigt, geglättet und poliert. Fräsritzen und 3D-Druck-Strukturen werden zuverlässig entfernt und die Oberfläche geglättet und aufpoliert. Hierdurch entsteht dem Techniker eine erhebliche Zeitersparnis für teilweise sehr aufwändige Tätigkeiten.

Erfolgreiche Gleitschleif-Verfahren von OTEC überzeugen durch präzise Hochleistung

- Maschinelle Bearbeitung ohne manuelle Nacharbeit
- Schwer zugängliche Flächen werden gezielt poliert
- Reproduzierbare und stabile Prozesse
- Ergonomisches Design und einfache Handhabung der Maschinen
- Schneller Return on Invest durch geringe Prozesskosten und Automatisierung manueller Prozesse
- Kompakte Bauweise als Tisch- sowie Stand-Alone-Maschine
- Nachhaltige Produktion durch Entlastung der Mitarbeiter und Substitution gesundheitsgefährdender Prozesse
- Tausendfach bewährte Technologie – jetzt für den Workflow von Dentallaboren validiert

Als erfahrene Lösungsanbieter erarbeiten die OTEC Experten für Ihr individuelles Werkstück den idealen Prozess mit den entsprechenden Parametern und den dafür notwendigen Verfahrensmitteln! Senden Sie uns Ihre Werkstücke zu und lassen Sie sich von unseren weltweiten Vertriebspartnern vor Ort beraten.



Gleitschleif-Anwendungen

Aufbisschienen

Glättung und Politur von Aufbisschienen – durch einen zweistufigen Prozess werden Strukturen in der Oberfläche restlos entfernt, Kanten verrundet und die Oberfläche poliert.

Prozessdauer: ca. 2 Stunden



Aligner

Glatte Flächen und Verrundung der Kanten durch automatisierte Entgratung, für ein angenehmes Tragegefühl beim Patienten.

Prozessdauer: ca. 2 Stunden



Totalprothesen

Durch Glättung und Vorpolitur in den Fissuren und Zahnzwischenräumen wird die manuelle Ausarbeitung signifikant reduziert. Dabei werden passungsrelevante Bereiche erhalten.

Prozessdauer: ca. 2 Stunden



MAXI-DENTAL – ÜBERZEUGEND VIELSEITIG WIRTSCHAFTLICH & LEISTUNGSSTARK



OTEC Maxi-Dental auf einen Blick

Die kompakte Tischmaschine überzeugt mit geringen Anschaffungskosten und einem komfortablen "Plug & Play"-Prinzip. Das modulare Konzept der Maxi-Dental ist ideal für bis zu 15 Werkstücke pro Tag.

Bei größeren Chargen wird die CF-Serie empfohlen, da sich hiermit bis zu 30 Teile/Charge bearbeiten lassen (S. 14/15).



Bis zu 5 Werkstücke/Prozess

1 Maschine für 2 Indikationen

2 Std. Prozesszeit

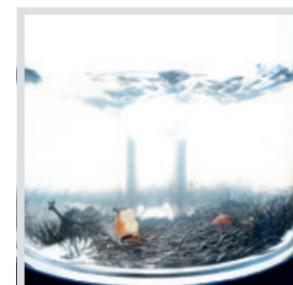
Einfache Bedienung

Schneller Behälterwechsel

"Plug & Play"-Prinzip



Maxi-Dental Anwendungs-Video



Kleine Batches wirtschaftlich und effizient finishen

Maxi-Dental

Mit der Maxi-Dental können 3 manuelle Arbeitsschritte in einer Maschine dargestellt werden – Vorschleifen, Feinschleifen und Polieren. Die Nachbearbeitung wird automatisiert und ein perfektes Finish garantiert.

Maxi-Dental Systemvorteil

- Maximale Flexibilität – mehrere Prozesse mit nur einer Maschine
- Schneller Prozesswechsel durch werkzeuglosen Behältertausch
- "Plug & Play"-Prinzip
- Kompakte Tischmaschine
- Wirtschaftlich ab nur wenigen Teilen pro Tag

Wirtschaftliche Lösung, empfohlen für Labore mit bis zu 15 Werkstücke/Tag



Perfekte Werkstückoberflächen in konstanter Qualität

Aufbissschienen | Totalprothesen 2 Indikationen in 1 Maschine

Maximaler Tragekomfort für den Patienten steht als oberstes Bearbeitungsziel im Vordergrund. Die Oberflächen werden sanft und homogen bis in den kleinsten Winkel geglättet und poliert. Formkritische Elemente bleiben erhalten.

