

# OTEC EF-SMART S SANFTES POLIERVERFAHREN FÜR FILIGRANE TEILE



ELECTROFINISH-TECHNOLOGIE – WIRTSCHAFTLICHE HOCHGLANZPOLITUR



Made  
in  
Germany





Mit der EF-Smart S können filigrane Schmuckstücke, Werkstücke mit komplexen Geometrien oder mit Steinen besetzter Schmuck schonend geglättet und poliert werden. Die Form der bearbeiteten Teile bleibt dabei erhalten. Absolute Prozesssicherheit, die Bearbeitung bis in den kleinsten Winkel und extrem kurze Prozesszeiten ermöglichen die Verbindung von High-End-Qualität mit großer Wirtschaftlichkeit. Manuelle Arbeitsschritte werden auf ein Minimum reduziert.



### Highlights

- Kompakte Electrofinish-Maschine mit ergonomischem Bedienkonzept
- Säure- und cyanidfreie Prozesse
- Bearbeitung auch von schwer zugänglichen Innenkonturen und Bereichen
- Reproduzierbare Prozesse durch einfache Programmierung
- Kein Vorpolieren notwendig

### EF-Smart S – Übersicht:

- Maße: 450 x 610 x 605 mm
- Gewicht: 45 kg
- Energiebedarf: 230 V/50-60 Hz
- Einfache Programmierung von mehrstufigen Prozessen mit den Parametern Drehrichtung, Spannung, Bearbeitungszeit und Geschwindigkeit möglich
- Prozessbehälterdeckel mit 4 Aufnahmen für jeweils 6 Werkstücke (Insgesamt 24 bearbeitbare Werkstücke gleichzeitig)
- Einfache Metallrückgewinnung durch die Abscheidung der Edelmetalle an den Kathoden
- Schneller und einfacher Behälterwechsel, dadurch Umrüsten der Maschine von Gold- auf Silberbearbeitung innerhalb weniger Minuten
- Keine Beschädigung von Schmucksteinen und sehr gute Politur der Steinfassungen, ohne diese zu verrunden
- Politur von Guss- und 3D-Druck-Schmuck



### Überzeugen Sie sich von den OTEC Hochglanz-Ergebnissen!

Anhand Ihrer Anforderungen entwickeln wir individuelle Lösungen in unserem Finishing Center.

Das Glätten und Polieren von Metallteilen in der EF-Smart S mittels Ionentransport über freie Teilchen, die durch in den Teilchen eingespeichertes Elektrolyt elektrisch leitfähig sind, ohne freie Flüssigkeit auf deren Oberfläche und mit einer negativen elektrischen Ladung in gasförmiger Umgebung geladen sind, ist in Deutschland für die Inhaberin des deutschen Teils des Europäischen Patents EP 3 372 711 B1 patentrechtlich geschützt und bedarf der separaten Zustimmung der Patentinhaberin. Das Werkstück muss daher in flüssiger Umgebung bearbeitet werden, sodass ein Kontakt des Werkstückes mit unabhängig von den Teilchen beweglicher und nicht ausschließlich an diesen anhaftenden oder in die Teilchen aufgenommener Flüssigkeit besteht.

Die EF-Smart S darf insbesondere nicht mit Media „EF 4-1“ und vergleichbaren Media verwendet werden.

**OTEC**  
PRECISION FINISHING SOLUTIONS

OTEC Präzisionsfinish GmbH  
Heinrich-Hertz-Straße 24  
75334 Straubenhardt-Conweiler  
Germany +49 7082 4911 710  
sales@otec.de  
www.otec.de

Made  
in  
Germany