

VERFAHRENSMITTEL

Die Schlüsselkomponente für
perfekte Oberflächen





Inhalt

1.	DIE OTEC KOMPLETTLÖSUNGEN	4
2.	DAS OTEC BEARBEITUNGSSPEKTRUM	6
3.	GLEITSCHLEIFEN	8
3.1	NASSBEARBEITUNG	10
3.1.1	SCHLEIF- UND POLIERKÖRPER	11
3.1.2	COMPOUND	14
3.2	PROZESSWASSERAUFBEREITUNG	16
3.3	TROCKENBEARBEITUNG	18
3.3.1	POLIERKÖRPER	19
3.3.2	GRANULATE	21
3.4	ZUSÄTZE	24
4.	ELECTROFINISH	26

Alles aus einer Hand




DIE OTEC KOMPLETTLÖSUNGEN

1. Two Ways one Brand:

Neue Dimensionen in der Oberflächenbearbeitung

Alles aus einer Hand – Gleitschleifen und Electrofinish. Ob ein Verfahren oder die Kombination beider Verfahren – Die perfekte Oberfläche ergibt sich aus dem Zusammenspiel von Maschine, Prozess und Verfahrensmittel. Individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten, entwickeln und konzipieren wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihre spezifischen Oberflächenanforderungen.

2. Verfahrensmittel für jede Aufgabe

Die richtige Kombination der Verfahrensmittel ist entscheidend für Ihren Erfolg. Ob Schleifen, Polieren, Verrunden oder Entgraten – wir bieten die optimale Lösung für Ihre Anwendung. Unsere Experten stehen Ihnen beratend zur Seite.

3. Branchenexpertise für höchste Ansprüche

Jede Industrie hat ihre eigenen Herausforderungen. Der Schlüssel zur perfekten Oberfläche liegt in der Kombination von Innovationsgeist und Erfahrung. Wir setzen seit mehr als 25 Jahren auf vertrauensvolle Beziehungen und individuelle Lösungen. Von Schmuck bis Werkzeug, von Medizin bis Aerospace: Wir sorgen für perfekte Oberflächen – weltweit, zuverlässig und langfristig.

4. Nachhaltig wirtschaftliche Lösungen

Bei uns gehen Umweltschutz und Kostenersparnis Hand in Hand. Unsere Anlagen bieten hohe Flexibilität und Langlebigkeit. Umweltfreundliche Technologien und ressourcenschonende Prozesse sind bei der Auswahl unserer Verfahren von höchster Bedeutung. Wir arbeiten kontinuierlich an der Optimierung unseres Produktionsstandorts, um CO₂-Neutralität anzustreben und ein positives Beispiel zu setzen.

MyOTEC - Das Kundenportal

Sie finden unsere Verfahrensmittel auch online bei myOTEC! In unserem Kundenportal können Sie alles, was



für die perfekte Oberfläche nötig ist, einfach und bequem bestellen.

DAS OTEC BEARBEITUNGS- SPEKTRUM



GLEITSCHLEIFEN

Gleitschleifen ist ein hochwirksames Verfahren zur Oberflächenbearbeitung. Hierbei werden die Werkstücke mit Polier- oder Schleifkörpern bearbeitet, um perfekte Oberflächenergebnisse zu erzielen. Mit umfangreichen Kompetenzen in der Verfahrensentwicklung und modernster Technologie finden wir optimale Lösungen für Ihre Gleitschleifprozesse – weltweit und seit über 25 Jahren.



ELECTROFINISH

Die neue Generation der OTEC Oberflächenbearbeitung erreicht ein makelloses Glanzlevel! Mit der OTEC Electrofinish-Technologie erhalten Sie die perfekte Ergänzung zum etablierten Gleitschleifen. Ideal geeignet für komplexe Geometrien liefert das Electrofinish auch an schwer zugänglichen Bereichen Hochglanzergebnisse.



Polieren

Oberflächen wie von Hand poliert ($R_a < 0,01\mu\text{m}$), und das bei minimalem Werkstoffabtrag. Unsere Bearbeitungsverfahren sind technisch ausgereift und effizient. Dies führt zu einer verbesserten Oberflächengüte, minimiert Reibung und verbessert die Optik.



