

RECTIFICADO EN ACEITE DESBARBADO Y ALISADO DELICADOS CON PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN



PROCESO CON MEZCLA DE ACEITE QUE REQUIERE UNA LIMPIEZA MÍNIMA

El proceso de rectificado en aceite de OTEC está especialmente diseñado para mecanizar piezas de acero, por ejemplo, y permite un perfeccionamiento superficial muy preciso y delicado. Los cuerpos de rectificado especiales añadidos al aceite aseguran un desgaste uniforme del material y protegen las piezas de la corrosión. De esta forma, no es necesario aplicar una protección anticorrosión adicional.



Más información

Áreas de aplicación

- Piezas de precisión sometidas a tensiones mecánicas especiales
- Piezas rectificadas o lapeadas
- Componentes sensibles a la corrosión
- Piezas con pequeñas rebabas, p. ej., rebabas secundarias tras procesos de rectificado
- Cuando deben respetarse tolerancias dimensionales estrictas

Highlights

- No es necesario desengrasar las piezas antes y después del rectificado, ya que permanecen constantemente aceitadas
- No se necesita ninguna instalación de limpieza adicional para depurar el agua de tratamiento tras el rectificado
- No se necesita secado: las piezas pasan aceitadas al mecanizado posterior

A la vanguardia de la innovación gracias al proceso de OTEC

- Las piezas no se dañan gracias al suave deslizamiento en el baño de aceite
- Uso de aceites de rectificado y esmerilado
- Larga vida útil de los cuerpos de rectificado y pulido gracias a la mezcla del producto de mecanizado con aceite en lugar de agua, lo que protege las partículas.
- Posibilidad de depurar el aceite por centrifugación
- No es necesario aplicar protección anticorrosión
- Bajo consumo de aceite gracias a la recirculación
- Eliminación suave de rebabas secundarias tras los procesos de rectificado y esmerilado





Anillo exterior



Pernos, racores, anillos y piezas torneadas y fresadas

Resultados excelentes con tecnología sostenible

En comparación con el proceso de rectificado de OTEC convencional, esta tecnología utiliza como producto de mecanizado cuerpos de rectificado y pulido especiales mezclados con aceite, en lugar de la mezcla habitual de agua y compuesto. De esta forma pueden alisarse piezas de acero o componentes con pequeñas rebabas muy suavemente.

El rectificado en aceite es especialmente adecuado para piezas sensibles a la corrosión. Estas pueden suministrarse aceitadas, mecanizarse directamente en aceite y volver a utilizarse para el fin previsto en el mismo médium. No es necesario realizar una laboriosa limpieza intermedia, lo que reduce significativamente el tiempo de mecanizado y ahorra recursos a largo plazo.

Equipamiento de la instalación

- 1 o 2 depósito(s) con revestimiento de PU resistente al aceite
- Control de la velocidad mediante un convertidor de frecuencia
- Control de la pantalla táctil PLC con visualización digital de los siguientes valores:
 - Duración del proceso, velocidad, ciclos de aclarado, dosificación.
 - Posibilidad de guardar hasta 5000 programas de mecanizado individuales.

60 min/carga



antes | R_a 0,25 μ m

después | R_a 0,05 μ m

Pernos

30 min/carga



antes | R_a 0,2 μ m

después | R_a 0,1 μ m

Racores

Descubra de primera mano los resultados de alto brillo de OTEC.

En nuestro centro de acabado desarrollamos soluciones personalizadas que se adaptan a sus necesidades.



OTEC, en tanto que colaborador de confianza con actividad en todo el mundo para la creación de superficies perfectas, fabrica instalaciones de acabado que están a la vanguardia de la innovación y logran una seguridad óptima de los procesos. La revolución en ámbitos en los que antes predominaban el mecanizado manual brinda resultados precisos con calidad constante y un tiempo de proceso óptimo.

Las superficies reproducibles y lisas, el redondeo definido, la eliminación de rebabas y el brillo perfecto ofrecen una ventaja competitiva decisiva para casi cualquier sector industrial. Esta ventaja se traduce en un ahorro de energía y un incremento de la vida útil y la durabilidad de los componentes.

Las máquinas «Made in Germany» de OTEC son sinónimo de tecnología fiable, fabricación de alta calidad, funcionamiento constante y una larga vida útil.

OTEC
PRECISION FINISHING SOLUTIONS

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 24
75334 Straubenhardt-Conweiler
Germany +49 7082 4911 710
sales@otec.de

www.otec.de

Made
in
Germany