

GLEITSCHLEIFEN IN ÖL SCHONENDES ENTGRATEN UND GLÄTTEN MIT KORROSIONSSCHUTZ



ÖLGEMISCH-VERFAHREN MIT MINIMIERTEM REINIGUNGSAUFWAND

Das OTEC Gleitschleif-Verfahren in Öl ist speziell für die Bearbeitung von z. B. Stahlteilen mit einer sehr präzisen und dabei schonenden Oberflächenperfektionierung ausgelegt. Spezielle Schleifkörper in Öl sorgen für einen gleichmäßigen Abtrag und schützen die Werkstücke konstant vor Korrosion. Ein zusätzliches Aufbringen von Korrosionsschutz entfällt.



Einsatzgebiete

- Präzisionsteile mit besonderer mechanischer Beanspruchung
- Geschliffene oder geläppte Werkstücke
- Korrosionsempfindliche Bauteile
- Werkstücke mit schwachem Grat, z. B. Sekundärgrate nach Schleifprozessen
- Zur Einhaltung von engsten Maßtoleranzen

Highlights

- Entfetten der Werkstücke vor und nach dem Gleitschleifen entfällt, da diese konstant im öligen Zustand bleiben
- Keine zusätzliche Reinigungsanlage zur Aufbereitung von Prozesswasser nach dem Gleitschleifen nötig
- Trocknen entfällt – Werkstücke werden ölig zur nachfolgenden Bearbeitung weitergegeben

Innovationsvorteil durch OTEC Verfahren

- Keine Beschädigung der Werkstücke durch schonendes Gleiten im Ölbad
- Verwendung von Schleif- und Honölen
- Lange Lebensdauer der Schleif- und Polierkörper durch Verfahrensmittelgemisch mit Öl statt Wasser, was die Partikel schont
- Möglichkeit der Aufbereitung des Öls mittels Zentrifuge
- Kein Aufbringen von Korrosionsschutz nötig
- Geringer Ölverbrauch durch Kreislaufführung
- Schonende Sekundärgratentfernung nach Schleif- und Honprozessen





Außenring



Bolzen, Fittings, Ringe und Dreh- und Frästeile

Optimale Ergebnisse mit nachhaltiger Technik

Im Vergleich zum herkömmlichen OTEC Gleitschleif-Verfahren werden bei dieser Technologie spezielle Schleif- und Polierkörper zusammen mit Öl statt des üblichen Wasser-Compound-Gemischs als Verfahrensmittel eingesetzt. Dadurch können Werkstücke aus Stahl oder Bauteile mit schwachem Grat sehr schonend geglättet werden.

Das Gleitschleifen in Öl bietet sich besonders bei korrosionsempfindlichen Teilen an. Diese können im öligen Zustand geliefert, direkt in Öl bearbeitet und im gleichen Medium wieder dem eigentlichen Verwendungszweck zugeführt werden. Aufwändiges Zwischenreinigen entfällt, was den Bearbeitungsaufwand deutlich reduziert und Ressourcen nachhaltig schont.

Ausstattung der Anlage

- 1-2 Arbeitsbehälter mit ölbeständiger PU-Auskleidung
- Drehzahlsteuerung über Frequenzumrichter
- SPS-Touch-Screen-Steuerung mit digitaler Anzeige von:
 - Prozessdauer, Drehzahl, Spülzyklen, Dosierung
 - Speichermöglichkeit von bis zu 5.000 individuellen Bearbeitungsprogrammen

60 min/Charge



vorher | R_a 0,25 μ m

nachher | R_a 0,05 μ m

Bolzen

30 min/Charge



vorher | R_a 0,2 μ m

nachher | R_a 0,1 μ m

Fittings

Überzeugen Sie sich von den OTEC Hochglanz-Ergebnissen!

Anhand Ihrer Anforderungen entwickeln wir individuelle Lösungen in unserem Finishing Center.



Als global agierender, zuverlässiger Partner für perfekte Oberflächen baut OTEC Finishing-Anlagen, die innovative Standards setzen und optimale Prozesssicherheit erzielen. Die Revolutionierung manueller Bearbeitungsgebiete liefert ein präzises Ergebnis in konstanter Qualität und optimaler Prozesszeit.

Wiederholgenau glatte Oberflächen, definierte Verrundungen, das Entfernen von Graten und perfekter Glanz bieten für nahezu alle Industriebranchen einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Das bedeutet konkret Energieeinsparung, Standzeiterhöhung und Langlebigkeit von Bauteilen.

OTEC Maschinen "Made in Germany" stehen für verlässliche Technik, hochwertige Verarbeitung, konstanten Betrieb und eine lange Lebensdauer.

OTEC
PRECISION FINISHING SOLUTIONS

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Germany +49 7082 4911 710
sales@otec.de

www.otec.de

Made
in
Germany