Komfort-Ergebnisse mit OTEC

- Glättung und Politur von Aufbissschienen – durch einen zweistufigen Prozess werden Strukturen in der Oberfläche restlos entfernt und Kanten verrundet
- Vorpolitur von Totalprothesen – durch die maschinelle Bearbeitung der Oberflächen bis in Fissuren und Zahnzwischenräumen, kann die manuelle Ausarbeitung signifikant reduziert werden.

Reproduzierbare, konstant hochwertige Ergebnisse

→ Aufbissschienen



→ Totalprothesen



CF-TECHNOLOGIE – POWER FÜR DIE SERIENPRODUKTION HOCHEFFIZIENT & ZUVERLÄSSIG



Materialunabhängiges, reproduzierbares und erstklassiges Oberflächenfinish für Aufbissschienen

100 % maschinelle Bearbeitung und Effizienz für die Serienproduktion

Hervorragende, occlusalseitige Glättung und Politur – auch von Fissuren. Für perfekten Tragekomfort, ohne Formveränderung des Zahnkranzes und passungsrelevanter Bereiche. Nach dem manuellen Abtrennen und Verschleifen der Connectoren/Supports, wird die Schiene innerhalb von zwei Prozessschritten in der CF-Serie geschliffen und poliert. Der Mehrwert ist eindeutig, um 100 % reduzierte manuelle Tätigkeiten sorgen für eine signifikant gesteigerte Wertschöpfung in Ihrer Produktion.

Bewährte OTEC Technik für höchste Ansprüche

- Eine Maschine für 2 Prozesse
- Konstante und überzeugende Ergebnisse
- Minimale Stückkosten
- Maximaler Output: bis zu 30 Teile/Charge
- 100 % maschinelle Glättung und Politur

Industrieller, wirtschaftlicher Standard im Dentallabor



Etabliertes, hocheffizientes und zuverlässiges System für die Aligner-Serienfertigung

Konfigurieren Sie die Behälteranzahl abhängig von Ihrem Produktionsvolumen

Entgraten und gezielte Kantenverrundung bei Alignern – durch den feinabgestimmten Prozess werden Rückstände vom Abtrennen des Aligners entfernt und dessen Kanten verrundet. Dies sorgt beim Kunden für ein erhöhten Tragekomfort, ohne dass die Transparenz verloren geht. Das maschinelle Entgraten substituiert aufwändige manuelle Tätigkeiten und sorgt für eine signifikant gesteigerte Wertschöpfung in Ihrer Produktion. Wobei die Stückkosten minimiert und der Output maximiert wird.

Die CF-Anlagen-Vorteile

- 100 % Automatisierung durch maschinelle Entgratung
- Erhöhter Tragekomfort durch verrundete Kanten
- Material-Transparenz bleibt erhalten
- Minimale Stückkosten
- Maximaler Output: bis zu 100 Teile/Charge

Reproduzierbare, konstant hochwertige Ergebnisse

OTEC CF-Anlagen auf einen Blick

In der bewährten OTEC CF-Technologie liegt der Ursprung der Firmengeschichte und besteht nun seit mehr als 25 Jahren. Die hochwertigen und sorgfältig ausgewählten Komponenten und das perfektionierte Design sorgen für einen wartungsarmen Betrieb. Die Werkstückoberflächen werden sauber und hocheffizient gefinished. Durch das modular aufgebaute Maschinenkonzept bietet OTEC auf unterschiedlichste Kundenanforderungen zugeschnittene Lösungen.

Die CF-Anlagen ermöglichen eine effiziente Bearbeitung von sehr sensiblen Teilen bei großen Stückzahlen. Pro Arbeitsbehälter können bis zu 30 Aufbissschienen oder Aligner bearbeitet werden. Diese leistungsstarke, intuitiv zu bedienende Maschine ist die perfekte und zuverlässige Ergänzung für Ihr Labor. Erhältlich sind die bewährten OTEC CF-Anlagen je nach Werkstückmenge mit 1, 2 oder 3 Behältern.



