

SOLUCIONES AEROSPACE STREAMFINISH DE UN VISTAZO



PULIDO, ALISADO, REDONDEO, DESBARBADO

En la industria aeroespacial es crucial contar con una tecnología altamente eficiente y fiable, por lo que los fabricantes esperan que los componentes y procesos de producción cumplan unos estrictos requisitos. La baja rugosidad superficial y los procesos de redondeo o desbarbado desempeñan un papel fundamental en la reducción significativa de la fricción en el motor.



Más información

Requisitos

- Alisado homogéneo «Super Finishing» hasta R_a 0,4 μm -0,04 μm
- Variaciones de proceso de 1 μm , extremadamente bajas en comparación con otros procesos con ~5-10 μm
- Desbarbado y redondeo uniforme a un radio definido en un único paso
- Cambios mínimos en la geometría de la pieza durante el mecanizado

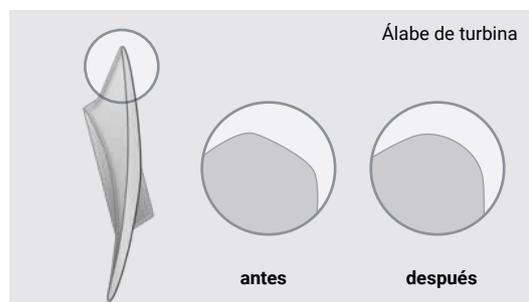
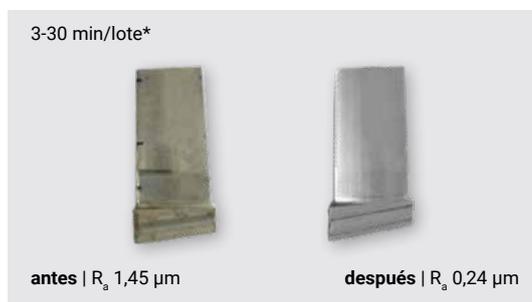
Solución Streamfinish

- Mayor eficiencia gracias a la reducción de la fricción y al aumento de la vida útil de los componentes
- Aplicable a álabes fresados, granallados y revestidos
- Mecanizado previo y posterior (alisado) de piezas revestidas
- En caso necesario, desbarbado simultáneo durante el alisado
- Alto rendimiento gracias a la sujeción simultánea de hasta 5 piezas
- Dimensiones máximas de las piezas: \varnothing 900 mm, l = 650 mm, m = 200 kg
- Nivelación de ranuras de fresado



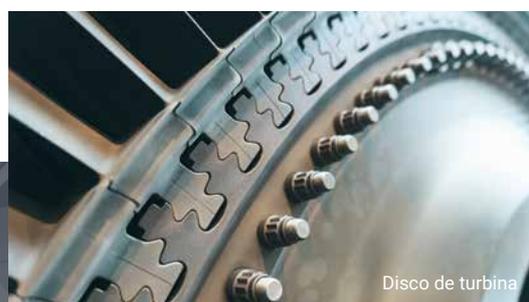
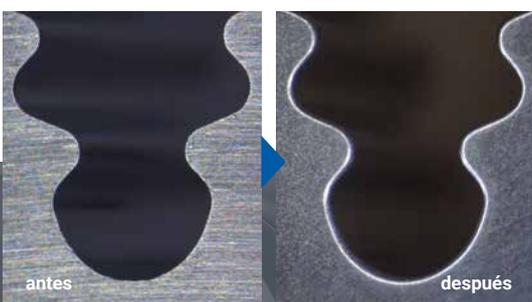
Ejemplos de aplicación con duración del proceso

* En función del tamaño del componente



Campos de aplicación:

- Álabes de turbinas y de compresores
- Discos y blisks (discos con álabes)
- Componentes de servoválvulas
- Componentes de rodamientos de bolas
- Encastres de álabe
- Componentes de actuadores
- Componentes de sellado
- Ruedas dentadas





EJEMPLO: RUEDAS DENTADAS DE ALTA CARGA

Requisitos

- Alisado homogéneo «Super Finishing» hasta R_a 0,4 μm -0,04 μm
- Desbarbado y redondeo uniforme a un radio definido

Solución de OTEC

- Sin productos químicos peligrosos
- Riesgo mínimo de rotura de la película lubricante debido a la introducción de bolsas de lubricación microscópicas en la superficie
- Mejora significativa de la isotropía superficial
- Reducción de las crestas de rugosidad
- Menos desgaste, sin necesidad de rodaje, mayor duración del aceite
- Menor riesgo de micropicadura
- Obtención de las geometrías más pequeñas gracias a los finos productos de mecanizado
- Reducción de la duración del proceso: hasta 24 veces más rápido que los procesos acelerados químicamente
- Proceso rentable: circular, sin eliminación costosa
- Rápida y eficiente: desbarbado, redondeo de bordes y alisado en un solo paso

Pruebe el centro de acabado de OTEC. Desarrollamos soluciones individuales basadas en sus necesidades específicas.

Superficie



Su persona de contacto

Adrian Kofler (ingeniero mecánico)
Product & Business Development Manager
+ 49 7082 491120
a.kofler@otec.de

OTEC, en tanto que colaborador de confianza con actividad en todo el mundo para la creación de superficies perfectas, fabrica instalaciones de acabado que están a la vanguardia de la innovación y logran una seguridad óptima de los procesos. La revolución en ámbitos en los que antes predominaba el mecanizado manual brinda resultados precisos con calidad constante y un tiempo de proceso óptimo.

Las superficies lisas reproducibles, el redondeo definido, la eliminación de rebabas y el brillo perfecto representan una ventaja competitiva decisiva para casi todos los sectores industriales. Esta ventaja se traduce en un ahorro de energía y un incremento de la vida útil y la durabilidad de los componentes.

Las máquinas «Made in Germany» de OTEC son sinónimo de tecnología fiable, fabricación de alta calidad, funcionamiento constante y una larga vida útil.

OTEC
PRECISION FINISHING SOLUTIONS

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Germany +49 7082 4911 710
sales@otec.de
www.otec.de

Made
in
Germany