Perfekte Oberflächen. Weltweit.

Technologiebrief
März 2009

Perfekte Oberflächen durch:

DF - wet Schleppfinishmaschine für Nass- und Trockenbearbeitung

Mit der DF-wet Schleppfinishmaschine von OTEC ist es möglich, nass und trocken zu arbeiten. Sie ist damit ideal geeignet, um z.B. Knieimplantate, Hüftgelenke oder Uhrengehäuse zu bearbeiten. Durch die Möglichkeit der Nassbearbeitung erweitern sich die Bearbeitungsvarianten enorm. Es können größere Ausgangsrauigkeiten geglättet werden. Nach dem Nassschleifen von Edelstahl können z.B. Ra-Werte von 0,04 erzielt werden. Beim anschließenden Trockenpolieren können dann Ra-Werte bis zu 0.01 erzielt werden. Handarbeit lässt sich somit sehr weit reduzieren und in vielen Fällen sogar komplett ersetzen.

Highlights:

- Nass- und Trockenbearbeitung in einer Maschine
- Automatische Behältererkennung für den Behälterwechsel
- Steuerung der Drehzahl während des Bearbeitungsprozesses
- variable Eintauchtiefe der Werkstücke ins Granulat für optimal glatte Oberflächen
- sehr stabile Bauweise – korrosionsfrei
- Durch Einsatz eines im Compound integrierten Flockungsmittel setzt sich deutlich weniger Schlamm im Arbeitsbehälter fest und der Schmutz setzt sich gleich nach dem Abfluss des Abwassers ab. Dadurch wird die Abwasserbehandlung wesentlich vereinfacht.
- freier Abwasserablauf – darum kein Verstopfen der Abwasserschläuche möglich
- Anzeige Wasserdurchlauf, Compoundkonzentration in der Steuerung
- Einfacher und schneller Behälterwechsel

Folgende Modelle sind verfügbar: DF-3 wet, DF-5 wet, DF-8 wet und DF-10 wet

Bild: Schleppfinishmaschine DF-3 wet

Falls Sie Fragen zu diesem Thema haben, wenden Sie sich an:
Helmut Gegenheimer, Tel. +49 (0) 7082 49 11 20

OTEC Präzisionsfinish GmbH Dieselstr. 8 – 12 75334 Straubenhardt,
Tel.: +49(0)7082 491120 Fax: +49(0)7082 491129 info@otec.de www.otec.de