CF-Serie Anwendungs-Video



CF 1x18

Bis zu 30 Werkstücke/Charge

1 Maschine für 2 Prozesse

1-3 Arbeitsbehälter

Intuitive Bedienung

Ergonomisches Handling

Industry 4.0 Ready

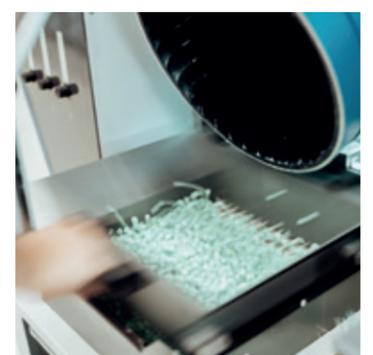
Wartungsarme Maschine



Bedienung via HMI Touchpanel



Einfaches Entleeren des Behälters



Zuverlässige Separation der Teile

GLEITSCHLEIFEN MIT TELLERFLIEHKRAFT HIGH-SPEED & HIGH-QUALITY



CF-Technologie

Bei den CF-Maschinen von OTEC werden die Werkstücke in ein rotierendes Schleif- oder Poliergranulat eingebracht, das sich in einem Arbeitsbehälter befindet. Der Behälterboden ist über einen einstellbaren Spalt von der Behälterwand getrennt und wird in Rotation versetzt. Es wirken unterschiedliche Fliehkräfte zwischen den Werkstücken und dem Bearbeitungsmedium. Dadurch entsteht eine sehr intensive, bis zu 20-fach effektivere Bearbeitung im Vergleich zu anderen maschinellen Verfahren.

Bedingt durch das technologische Konzept lässt sich ein sehr breites Bauteilspektrum bearbeiten. Trocken- als auch Nassprozesse sind in einer Maschine realisierbar. Abgestimmt auf den Werkstoff und das gewünschte Bearbeitungsergebnis kommen unterschiedliche Technologien, Prozessparameter und Verfahrensmittel zum Einsatz – vom Entgraten bis hin zur Hochglanzpolitur.

OTEC Tellerfliehkraft – schnell, zuverlässig, prozesssicher

Hochwertige, exakt aufeinander abgestimmte Verfahrensmittel für perfekte Ergebnisse

Bei dentalen Applikationen kommen ausschließlich Nassprozesse zum Einsatz. Für einen Nassprozess wird neben dem Schleif-/Polierkörper kontinuierlich ein Wasser-Compound-Gemisch zu- und abgeführt. Dadurch werden die abgetragenen Schmutzteilchen permanent ausgespült, um eine saubere Werkstückoberfläche sicherzustellen.

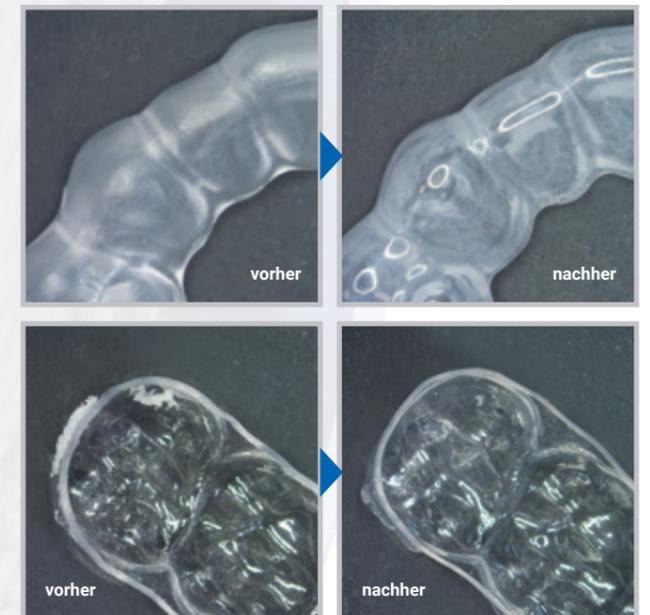


Abbildung oben: Aufbisschiene, Abbildung unten: Aligner

PRECISION FINISHING SOLUTIONS GLÄNZENDER ERFOLG – GANZ NACH IHREN WÜNSCHEN



Otec Finishing Center

Otec ist „Made in Germany“

Wir bieten eine auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Lösung
Für die Dentalbranche hat Otec drei Maschinenserien im Portfolio um eine optimale Lösung im Hinblick auf Qualität und Wirtschaftlichkeit bieten zu können. Durch mehr als 25 Jahre Erfahrung ist Otec der richtige Partner bei Fragen rund um das maschinelle Oberflächenfinish von zahntechnischen Applikationen.

Optimale Prozesse abgestimmt auf

- Produktionsvolumen
- Werkstückgeometrie und Werkstoff
- Werkstückanforderungen

Otec Maschinen stehen für verlässliche Prozesse

Otec Maschinen werden komplett in Deutschland entwickelt, konstruiert und gebaut. Die über viele Jahre bewährte Technik kommt in zahlreichen Branchen zuverlässig zum Einsatz. Die Otec Lösungen umfassen ein auf individuelle Kundenanwendungen abgestimmtes ganzheitliches Konzept, inklusive Verfahrensmitteln und Prozessparametern. Gemeinsam mit dem Kunden erarbeiten die Prozessspezialisten im Rahmen einer kostenlosen unverbindlichen Musterbearbeitung die optimale Lösung für die jeweilige Anwendung. Otec ist Ihr zuverlässiger Partner für perfekte Ergebnisse.