Glätten

Unser Gleitschleifprozess zeichnet sich durch die Erzeugung plateauartiger Oberflächen aus. Diese spezielle Struktur der Oberflächen führt dazu, dass Abrieb und Geräuschentwicklung signifikant verbessert werden. Das Glätten der Oberflächen führt zudem zu einer Reibungs- und Verschleißreduktion.



Verrunden

Die gezielte und gleichmäßige Verrundung von Kanten stellt eine entscheidende Möglichkeit dar, die Stabilität der Kante zu erhöhen. Durch den Einsatz von Schlepp- und Streamfinishanlagen wird es möglich, einfach und prozesssicher μm -genaue Verrundungen zu erzielen.



Entgraten

Schnittkanten, Auffaserungen oder Splitter – mit unseren Maschinen können Sie gratfreie Werkstücke sicherstellen. Diese erleichtern nicht nur den Zusammenbau, sondern verhindern auch mögliche Fehlfunktionen von Baugruppen. Sie reduzieren das Risiko von Schnittverletzungen und bieten eine verbesserte Haptik.

Gleitschleifen ist ein bewährtes Verfahren zur Oberflächenbearbeitung, das je nach Werkstück entweder im Schüttgut- oder Stückgutverfahren durchgeführt wird. Beim Schüttgutverfahren in der Tellerfliehkraftanlage werden die Werkstücke gemeinsam mit Verfahrensmitteln durch die Drehbewegung des Tellers im starren Behälter in eine toroide Strömung versetzt. Zwischen den Werkstücken und dem Granulat entsteht dabei eine sehr intensive Bearbeitung.

Für Werkstücke, die sich nicht für das Schüttgutverfahren eignen, setzen wir auf Streamfinish- oder Schleppschleifmaschinen, bei denen Werkstücke einzeln eingespannt und bearbeitet werden. Dies gewährleistet eine präzise und zielgerichtete Oberflächenbearbeitung, die den spezifischen Anforderungen jedes Werkstücks gerecht wird.

Dank der langjährigen Verfahrensentwicklung und dem Einsatz modernster Maschinen- und Verfahrenstechnik bieten wir seit über 25 Jahren optimale Lösungen für die perfekte Oberflächenbearbeitung. Diese langjährige Erfahrung und Expertise macht uns zu einem verlässlichen Partner für Unternehmen in verschiedenen Branchen, die auf hochwertige und präzise bearbeitete Oberflächen angewiesen sind.



Gleitschleifen



Nass bearbeitung



SCHLEIF- UND POLIERKÖRPER

Für effizientes Gleitschleifen

Schleif- und Polierkörper spielen eine entscheidende Rolle für die effiziente Durchführung der Gleitschleifprozesse. Ihre Klassifizierung erfolgt anhand verschiedener Kriterien wie dem Aufbau und der Zusammensetzung des Schleifmittels, der Form und Größe, dem Separationsverhalten und der Prozesswasserbehandlung. Mit unserem breiten Produktspektrum können wir flexibel auf die spezifischen Anforderungen einzelner Werkstücke und Prozessparameter eingehen.

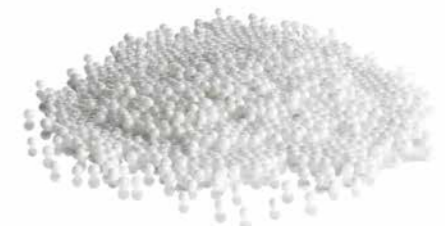
Zirkonoxidkugeln

Sehr harte und dadurch lange haltbare Kugeln aus Zirkonoxid

Farbe: Weiß

Eigenschaften: Kein Werkstoffabtrag bei der Bearbeitung, nur Glättung und Verdichtung

Einsatz: Hochglanzpolieren



Typ	Schleifleistung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Kugelgröße
G-Zy	••••••	••••••	0,8 - 1,0 mm 1,2 - 1,4 mm 2,0 - 2,5 mm

