

OTEC EF-PERFORMANCE PERFEKTE POLITUR & GLÄTTUNG FÜR KOMPLEXE GEOMETRIEN



ELECTROFINISH-TECHNOLOGIE FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

Das innovative OTEC Electrofinish-Verfahren liefert Hochglanz-Perfektion für Werkstücke mit komplexen Geometrien aus den verschiedensten Branchen. Ein maximaler Glanz bis in den kleinsten Winkel und eine Oberflächenpolitur ohne Mikrokratzer ist damit auch für große Teile möglich. Prozesssicher, präzise und effizient setzt diese Technologie neue Maßstäbe an Oberflächenqualität und Wirtschaftlichkeit.

Anwendungsgebiete

Branchen: Medizin, Aerospace, Werkzeugindustrie Lebensmittelindustrie, Schmuck, Dental

Materialien: Titan (TiN, TiAlN, CrN, AlTiN CoCr), Edelstahl, Werkzeugstahl, Inconel, Messing, Kupfer, Gold, Silber

Highlights

- Hochglanz-Politur mit maximalem Glanz ohne Mikrokratzer
- Präzise Bearbeitung von schwer zugänglichen Bereichen
- Filigrane Geometrien bleiben erhalten und werden schonend geglättet und poliert
- Kurze und reproduzierbare Prozesszeiten
- Cyanidfreie Partikel in speziell entwickelten leitfähigen Flüssigkeiten

Eigenschaften

- Kapazität von 3 Stationen mit einem Bauraum von je \varnothing 230 x 180 mm (DxH) für 27 Werkstücke mit einer max. Bauteilgröße von je \varnothing 60 x 40 mm (DxH)
- Manuelle Beladung mit einfachem Spannsystem
- Einfaches, ergonomisches Maschinen-Handling
- Intuitive Touchpanel-Steuerung und Rezepturdatenbank mit werkstückspezifischen Standardprogrammen
- Industrie 4.0 mit Fernsteuerung, Fernwartung und OPC UA Schnittstelle



Das Glätten und Polieren von Metallteilen in der EF-Performance mittels Ionentransport über freie Teilchen, die durch in den Teilchen eingespeichertes Elektrolyt elektrisch leitfähig sind, ohne freie Flüssigkeit auf deren Oberfläche und mit einer negativen elektrischen Ladung in gasförmiger Umgebung geladen sind, ist in Deutschland für die Inhaberin des deutschen Teils des Europäischen Patents EP 3 372 711 B1 patentrechtlich geschützt und bedarf der separaten Zustimmung der Patentinhaberin. Das Werkstück muss daher in flüssiger Umgebung bearbeitet werden, sodass ein Kontakt des Werkstückes mit unabhängig von den Teilchen beweglicher und nicht ausschließlich an diesen anhaftenden oder in die Teilchen aufgenommener Flüssigkeit besteht. Die EF-Performance darf insbesondere nicht mit Media „EF 4-1“ und vergleichbaren Media verwendet werden.





Bestückung mit 27 Kniegelenken



Bestückung mit 60 Bohrern

Hochglanz-Beispiele

Kniegelenk (Cobalt-Chrom)



Ca. 30 min./Charge

Beschichtungen von Schneidwerkzeugen (TiAlN*)



Ca. 10 min./Charge

Turbinschaufeln (Titan*)



Ca. 60 min./Charge

Förderschnecke (Edelstahl)



Ca. 30 min./Charge

Ventilkugeln (Edelstahl)



Ca. 60 min./Charge

Knochenplatten (Titan*)



Ca. 20 min./Charge

Überzeugen Sie sich von den OTEC Hochglanz-Ergebnissen!
Anhand Ihrer Anforderungen entwickeln wir individuelle Lösungen in unserem Finishing Center.

Ihr lokaler
 OTEC Partner



Als global agierender, zuverlässiger Partner für perfekte Oberflächen baut OTEC Finishing-Anlagen, die innovative Standards setzen und optimale Prozesssicherheit erzielen. Die Revolutionierung manueller Bearbeitungsgebiete liefert ein präzises Ergebnis in konstanter Qualität und optimaler Prozesszeit.

Wiederholgenau glatte Oberflächen, definierte Verrundungen, das Entfernen von Graten und perfekter Glanz bieten für nahezu alle Industriebranchen einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Das bedeutet konkret Energieeinsparung, Standzeiterhöhung und Langlebigkeit von Bauteilen.

OTEC Maschinen "Made in Germany" stehen für verlässliche Technik, hochwertige Verarbeitung, konstanten Betrieb und eine lange Lebensdauer.

OTEC
 PRECISION FINISHING SOLUTIONS

OTEC Präzisionsfinish GmbH
 Heinrich-Hertz-Straße 24
 75334 Straubenhardt-Conweiler
 Germany +49 7082 4911 710
 sales@otec.de
 www.otec.de

Made
 in
 Germany