EF-Smart T



Maxi-Dental



CF 3x18

Made
in
Germany

Weltweiter Vertriebspartner

Kundennähe und Kompetenz durch erfahrene Dentalhändler
Otec setzt auf qualifizierte Partner, mit dem Ziel, Synergien zwischen Oberflächenbearbeitung und Zahntechnik zu entwickeln. Durch Kompetenz, Zuverlässigkeit und Erfahrung wird ein optimaler Workflow im Labor sichergestellt.

Kompetenz vor Ort

- Qualifizierte Experten für individuelle Anliegen
- Kompetenz durch Erfahrung
- Neueste Technologien vor Ort

Otec ist stetig daran interessiert, das Partnernetzwerk in diesem Bereich auszubauen. Sollten Sie Interesse an einer vertrieblichen Zusammenarbeit haben, melden Sie sich gerne bei uns.



Finden Sie Ihren Partner vor Ort

Otec setzt auf Nachhaltigkeit

Bessere Arbeitsbedingungen und nachhaltige Prozesse für Ihr Labor

Wesentliche Faktoren um eine gute Arbeitsumgebung sicherzustellen ist, dass störende Lärmquellen und gesundheitsschädliche Stoffe (Gase, Stäube, Dämpfe) vermieden werden. Durch die Substitution von manuellen Arbeitsschritten und toxischen Glanzbädern werden sowohl Stäube als auch giftige Stoffe sowie der Aufwand für die manuelle Politur signifikant reduziert. Zudem handelt es sich um ein „leises“ Gerät, welches im Laboralltag nicht auffällt.

Korrosionsbeständig und biokompatibel

Die Electrofinish-Technologie bietet neben der Glättung und Politur der Oberfläche auch eine Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit. Hierdurch werden die Langlebigkeit als auch Wertigkeit erhöht. Zudem erfüllen die Maschinen und Technologien sämtliche im medizintechnischen Bereich geforderten Richtlinien indem keine Veränderung der Materialeigenschaften stattfindet. Dies bedeutet, die von den Herstellern garantierte Biokompatibilität* der Legierungen bleibt unberührt.

Sicherheit durch geprüfte Prozessabläufe

Die Medical Device Regulation (MDR) beschreibt die Notwendigkeit, Abläufe und Prozesse lückenlos zu dokumentieren. Mit den Otec Maschinenserien schaffen Sie dafür die ideale Grundlage. Durch die Ermittlung eines optimalen Prozessablaufs mit allen dazugehörigen Parametern ist es möglich, Ablaufroutinen zu erstellen und gleichzeitig die geforderten Standards einzuhalten.

Full-Service-Partner

Weiterbildung und Beratung gesucht?

Regelmäßige Veranstaltungen im Rahmen des Otec Campus, wie Seminare, In-House-Schulungen, Vorträge und Events informieren über neueste Entwicklungen sowie Tipps und Tricks zu den jeweiligen Anwendungen. Dieses durch 25 Jahre Erfahrung gewonnene Know-How in der Perfektionierung von Oberflächen sichert den Kunden einen entscheidenden Vorsprung. Bleiben Sie am Puls der Zeit mit dem Otec Newsletter!

Digitalisierte Produktion

Mit den Otec Industry 4.0 Digitalisierungspaketen steht einer transparenten und überwachten Produktion nichts im Weg. Ob Remote Maintenance oder ein individuelles Condition Monitoring, die digitale Einbindung der Maschinen bietet die ideale Grundlage für die Optimierung Ihrer Produktion.

Service vor Ort und Digital

Als etablierter Partner auch vor Ort, steht Otec für kurze Wege und schnelle Reaktionszeiten. Durch den direkten Kontakt zu den Service-Experten wird eine schnelle und nachhaltige Lösungsfindung für individuelle Bedürfnisse garantiert.

Alle Serviceleistungen finden Sie unter: www.otec.de

* Als biokompatibel bezeichnet man Werkstoffe oder Baugruppen, die keinen negativen Einfluss auf Lebewesen in ihrer Umgebung haben. Besonders relevant ist die Biokompatibilität von Implantaten, da diese sich für einen langen Zeitraum in direktem Kontakt zu einem Lebewesen befinden.