Keramikschleifkörper

Keramisch gebundener Schleifkörper

Farbe: Grau

Eigenschaften: Hohe Dichte, harter Grundwerkstoff

Einsatz: Vorwiegend zum Schleifen



Typ	Schleifleistung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Form					
			Dreieck Größe a/b mm	Dreieck (schrägabschnitt) Größe a/b mm	Ellipse Größe a/b/c mm	Zylinder** (schrägabschnitt) Größe a/b mm	Dreizack Größe a/b mm	Raute Größe a/b mm
			D	S	E	ZS	DZ	SR
P	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	-	-	-	1/3, 2/2, 2/5, 3/5, 3/10, 4/10, 5/10, 7/15	3/3 SK* 4/4 SK* 6/6 SK* 10/10 SK*	-
M	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	6/6, 8/8, 13/13	-	-	6/13	6/6, 4/4, 8/8	-
S	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	3/3, 4/4, 6/6, 6/10, 10/8, 10/10, 13/13	4/10, 6/10	-	2/5, 3/5, 3/10, 4/10, 5/10, 6/13, 8/15, 7/15	4/4, 6/6, 10/10	3/3
BS	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	6/6, 10/10	-	-	-	6/6	-
SF	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	4/4, 6/6, 10/10	-	15/15/6	7/15, 6/10	-	-

*sehr scharfkantig **auch ohne Schrägschnitt erhältlich
Weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage. Bestell-Beispiel: Form D, Typ S, Größe 6/10 = DS 6/10

Kunststoffsleifkörper

Kunststoff gebundener Schleifkörper

Eigenschaften: Niedrige Dichte, weicher Grundwerkstoff

Einsatz: Vorwiegend zum Schleifen und Feinschleifen



Typ	Farbe	Schleifleistung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Form	
				Kegel Größe a mm	Pyramide Größe a=b mm
				K	P
M	Mintgrün	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	6, 10, 12	10, 12, 15
X*	Weiß	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	10, 12	10, 12, 15
A	Rot	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	10, 12	6, 10
O	Blau	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	10, 12	6, 10, 12
T	Lila	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	10, 12	10, 12

*zum Schleifen von Zirkoniaschmuck geeignet
Bestell-Beispiel: Form K, Qualität X, Größe 10 mm = KX10
Vorrolliert erhältlich

Edelstahlkörper

Verrundete Stifte aus Edelstahl

Farbe: Stahlgrau

Eigenschaften: Kein Werkstoffabtrag bei der Bearbeitung, nur Glättung und Verdichtung sowie Entfernen von Unreinheiten und Aufhellen

Einsatz: Hochglanzpolieren und Druckentgraten, Gusschutt entfernen



Typ	Schleifleistung schwach → stark	Oberfläche fein → grob	Größe	Geometrie
M 3/5	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,3 x 5,0 mm	Stift
M 5/5	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,5 x 5,0 mm	Stift
M 10/7	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	1,0 x 7,0 mm	Stift

Für alle Artikel gilt: Weitere Größen auf Anfrage

Mikrofinish-Sleifkörper

Feinkörnige Keramikkörper

Farbe: Braun

Eigenschaften: Sehr hohe Dichte, geringe Rauheit, abriebfest

Einsatz: Entgraten, Feinschleifen und Polieren



Typ	Schleifleistung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Größe	Geometrie
KXMA 16	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	1,0 - 1,4 mm	unbestimmt
KXMA 20	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,8 - 1,2 mm	unbestimmt
KXMA 24	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,6 - 0,8 mm	unbestimmt
GXMA 16	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,8 - 1,4 mm	Kugel
GXMA 24	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,6 - 1,0 mm	Kugel
GXMA 36	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,4 - 0,7 mm	Kugel

Für alle Artikel gilt: Weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage



COMPOUND

Für saubere und korrosionsfreie Werkstücke

Compounds sind entscheidend für die Qualitätssicherung im Gleitschleifprozess. Sie stabilisieren alle Prozesskomponenten und gewährleisten einen reibungslosen Gesamtprozess. In Kreislaufsystemen sorgen Compounds zusammen mit Prozesswasserreinigern für einen stabilen Betrieb bei minimalem Wartungsaufwand.

Compounds halten Schleifkörper schleiffreudig und Polierkörper polierfähig und schützen bearbeitete Oberflächen. Sie sind wiederverwendbar und unterstützen die Abscheidung von Verunreinigungen in Zusammenarbeit mit Prozesswasserreinigern.

Compound

Verbundmittel u. a. aus Tensiden und Komplexbildnern zur Schmutzbindung, Abfuhr der gelösten Schmutzpartikel aus dem Prozess

Eigenschaften: Sorgen für saubere, helle und korrosionsfreie Werkstücke während des Gleitschleifprozesses

Einsatz: Für Metalle und Kunststoff

Typ	SC 3	SC 5	SC 13	SC 15	SC 21	SC 23	SC 25	SC 42	SC 45
Beschreibung	Für weiche Legierungen, aufhellend, als Zusatz für Edelstahl- und Zirkonoxidkugeln geeignet	Universalcompound zum Polieren, aufhellend, für alle Edel- und NE-Metalle	Universalcompound für alle Eisen- und NE-Metalle, mit Korrosionsschutz	Universalcompound (speziell für Eisenmetalle), mit Korrosionsschutz, schaumarm	Universalcompound mit sehr gutem Schaumverhalten, aufhellend, für alle Metalle	Mikrofiltrationsfähig, gute Reinigungswirkung und Korrosionsschutz	Poliercompound für NE-Metalle (speziell Aluminium), aufhellend	Universalcompound mit sehr gutem Öltransport, mit Korrosionsschutz	Universalcompound für alle Metalle
ph-Wert	4,5	6	8	9,5	7,5	9	5	9,1	9,0
Dosierung	1 - 5 %	3 - 5 %	1 - 5 %	1 - 5 %	1 - 5 %	1 - 5 %	1 - 5 %	3 - 5 %	1 - 5 %

Material

Aluminium	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Stahl/Eisen			✓	✓		✓		✓	✓
Inconel		✓	✓	✓	✓			✓	✓
Titan		✓		✓					
Messing/Kupfer				✓	✓	✓	✓	✓	

Aufgabenstellung

Entgraten		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Schleifen		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Polieren	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓
Zentrifugenfähig				✓				✓	✓
Mikrofiltrationsfähig					✓	✓			

Wirkung

Korrosionsschutz			•••	•••		•••		•••	•••
Aufhellend	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
Reinigend	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
Entfettend				•••	•••			•••	•••
Schaumbildend	•••	•••	•••		•••	•••	•••	•••	

••• Sehr gut/stark •• Gut/mittel • Bedingt/wenig

Weitere Compounds sind auf Anfrage erhältlich

Prozesswasser aufbereitung

OTEC Gleitschleif- anlagen

Tellerfliehkraftanlagen
Schleppfinishanlagen
Streamfinishanlagen



Prozesswasser- aufbereitungsanlagen

Zentrifuge | Prozesswasser-Aufbereitungsstation



Prozess- komponenten

Werkstücke | Schleifkörper | Compound



Prozess- wasser- hilfsmittel

Entschäumer
Prozesswasserreiniger
Bakterizid



Bestimmen Sie mit dem OTEC Test-Kit jetzt das passende Wasser-Compound-Gemisch für Ihre Anwendung!

Gern unterstützen wir Sie auch bei der Nachrüstung einer Prozesswasseraufbereitung an bestehenden Anlagen.



Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen und konkrete Anwendungsfälle!

Prozesswasseraufbereitung

Das OTEC Prozesswasseraufbereitungssysteme bietet eine äußerst effektive und nachhaltige Lösung für das Wasser-Management. Durch die Wiederverwendung des aufbereiteten Prozesswassers, etwa mithilfe einer Zentrifuge, können sowohl Compound als auch Frischwasser erheblich eingespart werden. Die optimale Abstimmung aller Komponenten gewährleistet eine gleichbleibend hohe Prozessqualität, während gleichzeitig Ressourcen geschont und Kosten reduziert werden.



Trockenbearbeitung



POLIERKÖRPER

Für effiziente Oberflächenveredelung

Polierkörper erfüllen einen ähnlichen Zweck wie Schleifkörper, jedoch mit spezifischen Eigenschaften, die eine hochwertige Oberflächenveredelung ermöglichen. Sie sind extrem hart und weisen eine geringe Abrasivität auf, was eine lange Haltbarkeit gewährleistet.

Kunststoffpolierkörper

Linseförmiger Polierkörper mit gleichbleibender Geometrie

Farbe: Weiß

Eigenschaften: Keine Staubbildung beim Polieren

Einsatz: Vorwiegend Hochglanzpolieren



Typ	Schleifleistung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Größe	Geometrie
LFPP 3	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	3 mm	Linse
LFP 3	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	3 mm	Linse

Für alle Artikel gilt: Weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage



GRANULATE

Effektive Oberflächenbearbeitung mit Gleitschleifgranulaten

Gleitschleifgranulate spielen eine entscheidende Rolle in der Oberflächenbearbeitung und bieten eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Die Klassifizierung erfolgt auf Basis der spezifischen Eigenschaften und Anwendungen.

HSC Granulat

Farbe: Braun-grau

Eigenschaften: Hohe Oberflächengüte

Einsatz: Kantenverrunden, Glätten und Polieren, Entgraten von Hartmetallwerkzeugen



Typ	Schleifleistung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Korn
HSC 1/200-1	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	grob
HSC 1/200-3	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	grob
HSC 1/200-4	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	mittel
HSC 1/300-5	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	mittel
HSC 1/300	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	mittel
HSC 1/500	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	fein

Maisgranulat

Farbe: Braun

Eigenschaften: Sehr hohe Oberflächengüte

Einsatz: Spiegelglanzpolieren



Typ	Schleifleistung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Korn	Eigenschaften	Einsatz
-----	------------------------------------	---------------------------------	------	---------------	---------

M 4 imprägniert mit PP 02 Polierpulver

M 4/300	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,8 - 1,3 mm	Erzeugt sehr glatte, hochglänzende Oberflächen	In der Medizintechnik für Implantate oder im Rennsport für Zylinderflächen
M 4/400	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,4 - 0,8 mm		

M 5 imprägniert mit PP 04 Polierpulver

M 5/300	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,8 - 1,3 mm	Erzeugt hochglänzende, kratzfreie Oberflächen	In der Medizintechnik für Implantate oder im Rennsport für Zylinderflächen, in der Schmuckindustrie für Uhren und in der Präzisionstechnik
M 5/400	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	0,4 - 0,8 mm		

Für alle Artikel gilt: Weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage

Walnussgranulat

Farbe: Braun

Eigenschaften: Hohe Oberflächengüte

Einsatz: Glätten und Polieren von dekorativen Teilen



Typ	Glättung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Korn	Eigenschaften	Einsatz
-----	-----------------------------	---------------------------------	------	---------------	---------

H 1 imprägniert mit Polierpaste

H 1/30	●●●●●●●●	●●●●●●●●	4,0 - 6,0 mm	Erzeugt hochglanzpolierte Oberflächen	Hochglanzpolieren von Buntmetallen, Schmuck, Titan und Stahllegierungen
H 1/50	●●●●●●●●	●●●●●●●●	2,4 - 4,0 mm		
H 1/100	●●●●●●●●	●●●●●●●●	1,7 - 2,4 mm		
H 1/200	●●●●●●●●	●●●●●●●●	1,3 - 1,7 mm		
H 1/300	●●●●●●●●	●●●●●●●●	0,8 - 1,3 mm		
H 1/400	●●●●●●●●	●●●●●●●●	0,4 - 0,8 mm		
H 1/500	●●●●●●●●	●●●●●●●●	0,2 - 0,4 mm		

H 2 imprägniert mit Schleifpaste

H 2/30	●●●●●●●●	●●●●●●●●	4,0 - 6,0 mm	Reduziert Orangenhautbildung bei Stanz- und Formteilen	Feinschleifen und Entgraten von Stanzteilen aus Buntmetallen
H 2/50	●●●●●●●●	●●●●●●●●	2,4 - 4,0 mm		
H 2/100	●●●●●●●●	●●●●●●●●	1,7 - 2,4 mm		
H 2/200	●●●●●●●●	●●●●●●●●	1,3 - 1,7 mm		
H 2/300	●●●●●●●●	●●●●●●●●	0,8 - 1,3 mm		

H 3 imprägniert mit PP 01 Polierpulver

H 3/400	●●●●●●●●	●●●●●●●●	0,4 - 0,8 mm	Erzeugt glänzend polierte Oberflächen	Glätten, Kantenverrunden und Polieren von Hartmetall und Keramik
---------	----------	----------	--------------	---------------------------------------	--

H 4 imprägniert mit PP 02 Polierpulver

H 4/400	●●●●●●●●	●●●●●●●●	0,4 - 0,8 mm	Erzeugt hochglänzend polierte Oberflächen	Glätten, Kantenverrunden und Polieren von Hartmetall und Keramik
H 4/500	●●●●●●●●	●●●●●●●●	0,2 - 0,4 mm		

Für alle Artikel gilt: Weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage

Walnussgranulat können Sie auch unimprägniert erhalten (Walnussgranulat H 0).

Dieses muss beim ersten Gebrauch mit Schleif- oder Polierpaste imprägniert werden. Dosierung: 2-3 TL / 5kg Walnussgranulat.





Zusätze

Nassschleifpaste

Paste zur Steigerung der Abtragsleistung von Schleifkörpern und Polierkörper

Eigenschaften: Aufrauen stumpfer Schleifkörper. Erzeugt mittlere Rauigkeit.

Einsatz: Nassschleifprozess

Typ	Schleifleistung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Anwendung	Eigenschaften
SP 62	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Metalle	Wird in Verbindung mit Porzellanpolierkörpern eingesetzt, auch zum Aufrauen von stumpfen Schleifkörpern geeignet

Trockenpolierpaste

Polierpaste in Kombination mit Granulaten für die Trockenbearbeitung

Eigenschaften: Sehr gute Glättung der Oberflächen

Einsatz: In Kombination mit Granulaten im Trockenverfahren

Typ	Glättung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Anwendung	Eigenschaften
P 1	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Edelmetalle, Messing	
P 2	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Gold, Messing	Sehr flüssig
P 6	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Edelmetalle	Geruchslos
P 10	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Silber	
P 16	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Stahllegierungen	Geeignet für die Pharmaindustrie
P 28	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Stahllegierung, Titan	Guter Korrosionsschutz

Für alle Artikel gilt: Weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage

Trockenschleifpaste

Schleifpaste in Kombination mit Granulaten für die Trockenbearbeitung

Eigenschaften: Mittlere bis hohe Abtragsleistung

Einsatz: In Kombination mit Granulaten im Trockenverfahren

Typ	Schleifleistung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Anwendung	Eigenschaften
SP 15	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Stahl	Entgraten von kleinen Graten, Glätten im Anschluss an das Nassschleifen zur Vermeidung von Orangenhaut
SP 26	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Nichteisenmetalle	

Polierpulver

Polierpulver in Kombination mit Haftölen und Granulaten für die Trockenbearbeitung

Eigenschaften: Hochwertige, glatte, hochglänzende Oberflächen

Einsatz: Für ausreichende Haftung auf Poliergranulaten bei Verwendung von Haftölen und -fetten

Typ	Polierleistung schwach → stark	Oberfläche glatt → hochglanz	Anwendung	Eigenschaften
M 10	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Edelmetalle, Messing	
M 18	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Stahl, Titan	Polieren von Stahlteilen z. B. Werkzeugaufnahmen
M 21	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Nichteisenmetalle, Buntmetalle	Feine Politur
PP 01	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Keramik, Hartmetall	
PP 02	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Keramik, Hartmetall, CoCr	Polieren von Implantaten
PP 04	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	Keramik, Hartmetall, CoCr	Polieren von Implantaten

Haftöl

Haftöl in Kombination mit Granulaten für die Trockenbearbeitung und Polierpulvern

Eigenschaften: Stellt eine Bindung zwischen Trägermaterial und Polierpulver her.

Staubbindend z. B. bei HSC Granulaten

Einsatz: Auch zum Nachfetten bei trockenem Granulat

Typ	Eigenschaften
HL 10	Haftöl auf Pflanzenölbasis
HL 11	Haftöl auf Mineralölbasis

Electrofinish

Das Electrofinish (EF) ist ein hochpräzises Verfahren zur Oberflächenbearbeitung von metallischen Werkstücken mittels Fremdstromquelle. Bei diesem elektrochemischen Abtragsverfahren wird das Werkstück in ein spezielles Electrofinish-Verfahrensmittel getaucht und anodisch abgetragen. Das Electrofinish wird vor allem eingesetzt, um Oberflächen mit komplexen Geometrien zu glätten und zu polieren. Das Verfahren ist besonders effektiv bei der Bearbeitung von schwierigen Materialien wie Edelstahl, Titan und anderen Legierungen. Durch die Anwendung des Electrofinish erhalten Werkstücke eine metallisch reine Oberfläche, ein unbeeinflusstes Grundgefüge, eine verbesserte Korrosionsbeständigkeit und eine dauerhaft glänzende Oberfläche.



MyOTEC - Das Kundenportal

Sie finden unsere Verfahrensmittel auch online bei myOTEC! In unserem Kundenportal können Sie alles, was für die perfekte Oberfläche nötig ist, einfach und bequem bestellen.



Otec Präzisionsfinish GmbH • Heinrich-Hertz-Str. 24 • 75334 Straubenhardt • Germany
+49 7082 4911 710 • sales@otec.de • www.otec.de